แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
รักษาความสะอาด	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 เข้าทำความสะอาด ภายหลังจากนำตัวผู้บาดเจ็บ / เสียชีวิต ออกจากพื้นที่	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	1	
	1	
รวมคะแนนทั้งหมดที่ได้	13	
รวมคะแนนทั้งหมด	13	
%	100	

[redacted]

ลงชื่อ.....(ผู้ประเมิน)

(.....)

แบบประเมิน

แบบประเมินซ้อมแผนสัมหล่น

ศูนย์การค้าเดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์

วันที่ 6 มีนาคม 2567 เริ่มซ้อมเวลา 16.03 น. ซ้อมเสร็จเวลา 16.15 น. ใช้เวลาในการซ้อม 12 นาที

กรุณาใส่หมายเลข 1 ในช่องผลการประเมิน : ปฏิบัติ = (1) , ไม่ปฏิบัติ = (1)

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
ป้องกันการสูญเสียภายใน	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 เจ้าหน้าที่ LP วิทยุแจ้งไปยัง Command Room และดำเนินการปิดกั้นพื้นที่ ที่เกิดเหตุห้ามไม่ให้บุคคลภายนอก ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้า / ผ่านในบริเวณพื้นที่เด็ดขาด	1	
2 วิทยุแจ้ง LP ในและนอกเครื่องแบบ ไปยังที่เกิดเหตุพร้อมแจ้ง รูปพรรณสันฐาน,เพศผู้ก่อเหตุ / เสียหาย อย่างละเอียด	1	
3 รายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ พร้อมรายงานเหตุการณ์อย่างต่อเนื่อง	1	
4 เจ้าหน้าที่ LP ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ และทำการบันทึกภาพไว้เป็นหลักฐาน	1	
5 เจ้าหน้าที่ LP รายงานว่าเกิดเหตุสัมหล่นแล้ว	1	
6 เจ้าหน้าที่คอมมานด์โทรประสานงานหน่วยงานภายนอกเข้ามาช่วยเหลือ	1	
7 เจ้าหน้าที่ LP ทำการกั้นพื้นที่ทั้งด้านล่างและด้านบน เพื่อไม่ให้ลูกค้าที่ผ่านไปมาเห็นพื้นที่เกิดเหตุ	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	7	
	7	

PLATINUM

THANK YOU

Contact 02 121 8000

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
บริหารอาคาร	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 โทรศัพท์แจ้งห้องคอมมานด์ว่าเกิดเหตุ	1	
2 กรณีมีผู้สื่อข่าวมาทำข่าว รวบรวมและเชิญไปฟังบรรยายสรุป ณ ห้องประชุม	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	2	
	2	
รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
ลูกค้าสัมพันธ์	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 รับแจ้งข้อมูลจากห้องคอมมานด์	1	
2 ประกาศเข้าแผน (จำนวน 2 ครั้ง)	1	
3 มาถึงจุดเกิดเหตุไม่เกิน 5 นาที เพื่อประสานงานกับลูกค้า (กรณีลูกค้าเป็นชาวต่างชาติ)	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม		
	3	
	3	

ลูกค้ามาแจ้งกระเป๋าสตางค์สูญหายที่เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์ ชั้น 1 โซน 2 เวลา 15.00 น.

รายงานการซ้อมแผนคุณทรัพย์

ประจำวันที่ 3 เมษายน 2567

แผนกบริหารอาคาร (ออดิท)

เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์ประสานงานแจ้งห้องคอมมานด์

เวลา 15.00 น. จำลองสถานการณ์นำกระเป๋าสีน้ำตาลเล็ก ทิ้งรอบโถงบันไดเลื่อน ชั้น 4 โซน 1

ห้องคอมมานด์

เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์ประกาศเสียงตามสายเวลา 15.01 น.

เจ้าหน้าที่ LP

- เวลา 15.02 น. มาที่เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์เพื่อสอบถามข้อมูลลูกค้าเกี่ยวกับกระเป๋าที่สูญหาย

ห้องคอมมานด์

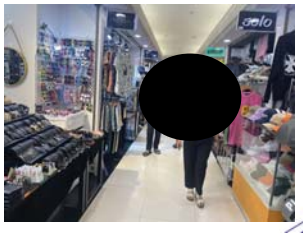
- ได้รับแจ้งจากประชาสัมพันธ์ เหตุลูกค้าทำกระเป๋าสตางค์สีน้ำตาลเล็กหล่นหาย เวลา 15.00 น.
- ประสานงานแจ้ง Door Man, Fireman และแม่บ้านทุกหน่วยงานเพื่อทำการค้นหาภายในศูนย์
- ติดตามเหตุการณ์และรายงานให้ทีมงานทราบอย่างต่อเนื่องจนจบแผน
- รับแจ้งและลงบันทึกการตรวจสอบของหน่วยงานต่าง ๆ

รักษาความสะอาด

- ทำการตรวจค้นตามจุดต่างๆ เช่น ภายในห้องน้ำ และตามถังขยะรอบโถง

เจ้าหน้าที่ LP

- พาลูกค้าเดินไปยังจุดที่ลูกค้าหยิบกระเป๋าสตางค์ครั้งสุดท้าย



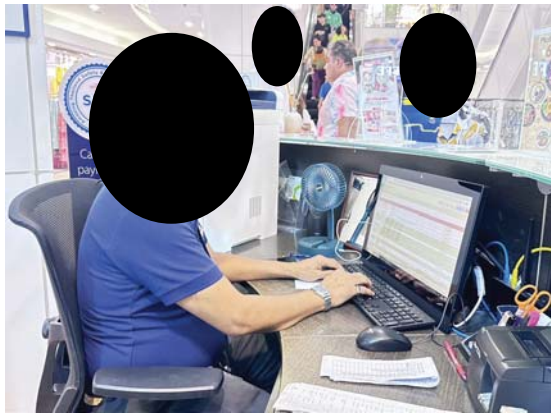
เวลา 15.04 น. แม่บ้านบ้านพบกระเป๋าสตางค์สีน้ำตาลเล็กในถังขยะโถงบันไดเลื่อน ชั้น 4 โซน 1 และนำส่งคืนที่ประชาสัมพันธ์ชั้น 1 โซน 2

รักษาความสะอาด

- ทำการตรวจค้นตามจุดต่างๆ เช่น ภายในห้องน้ำ และตามถังขยะรอบโถง

ประชาสัมพันธ์

จัดทำรายงาน เพื่อเป็นข้อมูล



ลูกค้าทำการทำการตรวจสอบกระเป๋าสตางค์ และแจ้งว่าเป็นกระเป๋าที่หาย

แบบประเมิน

แบบประเมินมาตรฐานแผนคุณทรัพย์

ศูนย์การค้าเดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์

วันที่ 3 เมาษายน 2567 เริ่มซ้อมเวลา 15.00 น. ซ้อมเสร็จเวลา 15.04น. ใช้เวลาในการซ้อมจำนวน 4 นาที

กรุณาใส่หมายเลข ในช่องผลการประเมิน : ปฏิบัติ = (1) , ไม่ปฏิบัติ = (1)

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
ประชาสัมพันธ์	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 ขอข้อมูลจากลูกค้า	1	
2 ประสานแจ้ง Command Room	1	
3 ประกาศเตือนลูกค้า / กรณีเจอคุณทรัพย์แล้วประกาศจบแผน	1	
4 รายงานและความคืบหน้า	1	
5 จัดทำรายงานสถิติ	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม		
- ภายในห้องน้ำและรอบโถงบันไดเลื่อน ชั้น 5 ไม่ได้ยินเสียงประกาศตามเสียง	5	
	5	

แม่บ้านส่งมอบกระเป๋าสตางค์คืนให้ลูกค้าผู้เสียหาย

THANK YOU

Contact 02 121 8000

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
LP ภายใน	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 เข้าพบลูกค้าภายใน 3 นาที	1	
2 ประสานงานทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1	
3 กรณีพบผู้ต้องสงสัยให้ขอกำลังเสริมและเชิญตัว	1	
4 เชิญผู้เสียหายไปแจ้งความที่สน.พญาไท	1	
5 สังเกตบุคคลต้องสงสัยที่เดินออกนอกพื้นที่	1	
6 กรณีไม่พบผู้กระทำผิด แนะนำให้ลูกค้าขายัดบัตรและแจ้งความ	1	
7 กรณีพบผู้กระทำผิดประสานงานกับตำรวจประจำศูนย์สอบสวนและบันทึกประวัติ	1	
8 แจ้งผลการตรวจสอบให้ลูกค้าทราบ	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	8	
	8	
รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
Command Room		ไม่ปฏิบัติ
1 ศูนย์กลางการประสานงาน ระหว่าง รปภ. ภายใน, Doorman, แม่บ้าน และ Information	1	
2 บันทึกรายงานผลการตรวจสอบกลับ	1	
3 รายงานผลสรุปให้หัวหน้า	1	
	3	
	3	

รายงานการซ้อมแผนวัตถุต้องสงสัย

ประจำวันที่ 25 เมษายน 2567

แผนกบริหารอาคาร (ออดิท)

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ			ผลการปฏิบัติ	
รักษาความสะอาด			ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 ตรวจสอบถังขยะภายในห้องน้ำและรายงานผลกลับไปยัง Command Room				
1.1 ชั้น B	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
1.2 ชั้น 1	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
1.3 ชั้น 2	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
1.4 ชั้น 3	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
1.5 ชั้น 4	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
1.6 ชั้น 5	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
1.7 ชั้น 6	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม			คะแนน	
- ทีมแม่บ้านทำการตรวจสอบตามถังขยะภายในห้องน้ำและตามจุดต่างๆ แต่ไม่ได้รายงานไปยังห้องคอมมานด์			3.5	
			7	
		รวมคะแนนทั้งหมดที่ได้	19.5	
		รวมคะแนนทั้งหมด	23	
		%	85	

[redacted]

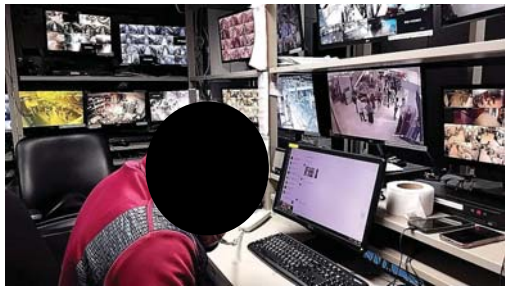
ลงชื่อ.....(ผู้ประเมิน)

( )

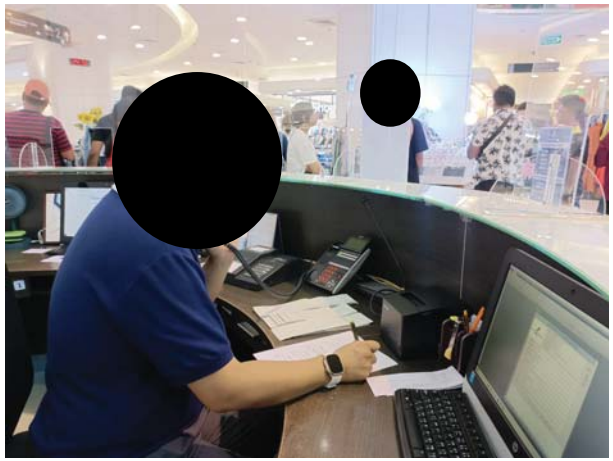
เวลา 16.12 น. ประชาสัมพันธ์ประกาศเข้าแผน

เวลา 16.12 น. ลูกค้าโทรศัพท์ข่มขู่วางระเบิด

เวลา 16.13 น. คอมมานด์รับเรื่องประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าค้นหาพร้อมแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ



เวลา 16.12 น. ประชาสัมพันธ์ได้รับแจ้งข่มขู่วางระเบิด ประสานแจ้งห้อง Command เพื่อเข้าแผน



เวลา 16.14 น. แม่บ้านเข้าค้นหาตามจุดต่าง ๆ

เวลา 16.13 น. บริหารอาคารรับแจ้งเหตุจากห้องคอมมานด์ ประสานงานแจ้งผู้จัดการ-อาคาร

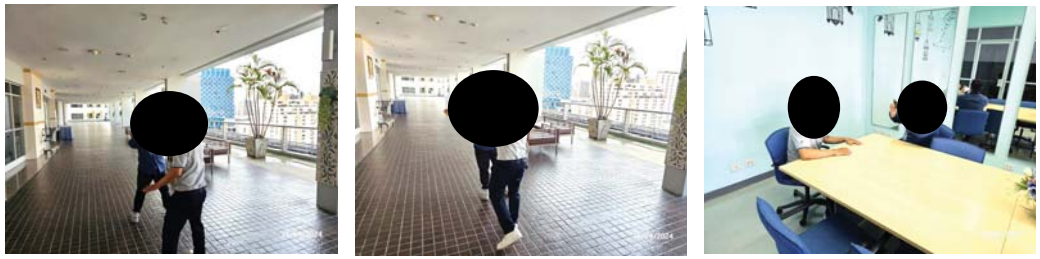
เวลา 16.14 น. LP พบวัตถุต้องสงสัยแจ้งไปยังห้องคอมมานด์

เวลา 16.14 น. แม่บ้านเข้าค้นหาตามจุดต่าง ๆ

เวลา 16.16 น. ไฟร์แมนกั้นพื้นที่บริเวณจุดเกิดเหตุเพื่อป้องกันบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่ที่เกิดเหตุ

เวลา 16.15 น. ไฟร์แมนเข้าตรวจสอบ และรายงานไปยังห้องคอมมานด์

เวลา 16.17 น. บริหารอาคารปิดกั้นนักข่าวไม่ให้ถ่ายรูป



เวลา 16.16 น.ไฟร์แมนนำกระสอบทราย และยางล้อรถ เพื่อกั้นพื้นที่ และคลุมให้มิดชิด

เวลา 16.19 น. ไฟร์แมนแจ้งเหตุไปยังห้องคอมมานด์ เพื่อให้ห้องคอมมานด์ แจ้งไปยัง EOD และตำรวจเพื่อเข้าตรวจสอบ

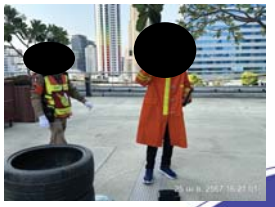
เวลา 16.17 น. ไฟร์แมนลากสายน้ำจากตู้ดับเพลิง กรณีต้องใช้น้ำ

เวลา 16.20 น. เจ้าหน้าที่ตำรวจมายังที่เกิดเหตุเพื่อสังเกตุการณ์

เวลา 16.18 น. บริหารอาคารประสานงานไปยังพยาบาล เพื่อนำอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

เวลา 16.21 น. แม่บ้านจัดเตรียมน้ำสำหรับบรรเทาทุกข์

เวลา 16.21 น. เจ้าหน้าที่ EOD มาถึงที่เกิดเหตุพร้อมเข้าตรวจสอบและเก็บกู้วัตถุต้องสงสัย



ข้อเสนอแนะ/จุดที่ต้องแก้ไข

- ผู้ควบคุมแผนในการซ้อม ไม่ได้มีการเตรียมอุปกรณ์สำหรับในการซ้อมไว้ล่วงหน้า เช่น วัตถุระเบิด, กระเป๋าพยาบาล (แก้ไขโดยการขอยืมกระเป๋าพยาบาลที่ห้องคอมมานด์) และกล้องสำหรับเป็นนักข่าว (แก้ไขโดยการใช้โทรศัพท์มือถือแทนกล้อง) แต่มีการเตรียมอุปกรณ์ช่วงเวลาที่จะซ้อมแผน ณ ตอนนั้นเลย
- ไม่ได้ประสานงานไปที่คุณวิษณุ เรื่องการขอเจ้าหน้าที่ อส.จร. มาเป็นตำรวจ โดยตรง แต่มีการประสานงานไปที่ห้องคอมมานด์เพื่อขอเจ้าหน้าที่ อส.จร.

เวลา 16.21 น. เจ้าหน้าที่ EOD เข้าทำการตรวจสอบและเก็บกู้วัตถุต้องสงสัย

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
รักษาความสะอาด		
1 ตรวจสอบตามถังขยะทุกจุด (ภายในศูนย์/ห้องน้ำ) และรายงานผลการตรวจสอบไปยังคอมมานด์ โทร. 179 ทุก 1 ชั่วโมง	1	
กรณีพบว่าเป็นวัตถุต้องสงสัย		
2 นำจากมากั้นตั้งป้ายทำความสะอาดเพื่อไม่ให้ลูกค้าเห็น ณ บริเวณภายนอกเขตเซ็อก เพื่อให้ลูกค้าติดว่าทำความสะอาดจริง	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	2	
	2	

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
ประชาสัมพันธ์		
1 ขอข้อมูลจากผู้โทรเข้ามาช่วยดู สถานที่ ตรวจสอบเบอร์โทรศัพท์ บันทึกเสียงสนทนา	1	
2 ประสานแจ้ง Command เพื่อประกาศเข้าแผนแจ้งสถานที่ชั้น ....โซน ..... ซอย ..... (ถ้าทราบ)	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	2	
	2	
รวมคะแนนทั้งหมดที่ได้	27	
รวมคะแนนทั้งหมด	27	
%	100	

[redacted]

ลงชื่อ.....(ผู้ประเมิน)

( )

แบบประเมิน

แบบประเมินรายงานการซ้อมแผนวัตถุต้องสงสัย

ศูนย์การค้าเดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์

วันที่ 25 เมษายน 2567 เวลาเริ่มซ้อมแผน 16.12 น. สิ้นสุด 16.21 น. (ระยะเวลาในการซ้อม 9 นาที)

กรุณาใส่หมายเลข 1 ในช่องผลการประเมิน : ปฏิบัติ = (1) , ไม่ปฏิบัติ = (1)

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
บริหารอาคาร		
1 ฝ่ายบริหารอาคาร (Duty) สั่งการให้ผู้ที่เกี่ยวข้องตรวจสอบและค้นหา	1	
2 ตรวจสอบความปลอดภัยภายใน และภายนอกพื้นที่ตามชั้น โดยรอบ กระถางต้นไม้ พุ่มไม้หน้าห้างฯ เพื่อลดความเสี่ยง	1	
3 ประสานงานหน่วยงานต่าง ๆ เกี่ยวกับสถานการณ์ปัจจุบัน	1	
4 รายงานให้ผู้จัดการทราบเป็นระยะ ๆ เพื่อเข้าสู่แผนต่อไป	1	
5 กรณีพบวัตถุต้องสงสัย.....นำอุปกรณ์ป้องกัน ไปบริเวณที่เกิดเหตุ (ตั้งป้ายขออภัย)	1	
6 หากสถานการณ์รุนแรงให้ใช้ แผนปิดศูนย์อพยพ, แผนฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้	1	
กรณีพบว่าเป็นวัตถุต้องสงสัย		
7 นำเจ้าหน้าที่ สน.พื้นที่มาที่เกิดเหตุ เพื่อวิเคราะห์วัตถุ	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	7	
	7	

PLATINUM

THANK YOU

Contact 02 121 8000

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
ป้องกันการสูญเสีย		
1 รับแจ้งเหตุ และประสานงานทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ภายใน 3 นาที	1	
2 ตำรวจ โทร.910	1	
3 NPD โทร.156	1	
4 ตรวจสอบความปลอดภัยภายใน และภายนอกพื้นที่ เพื่อลดความเสี่ยง เช่น จุดลับ / จุดลับสายตา / ร้านค้าเช่า / พื้นที่ที่ใช้ผ้าคลุมสินค้า /Station Gas /ด้านหน้าธนาคาร / ห้องน้ำ และลานจอดรถ จัด LP ตรวจรถส่องกระจกตรวจวัตถุต้องสงสัย	1	
5 เข้าตรวจสอบพื้นที่ พร้อมอุปกรณ์ตรวจสอบโดยะ ภายใน 5 นาที	1	
6 รายงานผลการตรวจสอบในพื้นที่ และพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบไปยังคอมมานด์ โทร. 179 ทุก 1 ชั่วโมง	1	
กรณีพบว่าเป็นวัตถุต้องสงสัย		
7 พิจารณาวัตถุดังกล่าวว่าเป็นวัตถุต้องสงสัยหรือไม่ ด้วยอุปกรณ์ตรวจหาวัตถุ(ระเบิด)	1	
8 สังเกตขนาดว่าเล็กหรือใหญ่,เป็นวัตถุประเภทไหน เช่น แสวงเครื่อง,จับเวลา	1	
9 รายงานคอมมานด์ โทร.179 และประสานแจ้งฝ่ายบริหารอาคาร (Duty) เพื่อทราบสถานการณ์และสั่งการ	1	
10 ประสานงานราชการ / ตำรวจ โทร.191 / หน่วยเก็บกู้วัตถุต้องสงสัย โทร.02-241-3341-5	1	
11 ปิดกั้นพื้นที่ ป้องกันการมุงดูหรือบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่ ที่เกิดเหตุ	1	
12 เตรียมกระสอบทราย, ยางล้อรถมาที่เกิดเหตุโดยคลุมให้มิดชิด เพื่อมาป้องกัน	1	
13 หากมีลูกค้าเห็น และสอบถามให้แจ้งว่า "กำลังทำความสะอาดพื้นที่"	1	
14 เตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น เพื่อช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	1	
15 ช่วยตรวจสายน้ำจากผู้ดับเพลิง กรณีต้องใช้น้ำ เจ้าหน้าที่ใส่ชุดผจญเพลิง	1	
16 หากสถานการณ์รุนแรงให้ใช้ แผนปิดศูนย์อพยพ , แผนฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	16	
	16	

Project	Timing	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
แผนซ้อม													
1. แผนคุณทรัพย์	Jan, Apr, Jul	18			3			3					
2. แผนลิฟต์ค้าง	Feb, Mar, Jun		7	21			19						
3. แผนส้มหล่น	Mar, Aug			6					7				
4. แผนวัตถุต้องสงสัย	Apr, Sep				25					18			
5. แผนบันไดเลื่อนติดขัด	Jun, Dec						21						18
6. แผนอพยพหนีไฟ	Jun, Jul						26	24					
7. แผนแก๊สรถยนต์รั่ว	Feb, Oct		29								30		
8. แผนไฟดับ	Jul							24					
9. แผนเหตุกราดยิงในสถานประกอบการ	Aug								28				

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตร) เชื้อจุลินทรีย์ (BIO FOS , BIO SOLUTION)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1/1/67	600	536	414	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	[redacted]
2/1/67	610	535	400	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
3/1/67	565	537	401	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
[illegible]/1/67	524	530	395	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
5/1/67	589	540	408	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
6/1/67	630	533	390	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
7/1/67	675	530	385	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
8/1/67	586	552	314	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
9/1/67	633	580	457	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
10/1/67	635	555	432	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
11/1/67	600	537	417	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
12/1/67	586	536	387	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
13/1/67	625	530	390	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
14/1/67	607	579	345	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
15/1/67	609	578	444	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
[illegible]/1/67	558	575	441	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
17/1/67	625	500	366	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตร) เชื้อจุลินทรีย์ (BIO FOS , BIO SOLUTION)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
18/1/67	600	536	403	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	[redacted]
19/1/67	610	535	500	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
20/1/67	565	537	392	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
[illegible]/1/67	524	530	379	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
22/1/67	589	540	390	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
23/1/67	630	533	450	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
24/1/67	675	530	575	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
25/1/67	633	580	445	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
26/1/67	635	555	417	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
27/1/67	575	537	399	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
28/1/67	586	536	409	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
29/1/67	600	514	555	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
30/1/67	607	579	582	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
31/1/67	545	550	575	ระบาย	30ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
total	18,125	16,550	13,750												

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตร) เชื้อจุลินทรีย์ (BIO FOS , BIO SOLUTION)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1/2/67	600	536	414	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	[redacted]
2/2/67	610	535	400	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
3/2/67	565	537	401	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
4/2/67	524	530	395	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
5/2/67	589	540	408	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
6/2/67	630	533	390	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
7/2/67	675	530	385	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
8/2/67	586	552	314	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
9/2/67	633	580	457	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
10/2/67	635	555	432	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
11/2/67	600	537	417	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
12/2/67	586	536	387	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
13/2/67	625	530	390	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
14/2/67	607	579	345	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
15/2/67	609	578	444	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
16/2/67	558	575	441	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
17/2/67	625	500	366	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตร) เชื้อจุลินทรีย์ (BIO FOS , BIO SOLUTION)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
18/2/67	600	536	403	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	[redacted]
19/2/67	610	535	500	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
20/2/67	565	537	392	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
21/2/67	524	530	379	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
22/2/67	589	540	390	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
23/2/67	630	533	450	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
24/2/67	675	530	575	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
25/2/67	633	580	445	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
26/2/67	635	555	417	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
27/2/67	575	537	399	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
28/2/67	586	536	409	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
29/2/67	600	514	555	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
total	17,550	16,250	13,400												

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตร) เชื้อจุลินทรีย์ (BIO FOS , BIO SOLUTION)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1/3/67	600	536	414	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	[redacted]
2/3/67	610	535	400	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
3/3/67	565	537	401	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
4/3/67	524	530	395	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
5/3/67	589	540	408	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
6/3/67	630	533	390	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
7/3/67	675	530	385	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
8/3/67	586	552	414	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
9/3/67	633	580	457	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
10/3/67	635	555	432	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
11/3/67	600	537	487	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
12/3/67	586	536	487	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
13/3/67	625	530	490	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
14/3/67	607	579	545	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
15/3/67	609	578	444	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
16/3/67	558	575	441	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
17/3/67	625	600	466	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตร) เชื้อจุลินทรีย์ (BIO FOS , BIO SOLUTION)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
18/3/67	600	536	403	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	[redacted]
19/3/67	610	535	500	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
20/3/67	565	537	492	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
21/3/67	524	530	479	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
22/3/67	589	540	490	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
23/3/67	630	612	450	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
24/3/67	675	530	575	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
25/3/67	633	580	545	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
26/3/67	635	555	517	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
27/3/67	575	537	499	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
28/3/67	586	536	409	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
29/3/67	531	514	555	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
30/3/67	585	620	595	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
31/3/67	555	675	525	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
total	18,550	17,200	14,500												

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตร) เชื้อจุลินทรีย์ (BIO FOS , BIO SOLUTION)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1/4/66	600	536	410	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	[redacted]
2/4/66	610	535	357	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
3/4/66	565	537	396	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
4/4/66	524	530	398	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
5/4/66	589	540	406	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
6/4/66	630	533	403	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
7/4/66	675	530	404	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
8/4/66	586	470	335	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
9/4/66	633	580	440	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
10/4/66	635	555	415	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
11/4/66	600	537	396	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
12/4/66	586	536	401	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
13/4/66	625	530	400	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
14/4/66	607	479	344	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
15/4/66	609	578	451	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
16/4/66	558	575	439	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
17/4/66	625	500	356	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม) (เชื้อจุลินทรีย์ BIO FOS DEVELOP)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
18/4/66	569	497	363	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	[redacted]
19/4/66	632	502	366	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
20/4/66	658	503	365	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
21/4/66	600	568	419	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
22/4/66	633	568	441	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
23/4/66	650	598	455	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
24/4/66	605	541	380	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
25/4/66	607	523	393	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
26/4/66	618	501	371	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
27/4/66	608	574	447	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
28/4/66	620	523	399	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	

29/4/66	598	560	414	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	[redacted]
30/4/66	620	541	405	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
Total	18,275	16,080	11,969												

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตร) เชื้อจุลินทรีย์ (BIO FOS , BIO SOLUTION)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1/5/67	600	536	414	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	[redacted]
2/5/67	610	535	400	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
3/5/67	565	537	401	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
4/5/67	524	530	395	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
5/5/67	589	540	408	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
6/5/67	630	533	390	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
7/5/67	675	530	385	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
8/5/67	586	570	314	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
9/5/67	633	580	457	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
10/5/67	635	555	432	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
11/5/67	600	537	417	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
12/5/67	686	536	387	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
13/5/67	625	530	390	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
14/5/67	607	579	345	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
16/5/67	558	575	441	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
17/5/67	625	500	366	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดจากพืชที่ใช้ (ชื่อปริมาณ) (ลิตร) เชื้อจุลินทรีย์ (BIO FOS , BIO SOLUTION)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่น ๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
18/5/67	600	536	403	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	[redacted]
19/5/67	610	535	385	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
20/5/67	665	537	392	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
21/5/67	624	530	379	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
22/5/67	689	540	390	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
23/5/67	630	533	391	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
24/5/67	675	530	397	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
25/5/67	633	580	400	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
26/5/67	635	555	417	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
27/5/67	600	537	399	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
28/5/67	686	536	409	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
29/5/67	600	514	385	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
30/5/67	607	579	400	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
31/5/67	645	571	434	ระบาย	30 ลิตร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-	
total	18,750	16,800	12,250												

บันทึก

เลขที่ PFJMM-67-0042 **วันที่** 6 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง เพื่อลงนามและตรวจสอบแบบ ทส.1 และ ทส.2 ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2567 สำหรับส่งรายงานกรมควบคุมมลพิษทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์

เรียน คุณสมพร สุริมิตรตระกูล
ผู้จัดการ นิติบุคคล

จาก คุณ สมภพ ช้างน้อย
ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม

เอกสารแนบ 1. บันทึก เอกสาร ทส.1 เดือน มกราคม พ.ศ. 2567 1 ชุด
2. บันทึก เอกสาร ทส.2 เดือน มกราคม พ.ศ. 2567 1 ชุด

ตามที่กรมควบคุมมลพิษได้ออกกฎกระทรวง "กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ แบบการเก็บสถิติและข้อมูล การจัดทำบันทึกรายละเอียด และรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2555" ซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ มีหน้าที่ต้องเก็บข้อมูลและรายงานสรุปการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 และจะมีผลบังคับใช้ในวันที่ 2 สิงหาคม 2555

ตามกฎกระทรวงดังกล่าว มีผลให้เจ้าของแหล่งกำเนิดมลพิษที่ถูกประกาศให้เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษ จะต้องจดบันทึกสถิติและข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.1 ทุกวัน และสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ทุกเดือน โดยรายงานต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นภายใน 15 วันของเดือนถัดไป ทั้งนี้ หากไม่ดำเนินการจะมีโทษจำคุกไม่เกิน 1 เดือน หรือปรับไม่เกิน 10,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ และหากรายงานเท็จจะมีโทษจำคุกไม่เกิน 1 ปี หรือปรับไม่เกิน 100,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

ฝ่ายวิศวกรรม ได้รวบรวมข้อมูลและจัดทำรายงาน ทส.1 และ ทส.2 ตามที่กรมควบคุมมลพิษกำหนดไว้เสร็จแล้ว จึงนำส่งรายงานมาเพื่อตรวจสอบ และลงนาม และจัดส่งเอกสารรายงานให้กรมควบคุมมลพิษ ทางเวปไซต์กรมควบคุมมลพิษต่อไป

เสนอโด[redacted]
ผู้ช่วยผู้จัดการ ฝ่ายวิศวกรรมเครื่องกลและไฟฟ้า
วันที่ 6 / ก.พ. / 2567

อนุมัติ[redacted]
ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด
วันที่ 7 / ก / 67

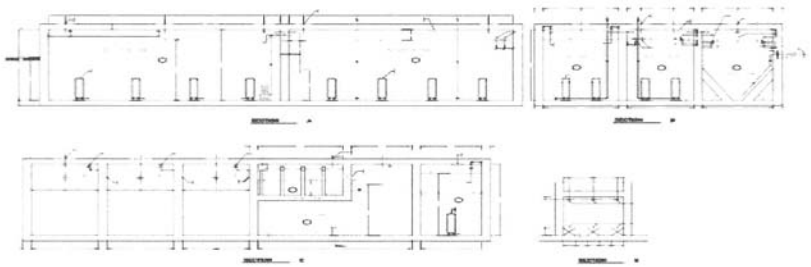
น.3/95

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 222 หมู่ที่ - ซอย - ถนน เพชรบุรี แขวง/ตำบล ถนนเพชรบุรี เขต/อำเภอ เขตราชเทวี จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ [redacted] โทรสาร [redacted] มี นิติบุคคลอาคารชุด เดอะแพลทินั่ม แฟชั่นมอลล์ เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า ใบอนุญาตเลขที่ 9/2549 ออกให้โดย - หมดอายุ -

ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

หมายเหตุ ๑. ให้กรอกสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน
๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด
และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอรับรองว่าการบันทึก[redacted]นถูกต้องทุกประการ

นาย สมพร สุริมิตรตร[redacted]งแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

นาย.....[redacted]..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....
ออกให้โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....-.....)
ใบอนุญาตเลขที่ - หมดอายุ - ออกให้โดย -

แบบ ทส. 2

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : เดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 222 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : เพชรบุรี แขวง/ตำบล : ถนนเพชรบุรี เขต/ตำบล : เขตราชเทวี

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : [redacted] โทรสาร : [redacted]

มี : นิติบุคคลอาคารชุด เดอะแพลทินัม แฟชั่นมอลล์ เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : < ประเภทย่อยกิจการ>

สังกัด : < สังกัด>

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 9/2549 ออกให้โดย : หมดอายุ : วว/ดด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มกราคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบ[redacted]ดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ สมพ[redacted]ครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [X] เครื่องสูบน้ำ [X] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบตะกอน [ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ระบายสู่สาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 18,125.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 16,550.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 13,750.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย

1. bio fos develop 30.000 กิโลกรัม
2. nutrient 30.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องสูบน้ำ [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

บันทึก

เลขที่ PFJMM-67-0076 วันที่ 21 มีนาคม 2567

เรื่อง เพื่อลงนามและตรวจสอบแบบ ทส.1 และ ทส.2 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 สำหรับส่งรายงานกรมควบคุมมลพิษ ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์

เรียน คุณสมพร สุริมิตรตระกูล ผู้จัดการนิติบุคคล จาก คุณสมภพ ช้างน้อย

เอกสารแนบ 1. บันทึก เอกสาร ทส.1 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 1 ฉบับ

2. บันทึก เอกสาร ทส.2 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 1 ฉบับ

ตามที่กรมควบคุมมลพิษได้ออกกฎกระทรวง "กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการแบบการเก็บสถิติและข้อมูล การจัดทำบันทึกรายละเอียด และรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2555" ซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ มีหน้าที่ต้องเก็บข้อมูลและรายงานสรุปการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 และจะมีผลบังคับใช้ในวันที่ 2 สิงหาคม 2555

ตามกฎกระทรวงดังกล่าว มีผลให้เจ้าของแหล่งกำเนิดมลพิษที่ถูกประกาศให้เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษ จะต้องจดบันทึกสถิติและข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.1 ทุกวัน และสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ทุกเดือน โดยรายงานต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นภายใน 15 วันของเดือนถัดไป ทั้งนี้ หากไม่ดำเนินการจะมีโทษจำคุกไม่เกิน 1 เดือน หรือปรับไม่เกิน 10,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ และหากรายงานเท็จจะมีโทษจำคุกไม่เกิน 1 ปี หรือปรับไม่เกิน 100,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

ฝ่ายวิศวกรรม ได้รวบรวมข้อมูลและจัดทำรายงาน ทส.1 และ ทส.2 ตามที่กรมควบคุมมลพิษกำหนดไว้เสร็จแล้ว จึงนำส่งรายงานมาเพื่อตรวจสอบ และลงนาม และจัดส่งเอกสารรายงานให้กรมควบคุมมลพิษ ทางเวปไซต์กรมควบคุมมลพิษ ต่อไป

เสนอโดย [redacted]

ผู้ช่วยผู้จัดการ-วิศวกรรมและงานระบบอาคาร

วันที่ 21 / 3 / 67

อนุมัติโดย [redacted]

ผู้จัดการนิติบุคคล

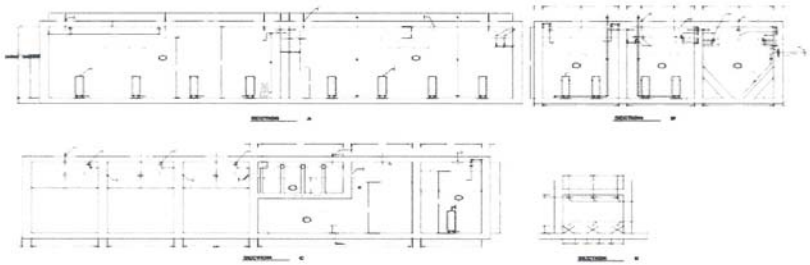
วันที่ 25 / 3 / 67

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 222 หมู่ที่ - ซอย - ถนน เพชรบุรี แขวง/ตำบล ถนนเพชรบุรี เขต/อำเภอ เขตราชเทวี จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ [redacted] โทรสาร [redacted] มี นิติบุคคลอาคารชุด เดอะแพลทินั่ม แฟชั่นมอลล์ เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า ใบอนุญาตเลขที่ 9/2549 ออกให้โดย - หมดอายุ -

ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

แบบ ทส. 2

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : เดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 222 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : เพชรบุรี แขวง/ตำบล : ถนนเพชรบุรี เขต/ตำบล : เขตราชเทวี

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ [redacted] โทรสาร : [redacted]

มี : นิติบุคคลอาคารชุด เดอะแพลทินัม แฟชั่นมอลล์ เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : < ประเภทย่อยกิจการ>

สังกัด : < สังกัด>

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 9/2549 ออกให้โดย : หมดอายุ : วว/ดด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผ[redacted]หล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

ามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบ[redacted]อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ สมพ[redacted]งแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [X] เครื่องสูบน้ำ [X] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบตะกอน [ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ระบายสู่สาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 17,550.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 16,250.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 13,400.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

	ปริมาณ	หน่วย
1. bio fos develop	30.000	กิโลกรัม
2. nutrient	30.000	กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

บันทึก

เลขที่ PFJMM-67-0095 **วันที่** 21 เมษายน 2567

เรื่อง เพื่อลงนามและตรวจสอบแบบ ทส.1 และ ทส.2 ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 สำหรับส่งรายงานกรมควบคุมมลพิษทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์

เรียน คุณสมพร สุริมิตรตระกูล
ผู้จัดการ นิติบุคคล

จาก คุณ สมภพ ช้างน้อย
ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม

เอกสารแนบ 1. บันทึก เอกสาร ทส.1 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 1 ชุด
2. บันทึก เอกสาร ทส.2 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 1 ชุด

ตามที่กรมควบคุมมลพิษได้ออกกฎกระทรวง "กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ แบบการเก็บสถิติและข้อมูล การจัดทำบันทึกรายละเอียด และรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2555" ซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ มีหน้าที่ต้องเก็บข้อมูลและรายงานสรุปการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 และจะมีผลบังคับใช้ในวันที่ 2 สิงหาคม 2555

ตามกฎกระทรวงดังกล่าว มีผลให้เจ้าของแหล่งกำเนิดมลพิษที่ถูกประกาศให้เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษ จะต้องจดบันทึกสถิติและข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.1 ทุกวัน และสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ทุกเดือน โดยรายงานต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นภายใน 15 วันของเดือนถัดไป ทั้งนี้ หากไม่ดำเนินการจะมีโทษจำคุกไม่เกิน 1 เดือน หรือปรับไม่เกิน 10,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ และหากรายงานเท็จจะมีโทษจำคุกไม่เกิน 1 ปี หรือปรับไม่เกิน 100,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

ฝ่ายวิศวกรรม ได้รวบรวมข้อมูลและจัดทำรายงาน ทส.1 และ ทส.2 ตามที่กรมควบคุมมลพิษกำหนดไว้เสร็จแล้ว จึงนำส่งรายงานมาเพื่อตรวจสอบ และลงนาม และจัดส่งเอกสารรายงานให้กรมควบคุมมลพิษ ทางเวปไซต์กรมควบคุมมลพิษต่อไป

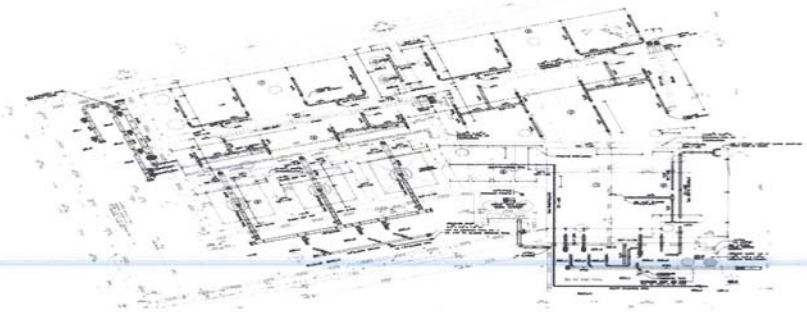
เสนอโดย [redacted]
ผู้ช่วยผู้จัดการ ฝ่ายวิศวกรรมเครื่องกลและไฟฟ้า
วันที่ 21 / 3 / 2562

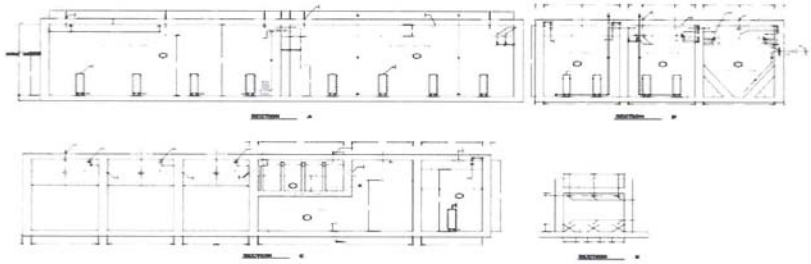
อนุมัติโ[redacted]
ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด
วันที่ 17 / 4 / 67

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 222 หมู่ที่ - ซอย - ถนน เพชรบุรี แขวง/ตำบล ถนนเพชรบุรี เขต/อำเภอ เขตราชเทวี จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ [redacted] โทรสาร [redacted] มี นิติบุคคลอาคารชุด เดอะแพลทินั่ม แฟชั่นมอลล์ เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า ใบอนุญาตเลขที่ 9/2549 ออกให้โดย - หมดอายุ -

ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้





ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

หมายเหตุ ๑. ให้กรอกสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน
๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด
และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอรับรองว่าการบันทึกล[redacted]ถูกต้องทุกประการ

นาย สมพร สุริมิตรตระ[redacted]หล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

นาย.....[redacted]..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....-.....)

ใบอนุญาตเลขที่ - หมดอายุ - ออกให้โดย -

บันทึก

เลขที่ PFJMM-67-0122 **วันที่** 20 พฤษภาคม 2567

เรื่อง เพื่อลงนามและตรวจสอบแบบ ทส.1 และ ทส.2 ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2567 สำหรับส่งรายงานกรมควบคุมมลพิษทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์

เรียน คุณสมพร สุริมิตรตระกูล
ผู้จัดการ นิติบุคคล

จาก คุณ สมภพ ช้างน้อย
ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม

เอกสารแนบ 1. บันทึก เอกสาร ทส.1 เดือน เมษายน พ.ศ. 2567 1 ชุด
2. บันทึก เอกสาร ทส.2 เดือน เมษายน พ.ศ. 2567 1 ชุด

ตามที่กรมควบคุมมลพิษได้ออกกฎกระทรวง "กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ แบบการเก็บสถิติและข้อมูล การจัดทำบันทึกรายละเอียด และรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2555" ซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ มีหน้าที่ต้องเก็บข้อมูลและรายงานสรุปการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 และจะมีผลบังคับใช้ในวันที่ 2 สิงหาคม 2555

ตามกฎกระทรวงดังกล่าว มีผลให้เจ้าของแหล่งกำเนิดมลพิษที่ถูกประกาศให้เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษ จะต้องจดบันทึกสถิติและข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.1 ทุกวัน และสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ทุกเดือน โดยรายงานต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นภายใน 15 วันของเดือนถัดไป ทั้งนี้ หากไม่ดำเนินการจะมีโทษจำคุกไม่เกิน 1 เดือน หรือปรับไม่เกิน 10,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ และหากรายงานเท็จจะมีโทษจำคุกไม่เกิน 1 ปี หรือปรับไม่เกิน 100,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

ฝ่ายวิศวกรรม ได้รวบรวมข้อมูลและจัดทำรายงาน ทส.1 และ ทส.2 ตามที่กรมควบคุมมลพิษกำหนดไว้เสร็จแล้ว จึงนำส่งรายงานมาเพื่อตรวจสอบ และลงนาม และจัดส่งเอกสารรายงานให้กรมควบคุมมลพิษ ทางเวปไซต์กรมควบคุมมลพิษต่อไป

เสนอโดย [redacted]
(
ผู้ช่วยผู้จัดการ ฝ่ายวิศวกรรมเครื่องกลและไฟฟ้า
วันที่ 20 / 5 / 67

อนุมัติโ[redacted]
ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด
วันที่ 20 / 5 / 67

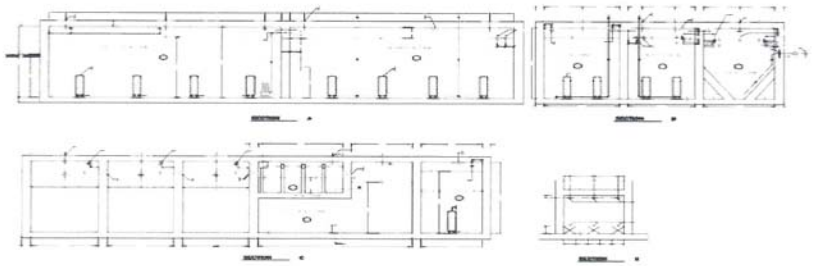
น.3/101

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 222 หมู่ที่ - ซอย - ถนน เพชรบุรี แขวง/ตำบล ถนนเพชรบุรี เขต/อำเภอ เขตราชเทวี จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ [redacted] โทรสาร [redacted] มี นิติบุคคลอาคารชุด เดอะแพลทินั่ม แฟชั่นมอลล์ เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า ใบอนุญาตเลขที่ 9/2549 ออกให้โดย - หมดอายุ -

ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

หมายเหตุ ๑. ให้กรอกสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน
๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอรับรองว่าการ[redacted]ต้นถูกต้องทุกประการ

นาย สมพร สุริมี[redacted]องแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

นาย.....[redacted]ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....-.....)

ใบอนุญาตเลขที่ - หมดอายุ - ออกให้โดย -

น.3/102

บันทึก

เลขที่ PFJMM-67-1053 **วันที่** 24 มิถุนายน 2567

เรื่อง เพื่อลงนามและตรวจสอบแบบ ทส.1 และ ทส.2 ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 สำหรับส่งรายงานกรมควบคุมมลพิษทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์

เรียน คุณสมพร สุริมิตรตระกูล
ผู้จัดการ นิติบุคคล

จาก คุณ สมภพ ช้างน้อย
ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม

เอกสารแนบ 1. บันทึก เอกสาร ทส.1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 1 ชุด
2. บันทึก เอกสาร ทส.2 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 1 ชุด

ตามที่กรมควบคุมมลพิษได้ออกกฎกระทรวง "กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ แบบการเก็บสถิติและข้อมูล การจัดทำบันทึกรายละเอียด และรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2555" ซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ มีหน้าที่ต้องเก็บข้อมูลและรายงานสรุปการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 และจะมีผลบังคับใช้ในวันที่ 2 สิงหาคม 2555

ตามกฎกระทรวงดังกล่าว มีผลให้เจ้าของแหล่งกำเนิดมลพิษที่ถูกประกาศให้เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษ จะต้องจดบันทึกสถิติและข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.1 ทุกวัน และสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ทุกเดือน โดยรายงานต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นภายใน 15 วันของเดือนถัดไป ทั้งนี้ หากไม่ดำเนินการจะมีโทษจำคุกไม่เกิน 1 เดือน หรือปรับไม่เกิน 10,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ และหากรายงานเท็จจะมีโทษจำคุกไม่เกิน 1 ปี หรือปรับไม่เกิน 100,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

ฝ่ายวิศวกรรม ได้รวบรวมข้อมูลและจัดทำรายงาน ทส.1 และ ทส.2 ตามที่กรมควบคุมมลพิษกำหนดไว้เสร็จแล้ว จึงนำส่งรายงานมาเพื่อตรวจสอบ และลงนาม และจัดส่งเอกสารรายงานให้กรมควบคุมมลพิษ ทางเวปไซต์กรมควบคุมมลพิษต่อไป

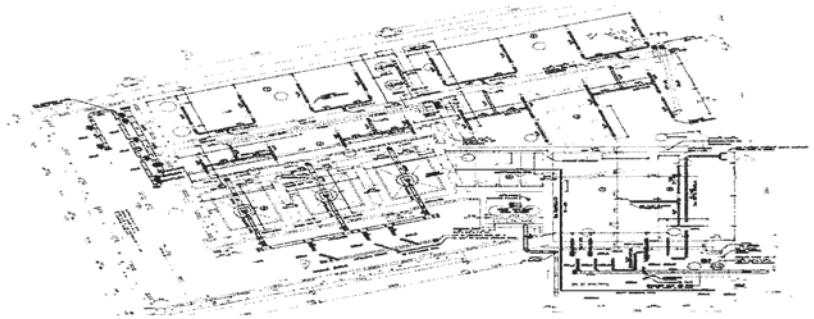
เสนอโด[redacted]
ผู้ช่วยผู้จัดการ ฝ่ายวิศวกรรมเครื่องกลและไฟฟ้า
วันที่ 24 / 6 / 67

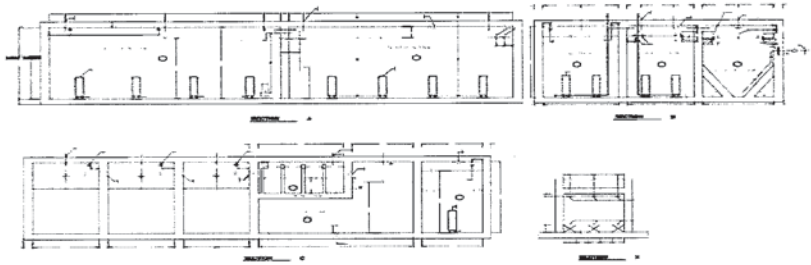
อนุมัติโด[redacted]
ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด
วันที่ ..... / ..... / .....

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 222 หมู่ที่ - ซอย - ถนน เพชรบุรี แขวง/ตำบล ถนนเพชรบุรี เขต/อำเภอ เขตราชเทวี จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ [redacted] โทรสาร [redacted] มี นิติบุคคลอาคารชุด เดอะแพลทินั่ม แฟชั่นมอลล์ เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า ใบอนุญาตเลขที่ 9/2549 ออกให้โดย - หมดอายุ -

ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้





ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ระบายสู่สาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 18,750.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 16,800.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 12,250.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

	ปริมาณ	หน่วย
1. bio fos develop	30.000	กิโลกรัม
2. nutrient	30.000	กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบตะกอน	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : เดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 222 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : เพชรบุรี แขวง/ตำบล : ถนนเพชรบุรี เขต/ตำบล : เขตราชเทวี

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 02-1218000 โทรสาร : 02-1219009

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : < ประเภทย่อยกิจการ>

สังกัด : < สังกัด>

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 9/2549 ออกให้โดย : หมดอายุ : วว/ดด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงาน[redacted]แหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพร[redacted]ล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ [redacted]องแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ [redacted]ะบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [X] เครื่องสูบน้ำ [X] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบตะกอน [ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

หมายเหตุ ๑. ให้กรอกสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

[redacted] **ถูกต้องทุกประการ**

[redacted]หล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

นาย....[redacted].. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

[redacted].....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

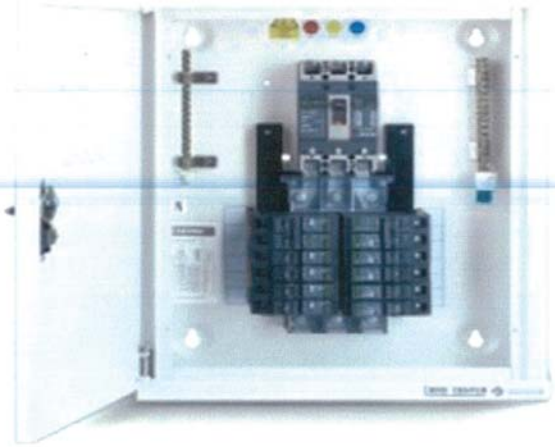
(.....-.....)

ใบอนุญาตเลขที่ - หมดอายุ - ออกให้โดย -

การตรวจสอบและบำรุงรักษา

การตรวจสอบตู้ Load Center

ประจำเดือน มกราคม 2567



[redacted]

น.3/105

งาน pm. ไฟฟ้า เดือน มกราคม 2567

[redacted]

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ประจำเดือนมกราคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
B	1	**DB2**	**MAIN-CB**	104	103	106		**300**	3		
B	1	PB23	จ่ายตู้BZ1	34	38	25		**125**			
B	1	PB22	จ่ายตู้BZ1	37	29	36		**125**			
B	1	PB21	จ่ายตู้BZ1	30	36	37		**125**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่BZ1								
B	1	PB23	จ่ายโหลดร้านค้า	34	38	25		**125**	2	26	
B	1	PB22	จ่ายโหลดร้านค้า	37	29	36		**125**		38	
B	1	PB21	จ่ายโหลดร้านค้า	30	36	37		**125**		40	
B	1	DPB2	**MAIN-CB**	90	88	91		**800**	9		
B	1	PPB102	จ่ายตู้BZ2	10	7	9		**200**			
B	1	PPB203		6	9	8		**160**			
B	1	**PPB101**	จ่ายตู้BZ2	8	10	6		**100**			
B	1	PBAH-03	AHU	29	28	28		**50**			
B	1	X		25	33	30		**50**			
B	1	PPB202	จ่ายตู้BZ1	20	19	25		**160**			
B	1	X	ไม่มีเบรกเกอร์	x	x	x		**100**			
B	1	**SMCC-3**	ห้องอัดตะกอน	30	27	36		**60**			
B	1	SPARE	ไม่ใช้งาน	x	x	x		**80**			
B	1	EDPB2	**MAIN-CB**	19	19	16		300	6		
B	1	EPPB201	จ่ายตู้BZ1	9	6	4		125			
B	1	EPPB101	จ่ายตู้BZ2	2	5	6		50			
B	1	SMCC-4E		0	0	0		75			
B	1	SPARE	ไม่ใช้งาน	x	x	x		50			
B	1	EPPB202		0	0	0		80			
B	1	PBV-03E	ห้องปั๊มBZ1	10	11	11		60			
			ตู้ย่อยเมนอยู่BZ1								
B	1	**PPB201**	จ่ายโหลดส่วนกลาง	9	5	8		**100**	2	14	
B	1	PPB202	จ่ายโหลดส่วนกลาง	20	19	25		**100**		16	
B	1	EPPB201	จ่ายโหลดส่วนกลาง	9	6	4		**125**	3	17	
		SMCC1E	**MAIN-CB ปั๊มชั้น B**		ทีม san ดูแล						
B	2	DB1	**MAIN-CB**	138	113	102		**300**	3		
		PB11	จ่ายตู้BZ2	32	33	35	1	**125**			
		PB12	จ่ายตู้BZ2	38	36	39	1	**125**			
		PB13	จ่ายตู้BZ2	40	32	25	1	**125**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่BZ2								
		PB11	จ่ายโหลดร้านค้า	32	33	35	1	**125**		36	
		PB12	จ่ายโหลดร้านค้า	38	36	39	1	**125**		36	
		PB13	จ่ายโหลดร้านค้า	40	32	25	1	**125**		35	
			ตู้ย่อยเมนอยู่BZ1								
		PPB102	จ่ายโหลดส่วนกลาง	10	7	9		200	5	14	
		PPB101	จ่ายโหลดส่วนกลาง	8	10	6		100		15	
		EPPB101	จ่ายโหลดส่วนกลาง	2	5	6		50	2	18	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

น.3/106

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ประจำเดือนมกราคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
1	1	**DP012**	**MAIN-CB**	200	210	180		**800**	8		
1	1	PP01102	จ่ายตู้1Z2	47	48	49		**200**			
1	1	PP01203	จ่ายตู้1Z1	59	61	56		**160**	5	11	
1	1	PP01101	จ่ายตู้1Z2	32	35	33		**100**			
1	1	SPARE		1	1	2		**80**			
1	1	PP01201	จ่ายตู้1Z1	39	35	37		**125**		31	
1	1	PP01202	จ่ายตู้1Z1	19	22	21		**160**	3	25	
1	1	PP01204	จ่ายตู้1Z1	36	18	2		**80**			
1	1	SPARE	คอนโด คาร์พาร์ค	3	2	4		**40**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
1	1	EPP01201	จ่ายโหลดส่วนกลาง	31	35	35			3	33	
1	1	**D012**	**MAIN-CB**	156	149	154		**250**	3		
1	1	P0121	จ่ายตู้1Z1	53	50	60		**125**			
1	1	P0122	จ่ายตู้1Z1	46	41	49		**125**			
1	1	P0123	จ่ายตู้1Z1	46	52	45		**125**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่1Z1								
1	1	P0121	จ่ายโหลดร้านค้า	53	50	60		**125**		30	
1	1	P0122	จ่ายโหลดร้านค้า	46	41	49		**125**		31	
1	1	P0123	จ่ายโหลดร้านค้า	46	52	45		**125**		31	
1	2	**D011**	**MAIN-CB**	200	150	160		**250**	3		
1	2	P0111	จ่ายตู้1Z2	43	47	53	2.3	**125**			
1	2	P0112	จ่ายตู้1Z2	63	53	69	0.8	**125**			
1	2	P0113	จ่ายตู้1Z2	90	47	34	14	**125**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่1Z2								
1	2	P0111	จ่ายโหลดร้านค้า	43	47	53	2.3	**125**		30	
1	2	P0112	จ่ายโหลดร้านค้า	63	53	69	0.8	**125**		32	
1	2	P0113	จ่ายโหลดร้านค้า	90	47	34	14	**125**		34	
			ตู้ย่อยเมนอยู่1Z1								
1	2	PP01102	จ่ายส่วนกลาง	47	48	49		**100**	6	7	
1	2	PP01101	จ่ายส่วนกลาง	32	35	33		**100**	1	19	
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
1	2	EPP01101	จ่ายส่วนกลาง	4	7	4		**50**		26	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ประจำเดือนมกราคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
[redacted]	1	**DP022**	**MAIN-CB**	220	210	180		**800**	9		
[redacted]	1	PP02102	จ่ายตู้2Z2	54	58	56		**200**			
2	1	PP02202	จ่ายตู้2Z1	72	75	73		**200**			
[redacted]	1	PP02101	จ่ายตู้2Z2	26	31	23		**100**			
[redacted]	1	SPARE		×	×	×		**50**			ไม่ใช้งาน
2	1	DB1E	จ่ายตู้AHU 2Z2	3	1	0		**160**			
[redacted]	1	PP02203	จ่ายตู้2Z1	1	0	0		**160**			
[redacted]	1	PP02201	จ่ายตู้2Z1	35	38	42		**160**			
2	1	PP02204	จ่ายตู้2Z1	13	18	16		**160**			
[redacted]	1	ไม่มีชื่อ		0	0	0		**100**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
2	1	PP02202	จ่ายโหลดส่วนกลาง	72	75	73		**200**	6	12	
[redacted]	1	PP02201	จ่ายโหลดส่วนกลาง	35	38	42		**160**	1	19	
2	1	**EDP022**	**MAIN-CB**	60	50	48		**300**	8		
[redacted]	1	EPP01101	จ่ายตู้ชั้น1Z2	4	7	4		**50**			
[redacted]	1	EPP02101	จ่ายตู้2Z2	12	2	1		**40**			
2	1	EPP03101	จ่ายตู้3Z2	8	6	7		**40**			
[redacted]	1	SMCC-8E		0	0	0		**50**			
[redacted]	1	EPP01201	จ่ายตู้ชั้น1Z1	31	35	35		**60**			
2	1	EPP02201	จ่ายตู้2Z1	14	14	8		**60**			
[redacted]	1	EPP03201	จ่ายตู้3Z1	10	10	13		**60**			
[redacted]	1	SMCC-9E		0	0	0		**50**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
[redacted]	1	EPP02201	จ่ายโหลดส่วนกลาง	14	14	8		**60**	3	21	
	1	D022	MAIN-CB	176	191	136		300	3	–	
	1	P0221		57	68	57		125	–	36	
	1	P0222		55	54	59		125		36	
	1	P0223		46	58	38		125		34	
2	2	**D021**	**MAIN-CB**	69	49	76		**300**	3		
[redacted]	2	P0211	จ่ายตู้2Z2	17	15	15	1	**125**			
[redacted]	2	P0212	จ่ายตู้2Z2	43	30	42	4	**125**			
2	2	P0213	จ่ายตู้2Z2	31	30	25	2.6	**125**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z2								
[redacted]	2	P0211	จ่ายโหลดร้านค้า	17	15	15	1	**125**		36	
2	2	P0212	จ่ายโหลดร้านค้า	43	30	42	4	**125**		36	
[redacted]	2	P0213	จ่ายโหลดร้านค้า	31	30	25	2.6	**125**		39	
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
2	2	PP02101	จ่ายส่วนกลาง	26	31	23		**100**		13	
[redacted]	2	PP02102	จ่ายส่วนกลาง	54	58	56		**200**	4	10	
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
2	2	EPP02101	จ่ายส่วนกลาง	12	2	1		**40**	1	18	
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
2	2	DB1E	AHU	3	1	0		**160**	4		
2	2	LP1E	(บ้านปู ดูทล)					**60**	1	8	
2	2	LC1E	(บ้านปู ดูทล)					**80**			

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
ecked By [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ประจำเดือน มกราคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
3	1	**D032**	**MAIN-CB**	160	130	122	14	**300**	4		
	1	P0321	จ่ายตู้3Z1	27	26	30	3	**80**			
3	1	P0322	จ่ายตู้3Z1	43	33	26	6	**80**			
	1	P0323	จ่ายตู้3Z1	37	42	32	3	**80**			
	1	P0324	จ่ายตู้3Z1	42	32	28	3	**80**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่3Z1								
	1	P0321	จ่ายโหลดร้านค้า	27	26	30	3	**80**		39	
	1	P0322	จ่ายโหลดร้านค้า	43	33	26	6	**80**		39	
3	1	P0323	จ่ายโหลดร้านค้า	37	42	32	3	**80**	1	39	
	1	P0324	จ่ายโหลดร้านค้า	42	32	28	3	**80**		38	
3	1	DP032	**MAIN-CB**	190	186	197		**630**	6		
	1	PP03101	จ่ายตู้3Z2	43	35	26		**125**			
	1	PP03201	จ่ายตู้3Z1	36	30	44		**160**			
3	1	SPARE	ไม่ใช้งาน	x	x	x		**80**			ไม่ใช้งาน
	1	PP03102	จ่ายตู้3Z2	26	29	33		**160**			
	1	PP03202	จ่ายตู้3Z1	88	92	91		**200**			
3	1	SPARE	ไม่ใช้งาน	x	x	x		**50**			ไม่ใช้งาน
			ตู้ย่อยเมนอยู่3Z1								
	1	PP03202	จ่ายส่วนกลาง	88	92	91			6	24	
3	1	PP03201	จ่ายส่วนกลาง	36	30	44				41	
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
	1	EPP03201	จ่ายส่วนกลาง	10	10	13			1	33	
3	2	D031	**MAIN-CB**	150	130	135		**300**	4		
3	2	P0311	จ่ายตู้3Z2	47	45	40	2.5	80			
3	2	P0312	จ่ายตู้3Z2	35	31	36	0	80			
3	2	P0313	จ่ายตู้3Z2	29	24	28	1	80			
3	2	P0314	จ่ายตู้3Z2	37	34	31	3	80			
			ตู้ย่อยเมนอยู่3Z2								
3	2	P0311	จ่ายโหลดร้านค้า	47	45	40	2.5	80		40	
3	2	P0312	จ่ายโหลดร้านค้า	35	31	36	0	80		40	
3	2	P0313	จ่ายโหลดร้านค้า	29	24	28	1	80		40	
3	2	P0314	จ่ายโหลดร้านค้า	37	34	31	3	80		39	
			ตู้ย่อยเมนอยู่3Z1								
3	2	PP03101	จ่ายส่วนกลาง	43	35	26		125		41	
3	2	PP03102	จ่ายส่วนกลาง	26	29	33		160	5	22	
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
3	2	EPP03101	จ่ายส่วนกลาง	8	6	7		40	1	27	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

u.3/108

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ประจำเดือน มกราคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
4	1	**D042**	**MAIN-CB**	117	120	127	7.5	**300**	4		
	1	P0421	จ่ายตู้4Z1	29	25	30	2	**80**			
4	1	P0422	จ่ายตู้4Z1	34	30	35	1.3	**80**			
	1	P0423	จ่ายตู้4Z1	30	33	20	4	**80**			
	1	P0424	จ่ายตู้4Z1	25	27	30	2.2	**80**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่4Z1								
	1	P0421	จ่ายโหลดร้านค้า	29	25	30	2	**80**		40	
	1	P0422	จ่ายโหลดร้านค้า	34	30	35	1.3	**80**		40	
4	1	P0423	จ่ายโหลดร้านค้า	30	33	20	4	**80**		40	
	1	P0424	จ่ายโหลดร้านค้า	25	27	30	2.2	**80**		39	
4	1	DP042	**MAIN-CB**	180	180	200		**630**			
	1	PP04101	จ่ายตู้4Z2	33	31	41		**125**			
	1	PP04201	จ่ายตู้4Z1	37	41	46		**160**			
4	1	SPARE		x	x	x		**60**			ไม่ใช้งาน
	1	PP04102	จ่ายตู้4Z2	44	58	52		**160**			
	1	PP04202	จ่ายตู้4Z1	98	100	93		**200**			
4	1	SPARE		x	x	x		**60**			ไม่ใช้งาน
			ตู้ย่อยเมนอยู่4Z1								
	1	PP04202	จ่ายส่วนกลาง	98	100	93			6	22	
4	1	PP04201	จ่ายส่วนกลาง	37	41	46				42	
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1								
	1	EPP04201	จ่ายส่วนกลาง	9	9	15			1	31	
4	2	D041	**MAIN-CB**	135	118	120		**300**	4		
	2	P0411	จ่ายตู้4Z2	28	28	35	4	**80**			
	2	P0412	จ่ายตู้4Z2	42	39	27	1.5	**80**			
4	2	P0413	จ่ายตู้4Z2	33	25	32	3.4	**80**			
	2	P0414	จ่ายตู้4Z2	33	32	33	1.8	**80**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่4Z2								
4	2	P0411	จ่ายโหลดร้านค้า	28	28	35	4	**80**		42	
	2	P0412	จ่ายโหลดร้านค้า	42	39	27	1.5	**80**		41	
	2	P0413	จ่ายโหลดร้านค้า	33	25	32	3.4	**80**		41	
4	2	P0414	จ่ายโหลดร้านค้า	33	32	33	1.8	**80**		41	
			ตู้ย่อยเมนอยู่4Z1								
	2	PP04101	จ่ายส่วนกลาง	33	31	41		**125**		34	
4	2	PP04102	จ่ายส่วนกลาง	44	58	52		**160**	4	23	
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1								
4	2	EPP04101	จ่ายส่วนกลาง	8	8	8		**40**	1	26	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ประจำเดือนมกราคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
5	1	**D052**	**MAIN-CB**	163	145	125	25	**630**	7		
5	1	P5065	ไม่ใช้งาน	X	X	X		**40**			
5	1	P5067	ไม่ใช้งาน	X	X	X		**40**			
5	1	SPARE		38	41	41		**80**			
5	1	SPARE	DISH WASHER	60	45	61		**225**			
5	1	P5068	ไม่ใช้งาน	X	X	X		**40**			
5	1	P5070	ไม่ใช้งาน	X	X	X		**50**			
5	1	SPARE		34	34	23		**80**			
5	1	D052/1	**MAIN-IN**						7		
5	1	P5071	ไม่ใช้งาน	X	X	X		**40**			
5	1	P5072	ไม่ใช้งาน	X	X	X		**40**			
5	1	P5075	ไม่มีCB	X	X	X					
5	1	P5073	ไม่ใช้งาน	X	X	X		**40**			
5	1	P5074	ไม่ใช้งาน	X	X	X		**50**			
5	1	P5076	ไม่ใช้งาน	X	X	X		**40**			
5	1	P5077		13	6	5		**50**			
5	1	P5078	ไม่ใช้งาน	X	X	X		**40**			
5	1	D052/2	**MAIN-IN DPPANEL**					**500**	6		
5	1	P1	จ่ายตู้5Z1	17	16	22		**200**			
5	1	KBANK		24	20	15		**150**			
5	1	SPARE	ไม่ใช้งาน	X	X	X		**50**			
5	1	P2	จ่ายตู้5Z1	42	31	31		**200**			
5	1	B BANK		11	5	1		**150**			
5	1	SPARE	ไม่ใช้งาน	X	X	X		**50**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1								
5	1	P1	จ่ายโหลดร้านค้า	17	16	22		**200**		26	
5	1	P2	จ่ายโหลดร้านค้า	42	31	31		**200**		42	
5	1	P3	จ่ายโหลดร้านค้า	10	8	15		**80**		14	
5	1	DP052	**MAIN-CB**	210	245	218		**630**	10		
5	1	PP05101	จ่ายตู้5Z2	19	24	29		**125**			
5	1	PP05102	จ่ายตู้5Z2	23	22	22		**125**			
5	1	PP05201	จ่ายตู้5Z1 LP1	4	4	4		**100**			
5	1	PP05202	จ่ายตู้5Z1 LP2	0	0	1		**50**			
5	1	P5V-06		X	X	X		**30**			ไม่ใช้งาน
5	1	P5AH-01	AHU	39	41	37		**125**			
5	1	P5AH-03	AHU	38	33	35		**160**			
5	1	P5AH-02	AHU	34	41	37		**80**			
5	1	XX	จ่ายตู้5Z1 LP3	29	67	40		**100**			
5	1	XX		47	50	49		**80**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1								
5	1	LP1	จ่ายส่วนกลาง	4	4	4		**125**		23	
5	1	LP2	จ่ายส่วนกลาง	0	0	1		40		15	
5	1	LP3	จ่ายส่วนกลาง	10	8	15		80		41	
5	1	ELP1	จ่ายส่วนกลาง	5	6	5				18	
5	1	XX	จ่ายส่วนกลาง	4	5	5				12	
5	1	XX	จ่ายส่วนกลาง	6	6	5				14	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ประจำเดือนมกราคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
5	1	**EPP052**	**MAIN-CB**	124	117	152		**400**	13		
5	1	EPP04101	จ่ายตู้4Z2	8	8	8		**40**			
5	1	EPP05201	จ่ายตู้5Z1	5	8	7		**30**			
5	1	EPP06101	จ่ายตู้6Z2	16	6	20		**50**			
5	1	X	บล กิมเอ็ง	1	0	0		**40**			
5	1	EPP05101	จ่ายตู้5Z2	17	9	19		**50**			
5	1	EP05203		5	0	0		**30**			
5	1	EPP04201	จ่ายตู้4Z1	9	9	15					
5	1	EPP05201	จ่ายตู้5Z1	1	1	1		**60**			
5	1	EPP06201	จ่ายตู้6Z1	8	16	25		**40**			
5	1	P5V-04E		0	0	0		**40**			
5	1	EPP05204	จ่ายตู้5Z1	24	17	11		**50**			
5	1	EPP06102	จ่ายตู้6Z2	2	3	4		**80**			
5	1	X		0	0	0		**50**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1					**20**			
5	1	P3	จ่ายส่วนกลาง							14	
5	1	P5V-03E	พัดลมดูด	60	61	61		**175**			
		~~X~~	~~จ่ายตู้5Z2~~					~~**160**~~			
5	2	D051	**MAIN-CB**	200	200	200		**1250**	6		
5	2	P0511	จ่ายตู้5Z2	21	24	19		**350**			
5	2	P0512	จ่ายตู้5Z2	17	13	18		**400**			
5	2	P0513	จ่ายตู้5Z2	49	51	46		**500**			
5	2	SUNSTAR	จ่ายตู้5Z2	43	38	40		**125**			
5	2	X	KFC	26	22	20		**160**			
5	2	X	จ่ายตู้5Z2	51	47	58		**160**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z2								
5	2	1	จ่ายโหลดร้านค้า	10	12	10			8		
5	2	2	จ่ายโหลดร้านค้า	11	12	9			8		
5	2	3	จ่ายโหลดร้านค้า	9	6	11			4	12	
5	2	4	จ่ายโหลดร้านค้า	8	7	7			5		
5	2	5	จ่ายโหลดร้านค้า	25	26	23			3	12	
5	2	6	จ่ายโหลดร้านค้า	24	25	23			1	12	
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1								
5	2	PP05101	จ่ายส่วนกลาง	19	24	29					
5	2	PP05102	จ่ายส่วนกลาง	23	22	22					
5	2	EPP05101	จ่ายส่วนกลาง	19	9	19					

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ประจำเดือน มกราคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
5	1	**D06**	**MAIN-IN**	230	260	260			6		
5	1	D0612	จ่ายโหลดร้านค้า	69	45	55		300			
6	1	D08	จ่ายโหลดร้านค้า	9	11	12		300			
5	1	D012	จ่ายโหลดร้านค้า	155	125	130		250			
5	1	SPARE	KFC	9	7	10		100			
6	1	SPARE	KFC	46	16	26		100			
5	1	X	SHOP 8	99	66	80		400			
6	1	DP062	**MAIN-CB**	123	99	117		300			
5	1	PP06101	จ่ายตู้6Z2	27	24	9		100			
5	1	PP06102	จ่ายตู้6Z2	15	18	16		100			
6	1	P6AH-01	AHU	27	27	27		80			
5	1	X	จ่ายโหลดร้านค้า	8	8	8		50			
5	1	SPARE	จ่ายโหลดร้านค้า	10	10	10		40			
6	1	PP06201	จ่ายตู้6Z1	6	6	9		160			
5	1	~~PP06202~~ ✓	จ่ายตู้6Z1	0	0	0		160			
6	1	P6AH-02	AHU	35	35	35		80			
6	1	SPARE	จ่ายโหลดร้านค้า	4	11	12		50			
5	1	SPARE	จ่ายโหลดร้านค้า	4	1	2		30			
			ตู้ย่อยเมนอยู่6Z1								
6	1	PP06201	จ่ายส่วนกลาง	6	6	9			1	15	
5	1	~~PP06202~~ ✓	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0		50	1	10	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

น.3/110

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ประจำเดือน มกราคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
5	2	PP06101	จ่ายส่วนกลาง	27	24	9		100		36	
5	2	EPP06101	จ่ายส่วนกลาง 1465Z1	16	6	20		50		26	
5	2	D061	**MAIN-CB**	55	35	22		300	3		
5	2	P0611	จ่ายตู้6Z2	1.4	3	3	1.3	125			
6	2	P0612	จ่ายตู้6Z2	22	15	11	1	125			
5	2	P0613	จ่ายตู้6Z2	23	17	8.6	2	125			
6	2	P0611	จ่ายโหลดร้านค้า	1.4	3	3				33	
5	2	P0612	จ่ายโหลดร้านค้า	22	15	11			2	19	
5	2	P0613	จ่ายโหลดร้านค้า	23	17	8.6				13	
5	2	D0612	**MAIN-CB**	50	60	5		300	10		
5	2	P6068	จ่ายโหลดร้านค้า	0	0	0		80			ไม่ใช้งาน
6	2	P6063	จ่ายโหลดร้านค้า	3.5	5	7		100			
5	2	P6065	ออฟฟิศ	7	19	11		50			
5	2	1320	SHOP14	0	0	0		100			ไม่ใช้งาน
6	2	1489-2	SHOP14	9	4	6		100			
5	2	P6021	จ่ายโหลดร้านค้า	17	12	9		80			
5	2	P6064	ตู้ IT 6Z2 ไม่ใช้งาน	0	0	0		160			ไม่ใช้งาน
6	2	P6066	จ่ายโหลดร้านค้า	12	20	10		50			
5	2	SPARE	ไม่ใช้งาน					50			
5	2	SPARE	ไม่ใช้งาน					50			
6	2	ร้านค้าSHOP	**MAIN-CB**	100	120	120		250	8		
6	2	SHOP8	จ่ายโหลดร้านค้า	20	10	12		80			
6	2	SHOP10	จ่ายโหลดร้านค้า	10	6	9		30			
6	2	SHOP12	จ่ายโหลดร้านค้า	28	17	20		100			
6	2	SHOP8-2	จ่ายโหลดร้านค้า	9	13	3		80			
6	2	SPARE	จ่ายโหลดร้านค้า	3	3	3		80			
6	2	SHOP9	จ่ายโหลดร้านค้า	9	11	6		30			
6	2	SHOP11	จ่ายโหลดร้านค้า	6	38	40		50			
6	2	SPARE	จ่ายโหลดร้านค้า	15	20	46		100			Shop 13
6	2	LP KIOS	จ่ายโหลดร้านค้าโซนK	61	27	29		100	16		

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ประจำเดือน มกราคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
3	1	EDP082	**MAIN-CB**	37	10	27		**160**			
3	1	EPP08101	จ่ายตู้8Z2	7	9	17		**50**			
8	1	PP08201	จ่ายตู้8Z1	6	9	8		**50**			
3	1	EPP08201	จ่ายตู้8Z1	30	26	10		**100**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่8Z1								
8	1	PP08201	จ่ายส่วนกลาง	6	9	8				42	
3	1	EPP08201	จ่ายส่วนกลาง	30	26	10				42	
8	1	D08	**MAIN-CB**	6	13	17		**300**	2	12	
8	1	P7001	สต๊อครัานค้า1เฟส	0				**30**			
8	1	P7003	สต๊อครัานค้า1เฟส		1			**80**			
8	1	P8002	สต๊อครัานค้า1เฟส			2		**80**			
8	1	P9001	สต๊อครัานค้า1เฟส	1				**30**			
8	1	P9003	สต๊อครัานค้า1เฟส		0			**80**			
8	1	P10002	สต๊อครัานค้า1เฟส			3		**80**			
8	1	SPARE	สต๊อครัานค้า3เฟส	0	0	0		**60**			
8	1	P7002	สต๊อครัานค้า1เฟส	0				**80**			
8	1	P8001	สต๊อครัานค้า1เฟส		1			**30**			
8	1	P8003	สต๊อครัานค้า1เฟส			0		**80**			
8	1	P9002	สต๊อครัานค้า1เฟส	1				**80**			
8	1	P10001	สต๊อครัานค้า1เฟส		1			**30**			
8	1	SPARE	สต๊อครัานค้า1เฟส			0		**80**			
8	1	SPARE	สต๊อครัานค้า3เฟส	7	8	10		**50**			
8	2		**ตู้ย่อยเมนอยู่8Z1**								
8	2	PP08101	จ่ายส่วนกลาง	8	9	8		**100**		27	
8	2	EPP08101	จ่ายส่วนกลาง	7	9	17		**50**		22	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

น.3/111

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ประจำเดือน มกราคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
11	1	**EDP111**	**MAIN-CB**	27	17	25		**200**	6		
11	1	EPB111	จ่ายส่วนกลาง	7	1	5		**75**			
11	1	EPBXX	จ่ายส่วนกลาง	1	0	1		**60**			
11	1	EPP10	จ่ายส่วนกลาง ไม่ใช้งาน	x	x	x		**40**			
11	1	EPP111	จ่ายส่วนกลาง	13	6	10		**75**			
11	1	EPP18	จ่ายส่วนกลาง จ่ายชั้น18	7	9	6		**100**			
11	1	SPARE	จ่ายส่วนกลาง ไม่ใช้งาน	x	x	x		**50**			
11	1	**DP112**	**MAIN-CB**	27	25	48		**350**	9		
11	1	PP12201	จ่ายส่วนกลาง	2	1	1		**100**			
11	1	PP111	จ่ายส่วนกลาง	9	10	12		**100**			
11	1	PP12202	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0		**100**			
11	1	PP23	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0		**80**			
11	1	PSPA	จ่ายส่วนกลาง	15	16	15		**100**			
11	1	PB111	จ่ายส่วนกลาง	16	15	12		**100**			
11	1	PP18	จ่ายส่วนกลาง จ่ายชั้น18	0	0	0		**60**			
11	1	SMCC-12	ปั๊มสระว่ายน้ำ	4	4	4		**60**			
11	1	PEC	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0		**60**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่11Z1								
11	1	EPB111	จ่ายส่วนกลาง	7	1	5		**63**		8	
11	1	PB111	จ่ายส่วนกลาง	16	15	12		**100**	2	11	
11	1	EPP111	จ่ายส่วนกลาง	13	6	10		**80**	1	23	
11	1	PP111	จ่ายส่วนกลาง	9	10	12		**100**		25	
11	1	**D112**	**MAIN-CB**	40	25	20		**630**	3		
11	1	P1121	สต๊อครัานค้า	13	9	3		**200**			
11	1	P1122	สต๊อครัานค้า	12	6	6		**200**			
11	1	P13	สต๊อครัานค้า จ่ายคอนโดชั้น3	14	10	11		**250**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่11Z1								
11	1	P1121	สต๊อครัานค้า	13	9	3		**200**		26	
11	1	P1122	สต๊อครัานค้า	12	6	6		**200**		26	
11	2	**D111**	**MAIN-CB**	64	123	10		**500**	4		
11	2	P111	สต๊อครัานค้า	54	60	55		**225**			
11	2	P112	สต๊อครัานค้า	4	7	5		**225**			
11	2	SPARE	CDMA	2	8	3		**100**			
11	2	SPARE	AIS DTAC	4	45	22		**100**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่11Z2								
11	2	P111	สต๊อครัานค้า	54	60	55		**225**	1	34	
11	2	P112	สต๊อครัานค้า	4	7	5		**225**	5	10	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ประจำเดือน มกราคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
12											
		EPP12201	จ่ายส่วนกลาง	3	5	2		60		20	
		PP12201	จ่ายส่วนกลาง	3	0	0		100	1	30	
		PP12202	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0		60		18	
		PP12203	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0		100		13	
13		P13	เมษ 1121	14	10	11		250			
			คอนโด								
			คอนโด								
14			**MAIN CB**	10	14	18		500			
		P14	คอนโด	6	8	10		250			
		P15	คอนโด	4	6	8		250			
15		P15	คอนโด	4	6	8		250			
16		D16	**MAIN CB**	5	11	16		500			
		P16	คอนโด	3	6	9		250			
		P17	คอนโด	2	5	7		250			
17		P17	คอนโด	2	5	7		250			
18		D18	**MAIN CB**	6	16	11		500			
		P18	คอนโด	4	8	6		250			
		P19	คอนโด	2	8	5		250			
19		P19	คอนโด	2	8	5		250			
20			**MAIN CB 500A 3P**	10	13	11		500			
		P20	คอนโด	7	8	6		250			
		P21	คอนโด	3	5	5		250			
21		P21	คอนโด	3	5	5		250			
22			**MAIN CB 500A 3P**	25	25	17		500			
		P22	คอนโด	8	10	7		250			
		P23	คอนโด	17	15	10		250			
23		PP23	คอนโด	0	0	0		250			
		P23	คอนโด	17	15	10		250			

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

น.3/112

การตรวจสอบและบำรุงรักษา

ระบบ Generator

ประจำเดือน มกราคม 2567

[redacted]

Test generator เดือน มกราคม 2567

[redacted]

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน [illegible]

ชั้น	CODE	ตู้จ่ายไฟฟ้า	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	สภาพอุปกรณ์	หมายเห
3	ZONE1									
		DPO32	**DB**	160	175	180	6			
		PPO3201	LOAD CENTER ส่วนกลาง	34	26	41		42		
		PPO3202	LOAD CENTER ส่วนกลาง	40	36	25	6	24		
		DO32	LOAD CENTER ร้านค้า	61	52	52	4			
		PO321	LOAD CENTER ร้านค้า	11	13	10		39		
		PO322	LOAD CENTER ร้านค้า	16	13	9		39		
		PO323	LOAD CENTER ร้านค้า	20	17	10	1	39		
		PO324	LOAD CENTER ร้านค้า	19	23	23		38		
	EPP03201		EMERGENCY ส่วนกลาง	92	79	12.5	1	35		
3	ZONE2	PO314		19	13	16		39		
		PPO3101	LOAD CENTER ส่วนกลาง	40	31	25		41		
		PPO3102	LOAD CENTER ส่วนกลาง	47	49	52	5	23		
		DO31	LOAD CENTER ร้านค้า	79	61	58	4			
		PO311	LOAD CENTER ร้านค้า	27	27	21		40		
		PO312	LOAD CENTER ร้านค้า	20	13	10		40		
		PO313	LOAD CENTER ร้านค้า	14	14	9		40		
	EPPO3101		EMERGENCY ส่วนกลาง	9.6	8	6	1	27		
4	ZONE1									
		DP042	**DB**	170	199	180	6			
		PPO4201	LOAD CENTER ส่วนกลาง	93	94	84		42		
		PPO4202	LOAD CENTER ส่วนกลาง	39	24	42	6	24		
		DO42	LOAD CENTER ร้านค้า	40	40	56	4			
		PO421	LOAD CENTER ร้านค้า	6	7	7.6		40		
		PO422	LOAD CENTER ร้านค้า	11	9	12		40		
		PO423	LOAD CENTER ร้านค้า	13	15	21		40		
		PO424	LOAD CENTER ร้านค้า	10	15	16		39		
	EPP04201		EMERGENCY ส่วนกลาง	9.5	9	14	1	31		
4	ZONE2	PPO4101	LOAD CENTER ส่วนกลาง	31	35	39		34		
		PPO4102	LOAD CENTER ส่วนกลาง	43	46	47	4	23		
		DO41	LOAD CENTER ร้านค้า	75	63	67	4			
		PO411	LOAD CENTER ร้านค้า	14	14	16		42		
		PO412	LOAD CENTER ร้านค้า	18	21	20		41		
		PO413	LOAD CENTER ร้านค้า	24	9	16		41		
		PO414	LOAD CENTER ร้านค้า	26	18	19		41		
	EPPO4101		EMERGENCY ส่วนกลาง	7	11	9	1	26		

CHECK BY FIRE MAN		TECHNICIAN		MANAGER	
Checked By:		Checked By:	[redacted]	Checked By:	[redacted]
Signature:		Signature:		Signature:	
Date:		Date:		Date:	

[redacted]

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2562

ชั้น	CODE	ตู้จ่ายไฟฟ้า	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	สภาพอุปกรณ์	หมายเหตุ
2	ZONE1									
	DPO22		DB	200	210	190	3			
		DO22	LOAD CENTER ร้านค้า	125	103	197		36		
		PO21	LOAD CENTER ร้านค้า	52	30	34		36		
		PO22	LOAD CENTER ร้านค้า	47	38	39		34		
		PO23	LOAD CENTER ร้านค้า	30	36	39				
	DP022		DB ส่วนกลาง	122	135	135	6			
	~~22~~	~~PP02102~~	~~LOAD CENTER ส่วนกลาง~~							
		PP02202	LOAD CENTER ส่วนกลาง	74	78	71	4	10		
	21	~~PP02101~~	~~LOAD CENTER ส่วนกลาง~~							
		DB1E	LOAD CENTER ส่วนกลาง	5	2	2				
		PP02203	LOAD CENTER ส่วนกลาง	9	25	13				
		PP02201	LOAD CENTER ส่วนกลาง	33	27	20		13		
		PP02204	LOAD CENTER ส่วนกลาง	20	18	17				
		space	LOAD CENTER ส่วนกลาง	0	0	0				ดีๆ
	EDP022		EMERGENCY ส่วนกลาง	60	46	47				
		EPP01101	LOAD CENTER ส่วนกลาง	15	16	14.2				
	21	~~EPP02101~~	LOAD CENTER ส่วนกลาง							
		EPP03101	LOAD CENTER ส่วนกลาง	4	4.2	7.2				
		SMCC-8E	LOAD CENTER ส่วนกลาง	3	4	5				
		EPP01201	LOAD CENTER ส่วนกลาง	12	8	8				
		EPP02201	LOAD CENTER ส่วนกลาง	13.7	8.7	7	2	15		
		EPP03201	LOAD CENTER ส่วนกลาง	12	9	9.5				
		SMCC-9E	LOAD CENTER ส่วนกลาง	3	3	7				
2	ZONE2		DB							
	•	PPO2101	LOAD CENTER ส่วนกลาง	16	14	11				
	•	PPO2102	LOAD CENTER ส่วนกลาง	48	42	52				
		DO21	LOAD CENTER ร้านค้า	96	159	132	3			
		PO211	LOAD CENTER ร้านค้า	30	35	29		36		
		PO212	LOAD CENTER ร้านค้า	47	50	59		36		
		PO213	LOAD CENTER ร้านค้า	21	36	35		39		
	EPP02101		EMERGENCY ส่วนกลาง	2	10	0.8				

CHECK BY FIRE MAN		TECHNICIAN		MANAGER	
Checked By:		Checked By:	[redacted]	Checked By:	[redacted]
Signature:		Signature:		Signature:	
Date:		Date:		Date:	

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2562

ชั้น	CODE	ตู้จ่ายไฟฟ้า	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	สภาพอุปกรณ์	หมายเหตุ
B	ZONE1									
	DB2		DB	82	73	104	3			
		PB21	LOAD CENTER ร้านค้า	20	28	18.2				
		PB22	LOAD CENTER ร้านค้า	37	26	51.1				
		PB23	LOAD CENTER ร้านค้า	24	20.4	20.3	2			
		EDBP2	LOAD CENTER ส่วนกลาง	21	13	13	6			
	EPPB201		EMERGENCY ส่วนกลาง	13.5	7.4	10.3	3			
		PPB201	LOAD CENTER ส่วนกลาง	1	0.5	1.2				
		PPB202	LOAD CENTER ส่วนกลาง	11	11.3	11.8	3			
	ZONE2									
	DB1		DB	84	68	72	3			
		PB11	LOAD CENTER ร้านค้า	22	19	22		36		
		PB12	LOAD CENTER ร้านค้า	30	28	36		36		
		PB13	LOAD CENTER ร้านค้า	19	10	14		35		
	EPPB101		EMERGENCY ส่วนกลาง	3	7	5	2	18		
		PPB101	LOAD CENTER ส่วนกลาง	22	12	7.5		15		
		PPB102	LOAD CENTER ส่วนกลาง	39	31	26	6	14		
1	ZONE1									
	DP012		DB	200	240	190	6			
		PPO1201	LOAD CENTER ส่วนกลาง	25	8.2	13		31		
		PPO1202	LOAD CENTER ส่วนกลาง	19	19	19	3	25		
		PPO1203	LOAD CENTER ส่วนกลาง	77	75	73	6	13		
		PPO1204	LOAD CENTER ส่วนกลาง	34	20	14				
		DO12	LOAD CENTER ร้านค้า	90	53	82	3			
		PO121	LOAD CENTER ร้านค้า	31	50	33		30		
		PO122	LOAD CENTER ร้านค้า	31	29	30		31		
		PO123	LOAD CENTER ร้านค้า	23	18	28		31		
	EPP01201		EMERGENCY ส่วนกลาง	12	9	5	3	33		
1	ZONE2		DB							
		PPO1101	LOAD CENTER ส่วนกลาง	18	21	19	1	19		
		PPO1102	LOAD CENTER ส่วนกลาง	37	29	30	3	7		
		DO11	LOAD CENTER ร้านค้า	87	91	112	6			
		PO111	LOAD CENTER ร้านค้า	36	29	32		30		
		PO112	LOAD CENTER ร้านค้า	50	35	36		32		
		PO113	LOAD CENTER ร้านค้า	28	21	20.5		34		
	EPP01101		EMERGENCY ส่วนกลาง	4.6	6	4.1		26		

CHECK BY FIRE MAN		TECHNICIAN		MANAGER	
Checked By:		Checked By:	[redacted]	Checked By:	[redacted]
Signature:		Signature:		Signature:	
Date:		Date:		Date:	

BATTERY LIGHT

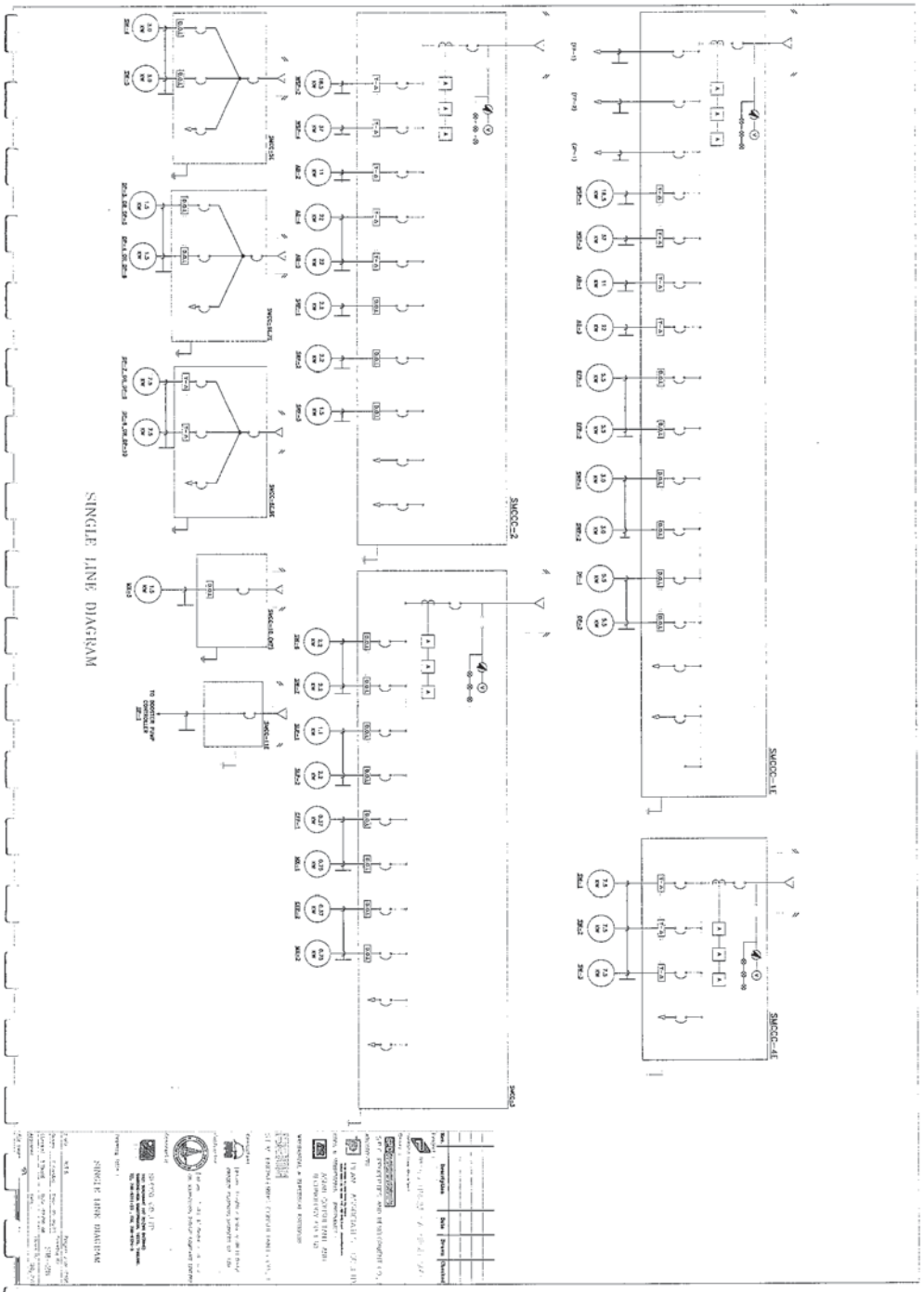
THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400

Month: กุมภาพันธ์ 25

ลำดับ	Floor	Code	Zone	สถานที่	BATTERY LIGHT				หมายเหตุ
					ทำความสะอาด	ชุดสลบไฟ	Battery	ออดปลั๊กหรือ Off Breaker	
1	B	central ba	1	ทางเข้าลิฟท์ N04	✓	✓	✓	✓	
2	B	central ba	1	หน้าห้อง B-26	✓	✓	✓	✓	
3	B	central ba	1	หน้าห้อง AHU ลิฟท์6.7	✓	✓	✓	✓	
4	B	stand a	1	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3	✓	✓	✓	✓	
5	B	central ba	1	หน้าห้อง B 80	✓	✓	✓	✓	
6	B	stand a	1	ช่องบันไดหนีไฟ ST2	✓	✓	✓	✓	
7	B	central ba	1	หน้าห้อง B 35	✓	✓	✓	✓	
8	B	central ba	1	หน้าห้อง B 36	✓	✓	✓	✓	
9	B	central ba	1	เสา บันไดเลื่อนทางลง	✓	✓	✓	✓	
10	B	central ba	1	หน้าห้อง B 171	✓	✓	✓	✓	
11	B	central ba	1	หน้าห้อง B 170	✓	✓	✓	✓	
12	B	central ba	1	เสา บันไดเลื่อนทางขึ้น	✓	✓	✓	✓	
13	B	central ba	1	หน้าห้อง B 86	✓	✓	✓	✓	
14	B	central ba	1	หน้าห้อง B 19	✓	✓	✓	✓	
15	B	central ba	2	หน้าห้อง B 13	✓	✓	✓	✓	
16	B	central ba	1	หน้าห้อง B 124	✓	✓	✓	✓	
17	B	central ba	1	หน้าห้อง B 116	✓	✓	✓	✓	
18	B	central ba	1	หน้าห้อง B 128	✓	✓	✓	✓	
19	B	central ba	1	บันไดหนีไฟ ST4	✓	✓	✓	✓	
20	B	central ba	1	ทางเดินเข้าห้องน้ำชั้นB	✓	✓	✓	✓	
21	B	central ba	1	ในห้องน้ำ หญิง	✓	✓	✓	✓	
22	B	central ba	1	ในห้องน้ำโซน ชาย	✓	✓	✓	✓	
23	B	central ba	1	หน้าห้อง B 165	✓	✓	✓	✓	
24	B	central ba	1	หน้าห้อง B 190	✓	✓	✓	✓	
25	B	central ba	2	หน้าห้อง B 58	✓	✓	✓	✓	
26	B	stand a	2	บันไดหนีไฟ ST9	✓	✓	✓	✓	
27	B	central ba	2	หน้าห้อง B 02	✓	✓	✓	✓	
28	B	central ba	2	หน้าห้อง B 91	✓	✓	✓	✓	
29	B	stand a	2	บันไดหนีไฟ ST5	✓	✓	✓	✓	
30	B	central ba	2	หน้าห้อง B 157	✓	✓	✓	✓	
31	B	central ba	2	เสา บันไดเลื่อนทางลง x2	✓	✓	✓	✓	
32	B	central ba	2	หน้าห้อง B 110	✓	✓	✓	✓	
33	B	central ba	2	หน้าห้อง B 050	✓	✓	✓	✓	
34	B	central ba	2	เสา บันไดเลื่อนทางขึ้น	✓	✓	✓	✓	
35	B	central ba	2	หน้าห้อง B 156	✓	✓	✓	✓	
36	B	central ba	2	หน้าห้อง B 49	✓	✓	✓	✓	
37	B	central ba	2	หน้าห้อง B 105	✓	✓	✓	✓	
38	B	central ba	2	หน้าห้อง B 97	✓	✓	✓	✓	
39	B	stand a	2	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6	✓	✓	✓	✓	
40	B	central ba	2	หน้า Lift 8,9	✓	✓	✓	✓	
41	B	central ba	2	ห้องน้ำชายโซน2	✓	✓	✓	✓	
42	B	central ba	2	ห้องน้ำหญิงโซน2	✓	✓	✓	✓	
43	B	central ba	2	หน้าห้อง B 201	✓	✓	✓	✓	
44	B	central ba	2	หน้าห้อง B 100	✓	✓	✓	✓	
45	B	stand a	2	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7	✓	✓	✓	✓	
							14		

Recommendations / Remark :

Service By Technician PFJ Service	Service By PFJ Service	Engineer Manager
Checked By : [redacted]	Checked By : [redacted]	Checked By [redacted]
Signature :	Signature :	Signature
Date :	Date :	Date


SINGLE LINE DIAGRAM
SMCCC-LE
SMCCC-2
SMCCC-LE
SMCCC-LE
SMCCC-LE

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 อ.เพรรบุรี แขวง.ถนนเพรรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400	Location : FL 10	Month	Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK (งานระเบียบการทำงาน) Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	Gen - Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	740
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Enine & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	347
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	122
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	120
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	397
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [ ] Timer Set : 15 นาที
- [ ] Timer Start : 15.05
- [ ] Timer Stop : 15.20

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendation / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 28/09/67	Date : 28/2/62	Date : 28/2/62

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 อ.เพรรบุรี แขวง.ถนนเพรรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400	Location : FL 10	Month	Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK (งานระเบียบการทำงาน) Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	Gen - Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	775
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Enine & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	347
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	110
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	109
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	400
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [ ] Timer Set : 15 นาที
- [ ] Timer Start : 13.30
- [ ] Timer Stop : 1345

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendation / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 21-9-67	Date : 21/2/62	Date : 21/2/62

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400	Location : FL 10	Month	Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK รายละเอียดการทำงาน / Before Test Ito Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	Gen = ... Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	800
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	พอดี

Testing Engine & Generator

- [/] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [/] Off Switchboard Interlock Breake
- [/] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	347
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	118
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	118
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	400
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [/] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [ ] Timer Set : 15.00
- [ ] Timer Start : 14.00
- [ ] Timer Stop : 14.15

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person. DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer		Client
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 14-2-67	Date : 14/2/67	Date : 14/2/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

Rev.00 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400	Location : FL 10	Month	Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK รายละเอียดการทำงาน / Before Test Ito Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	Gen = ... Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1400
Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	พอดี

Testing Engine & Generator

- [/] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [/] Off Switchboard Interlock Breake
- [/] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	348
Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	115
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	114
Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [/] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [ ] Timer Set : 15.00
- [ ] Timer Start : 14.00
- [ ] Timer Stop : 14.15

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person. DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer		Client
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 27-3-67	Date : 27/3/67	Date : 03/3/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

น.3/117

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 อ.เพรรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK (ขั้นตอนปฏิบัติการทำงาน) Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	Gen = ... Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	ปกติ
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	ปกติ
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	ปกติ
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1300
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Engine & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	347
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	72
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	118
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	102
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [ ] Timer Set : 15 นาที
- [ ] Timer Start : 13:40
- [ ] Timer Stop : 13:55

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker, Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer		Client
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 20/3/67	Date : 25/3/67	Date : 25/3/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 อ.เพรรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK (ขั้นตอนปฏิบัติการทำงาน) Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	Gen = ... Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	ปกติ
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	ปกติ
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	ปกติ
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1450
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Engine & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	347
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	123
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	122
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	317
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [ ] Timer Set : 15 min
- [ ] Timer Start : 13:40
- [ ] Timer Stop : 13.55

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker, Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer		Client
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 13-3-67	Date : 13/3/67	Date : 13/3/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK รายละเอียดการทำงาน Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Periodic	STD	Gen = ... Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	780
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Engine & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Periodic	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	347
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	78
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	126
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	~
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	126
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	387
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [x] Timer Set : 15 นาที
- [ ] Timer Start : 13.40
- [ ] Timer Stop : 13.55

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendations / Remarks :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person. DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer		Client
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 6-3-67	Date : 6/3/67	Date : 6/3/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down x = Not Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PEM-14 Rev.00 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

[redacted]			
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1000
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

[redacted]

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

[redacted]			
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	347
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	72
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	118
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	~
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	102
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

[redacted]

- [ ] Timer Set : 15 นาที
- [ ] Timer Start : 13.40
- [ ] Timer Stop : 13.55

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

[redacted]

[redacted]				
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
[redacted]				

[redacted]		Client
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 20/3/67	Date : 25/3/67	Date : 25/3/67

[redacted]

GENERATOR SET TEST

IE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

			Gen. (Cap.800KW-1000KVA)
Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1400
Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน๊อต	W	N	N
Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	พอดี

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	348
Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	115
Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	114
Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [x] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [x] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

- [ ] Timer Set : 15.00
- [ ] Timer Start : 14.00
- [ ] Timer Stop : 14.15

Name :
Date :

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By [redacted]
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 27-3-67 | Date : 2/3/62 | Date : 03/3/62

Not Install | STD = Standard | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

GENERATOR SET TEST

PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

			Gen. (Cap.800KW-1000KVA)
Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1450
Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน๊อต	W	N	N
Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	พอดี

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	347
Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	123
Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	122
Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	377
Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [x] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [x] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

- [ ] Timer Set : 15 นาที
- [ ] Timer Start : 13.40
- [ ] Timer Stop : 13.55

Name :
Date :

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By [redacted]
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 13-3-67 | Date : 13/3/62 | Date : 13/3/62

Not Install | STD = Standard | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400	Location : FL 10	Month	Year
Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648	Capacity :800 KW 1000 KVA		Period : W

Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Frequency	STD	Gen. Cap.800KW 1000KVA
Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	✓
Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	✓
Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	✓
Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	780
Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ดี

Testing Engine & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Following / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Frequency	Standard	Weekly Test
Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1561
Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	347
Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	126
Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	~
Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	126
Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	387
Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [ ] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทท์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [x] Timer Set : 15 นาที
- [ ] Timer Start : 13.40
- [ ] Timer Stop : 13.55

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendation / Remarks

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
Signature & Stamp	Date	Start Time	End Time	Total Time

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature
Date : 6-3-67	Date : 6/3/67	Date : 6/3/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down — = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 เมษายน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
B	1	**DB2**	**MAIN-CB**	106	105	108	0	**300**	3		
B	1	PB23	จ่ายตู้BZ1	36	40	27	0	**125**			
B	1	PB22	จ่ายตู้BZ1	39	37	38	0	**125**			
B	1	PB21	จ่ายตู้BZ1	32	38	39	0	**125**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่BZ1								
B	1	PB23	จ่ายโหลดร้านค้า	36	40	27	0	**125**	2	26	
B	1	PB22	จ่ายโหลดร้านค้า	39	37	28	0	**125**		38	
B	1	PB21	จ่ายโหลดร้านค้า	32	38	39	0	**125**		40	
B	1	**DPB2**	**MAIN-CB**	92	90	99	0	**800**	9		
B	1	PPB102	จ่ายตู้BZ2	12	9	11	0	**200**			
B	1	PPB203		8	11	10	0	**160**			
B	1	PPB101	จ่ายตู้BZ2	10	12	8	0	**100**			
B	1	PBAH-03	AHU	30	30	30	0	**50**			
B	1	X		27	35	32	0	**50**			
B	1	PPB202	จ่ายตู้BZ1	22	21	27	0	**160**			
B	1	X						**100**			
B	1	SMCC-3	ห้องอัดตะกอน	32	29	38	0	**60**			
B	1	SPARE						**80**			
B	1	EDPB2	**MAIN-CB**	21	21	18	0	**300**	6		
B	1	EPPB201	จ่ายตู้BZ1	11	8	6	0	**125**			
B	1	EPPB101	จ่ายตู้BZ2	4	7	8	0	**50**			
B	1	SMCC-4E		0	0	0	0	**75**			
B	1	SPARE					0	**50**			
B	1	EPPB202		0	0	0	0	**80**			
B	1	PBV-03E	ห้องปั๊มBZ1	12	13	13	0	**60**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่BZ1								
B	1	PPB201	จ่ายโหลดส่วนกลาง	11	7	10	0	**100**	2	14	
B	1	PPB202	จ่ายโหลดส่วนกลาง	22	21	27	0	**100**		16	
B	1	EPPB201	จ่ายโหลดส่วนกลาง	11	8	6	0	**125**	3	17	
		SMCC1E	**MAIN-CB ปั๊มชั้น B**	ทีม san ดูแล							
B	2	**DB1**	**MAIN-CB**	140	115	104	0	**300**	3		
		PB11	จ่ายตู้BZ2	34	35	37	0	**125**			
		PB12	จ่ายตู้BZ2	40	35	41	0	**125**			
		PB13	จ่ายตู้BZ2	42	34	27	0	**125**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่BZ2								
		PB11	จ่ายโหลดร้านค้า	34	35	37	0	**125**		36	
		PB12	จ่ายโหลดร้านค้า	40	35	41	0	**125**		36	
		PB13	จ่ายโหลดร้านค้า	42	34	27	0	**125**		35	
			ตู้ย่อยเมนอยู่BZ1								
		PPB102	จ่ายโหลดส่วนกลาง	12	9	11	0	**200**	5	14	
		PPB101	จ่ายโหลดส่วนกลาง	10	12	8	0	**100**		15	
		EPPB101	จ่ายโหลดส่วนกลาง	4	7	8	0	**50**	2	18	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date: 30/4/67

4.3.121

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 เมษายน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
1	1	**DP012**	**MAIN-CB**	202	212	182	0	**800**	8		
1	1	PP01102	จ่ายตู้1Z2	49	50	51	0	**200**			
1	1	PP01203	จ่ายตู้1Z1	61	63	59	0	**160**	5	11	
1	1	PP01101	จ่ายตู้1Z2	34	37	35	0	**100**			
1	1	SPARE		3	3	4	0	**80**			
1	1	PP01201	จ่ายตู้1Z1	41	37	39	0	**125**		31	
1	1	PP01202	จ่ายตู้1Z1	21	24	23	0	**160**	3	25	
1	1	PP01204	จ่ายตู้1Z1	38	20	4	0	**80**			
1	1	SPARE	คอนโด คาร์พาร์ค	5	4	6	0	**40**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
1	1	EPP01201	จ่ายโหลดส่วนกลาง	33	37	37	0		3	33	
1	1	**D012**	**MAIN-CB**	158	149	156	0	**250**	3		
1	1	P0121	จ่ายตู้1Z1	55	52	69	0	**125**			
1	1	P0122	จ่ายตู้1Z1	48	43	51	0	**125**			
1	1	P0123	จ่ายตู้1Z1	48	54	49	0	**125**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่1Z1								
1	1	P0121	จ่ายโหลดร้านค้า	55	52	62	0	**125**		30	
1	1	P0122	จ่ายโหลดร้านค้า	48	43	51	0	**125**		31	
1	1	P0123	จ่ายโหลดร้านค้า	48	54	47	0	**125**		31	
1	2	**D011**	**MAIN-CB**	202	152	162	0	**250**	3		
1	2	P0111	จ่ายตู้1Z2	45	49	55	2.3	**125**			
1	2	P0112	จ่ายตู้1Z2	65	55	71	0.8	**125**			
1	2	P0113	จ่ายตู้1Z2	92	49	36	14	**125**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่1Z2								
1	2	P0111	จ่ายโหลดร้านค้า	45	49	55	2.3	**125**		30	
1	2	P0112	จ่ายโหลดร้านค้า	65	55	71	0.8	**125**		32	
1	2	P0113	จ่ายโหลดร้านค้า	92	49	36	14	**125**		34	
			ตู้ย่อยเมนอยู่1Z1								
1	2	PP01102	จ่ายส่วนกลาง	49	50	51	0	**100**	6	7	
1	2	PP01101	จ่ายส่วนกลาง	34	37	35	0	**100**	1	19	
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
1	2	EPP01101	จ่ายส่วนกลาง	6	9	6	0	**50**		26	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 เมษายน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
2	1	**DP022**	**MAIN-CB**	222	212	182		**800**	9		
	1	PP02102	จ่ายตู้2Z2	56	60	58		**200**			
2	1	PP02202	จ่ายตู้2Z1	74	77	75		**200**			
2	1	PP02101	จ่ายตู้2Z2	23	33	25		**100**			
	1	SPARE						**50**			
2	1	DB1E	จ่ายตู้AHU 2Z2	5	3	0		**160**			
2	1	PP02203	จ่ายตู้2Z1	3	0	0		**160**			
	1	PP02201	จ่ายตู้2Z1	37	40	44		**160**			
2	1	PP02204	จ่ายตู้2Z1	15	20	18		**160**			
2	1	ไม่มีชื่อ		0	0	0		**100**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
2	1	PP02202	จ่ายโหลดส่วนกลาง	74	77	75		**200**	6	12	
2	1	PP02201	จ่ายโหลดส่วนกลาง	37	40	44		**160**	1	19	
2	1	**EDP022**	**MAIN-CB**	62	52	50		**300**	8		
2	1	EPP01101	จ่ายตู้ชั้น1Z2	6	9	6		**50**			
	1	EPP02101	จ่ายตู้2Z2	14	4	3		**40**			
2	1	EPP03101	จ่ายตู้3Z2	10	8	9		**40**			
2	1	SMCC-8E		0	0	0		**50**			
	1	EPP01201	จ่ายตู้ชั้น1Z1	33	37	37		**60**			
2	1	EPP02201	จ่ายตู้2Z1	16	16	10		**60**			
2	1	EPP03201	จ่ายตู้3Z1	12	12	15		**60**			
	1	SMCC-9E		0	0	0		**50**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
2	1	EPP02201	จ่ายโหลดส่วนกลาง	16	16	10		**60**	3	21	
2	1	**D022**	**MAIN-CB**	178	193	138		**300**	3		
2	1	P0221	จ่ายตู้2Z1	59	70	59		**125**			
	1	P0222	จ่ายตู้2Z1	57	56	61		**125**			
2	1	P0223	จ่ายตู้2Z1	48	58	40		**125**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
	1	P0221		59	70	59		**125**		36	
2	1	P0222		57	56	61		**125**		36	
2	1	P0223		48	60	40		**125**		34	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER	
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:	[redacted]
Signature:	Signature:	Signature:	
Date:	Date:	Date:	30/4/62

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 เมษายน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
2	2	**D021**	**MAIN-CB**	71	51	78	0	**300**	3		
	2	P0211	จ่ายตู้2Z2	19	17	17	1	**125**			
2	2	P0212	จ่ายตู้2Z2	45	32	44	4	**125**			
2	2	P0213	จ่ายตู้2Z2	33	32	27	2.6	**125**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z2								
2	2	P0211	จ่ายโหลดร้านค้า	19	17	17	1	**125**		36	
2	2	P0212	จ่ายโหลดร้านค้า	45	32	44	4	**125**		36	
	2	P0213	จ่ายโหลดร้านค้า	33	32	27	2.6	**125**		39	
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
2	2	PP02101	จ่ายส่วนกลาง	27	33	25	0	**100**		13	
	2	PP02102	จ่ายส่วนกลาง	56	60	58	0	**200**	4	10	
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
2	2	EPP02101	จ่ายส่วนกลาง	14	4	3	0	**40**	1	18	
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
2	2	DB1E	AHU	5	3	0	0	**160**	4		
2	2	LP1E						**60**	1	8	
	2	LC1E						**80**			

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date: ๑๐/๑/๖๒

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 เมษายน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
3	1	**D032**	**MAIN-CB**	162	132	124	14	**300**	4		
	1	P0321	จ่ายตู้3Z1	29	28	32	3	**80**			
3	1	P0322	จ่ายตู้3Z1	45	35	28	6	**80**			
3	1	P0323	จ่ายตู้3Z1	39	44	34	3	**80**			
	1	P0324	จ่ายตู้3Z1	44	34	30	3	**80**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่3Z1								
3	1	P0321	จ่ายโหลดร้านค้า	29	28	32	3	**80**		39	
	1	P0322	จ่ายโหลดร้านค้า	45	35	28	6	**80**		39	
3	1	P0323	จ่ายโหลดร้านค้า	39	44	34	3	**80**	1	39	
3	1	P0324	จ่ายโหลดร้านค้า	44	34	30	3	**80**		38	
3	1	**DP032**	**MAIN-CB**	192	188	199	0	**630**	6		
3	1	PP03101	จ่ายตู้3Z2	45	37	23	0	**125**			
	1	PP03201	จ่ายตู้3Z1	38	32	46	0	**160**			
3	1	SPARE					0	**80**			
3	1	PP03102	จ่ายตู้3Z2	28	3	36	0	**160**			
	1	PP03202	จ่ายตู้3Z1	90	94	93	0	**200**			
3	1	SPARE						**50**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่3Z1								
	1	PP03202	จ่ายส่วนกลาง	90	94	93	0		6	24	
3	1	PP03201	จ่ายส่วนกลาง	38	32	46	0			41	
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
	1	EPP03201	จ่ายส่วนกลาง	12	12	15	0		1	33	
2	2	**D031**	**MAIN-CB**	152	132	139		**300**	4		
	2	P0311	จ่ายตู้3Z2	49	47	42	2.5	**80**			
3	2	P0312	จ่ายตู้3Z2	37	33	37	0	**80**			
2	2	P0313	จ่ายตู้3Z2	31	26	30	1	**80**			
	2	P0314	จ่ายตู้3Z2	39	36	33	3	**80**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่3Z2								
2	2	P0311	จ่ายโหลดร้านค้า	49	47	42	2.5	**80**		40	
	2	P0312	จ่ายโหลดร้านค้า	37	33	37	0	**80**		40	
3	2	P0313	จ่ายโหลดร้านค้า	31	26	30	1	**80**		40	
2	2	P0314	จ่ายโหลดร้านค้า	39	36	33	3	**80**		39	
			ตู้ย่อยเมนอยู่3Z1								
3	2	PP03101	จ่ายส่วนกลาง	45	37	28	0	**125**		41	
2	2	PP03102	จ่ายส่วนกลาง	28	31	35	0	**160**	5	22	
			ตู้ย่อยเมนอยู่2Z1								
3	2	EPP03101	จ่ายส่วนกลาง	10	8	9	0	**40**	1	27	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

น.3/123

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ไม่ชำรุด 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
4	1	**D042**	**MAIN-CB**	119	122	129	7.5	**300**	4		
	1	P0421	จ่ายตู้4Z1	31	27	32	2	**80**			
4	1	P0422	จ่ายตู้4Z1	36	32	37	1.3	**80**			
4	1	P0423	จ่ายตู้4Z1	32	35	22	4	**80**			
	1	P0424	จ่ายตู้4Z1	27	29	32	2.2	**80**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่4Z1								
4	1	P0421	จ่ายโหลดร้านค้า	31	27	32	2	**80**		40	
	1	P0422	จ่ายโหลดร้านค้า	36	32	37	1.3	**80**		40	
4	1	P0423	จ่ายโหลดร้านค้า	32	35	22	4	**80**		40	
4	1	P0424	จ่ายโหลดร้านค้า	27	29	32	2.2	**80**		39	
4	1	**DP042**	**MAIN-CB**	182	182	202	0	**630**			
4	1	PP04101	จ่ายตู้4Z2	35	33	43	0	**125**			
	1	PP04201	จ่ายตู้4Z1	39	43	48	0	**160**			
4	1	SPARE						**60**			
4	1	PP04102	จ่ายตู้4Z2	46	60	54	0	**160**			
	1	PP04202	จ่ายตู้4Z1	100	102	95	0	**200**			
4	1	SPARE						**60**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่4Z1								
	1	PP04202	จ่ายส่วนกลาง	100	102	95	0		6	22	
4	1	PP04201	จ่ายส่วนกลาง	39	43	48	0			42	
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1								
	1	EPP04201	จ่ายส่วนกลาง	11	11	11	0		1	31	
4	2	**D041**	**MAIN-CB**	137	120	132	.	**300**	4		
4	2	P0411	จ่ายตู้4Z2	30	30	37	4	**80**			
	2	P0412	จ่ายตู้4Z2	44	41	29	1.5	**80**			
4	2	P0413	จ่ายตู้4Z2	35	27	34	3.4	**80**			
	2	P0414	จ่ายตู้4Z2	35	34	35	1.8	**80**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่4Z2								
4	2	P0411	จ่ายโหลดร้านค้า	30	30	37	4	**80**		42	
	2	P0412	จ่ายโหลดร้านค้า	44	41	29	1.5	**80**		41	
	2	P0413	จ่ายโหลดร้านค้า	35	27	34	3.4	**80**		41	
4	2	P0414	จ่ายโหลดร้านค้า	35	34	35	1.8	**80**		41	
			ตู้ย่อยเมนอยู่4Z1								
	2	PP04101	จ่ายส่วนกลาง	35	33	43	0	**125**		34	
4	2	PP04102	จ่ายส่วนกลาง	46	60	54	0	**160**	4	23	
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1								
	2	EPP04101	จ่ายส่วนกลาง	10	10	10	0	**40**	1	26	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

น.3/124

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ไม่ชำรุด 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
5	1	**D052**	**MAIN-CB**	165	147	127	25	**630**	7		
5	1	P5065	ไม่ใช้งาน					**40**			
5	1	P5067	ไม่ใช้งาน					**40**			
5	1	SPARE		40	43	43	0	**80**			
5	1	SPARE	DISH WASHER	62	47	63	0	**225**			
5	1	P5068	ไม่ใช้งาน					**40**			
5	1	P5070	ไม่ใช้งาน					**50**			
5	1	SPARE		36	36	25	0	**80**			
5	1	**D052/1**	**MAIN-IN**						7		
5	1	P5071	ไม่ใช้งาน					**40**			
5	1	P5072	ไม่ใช้งาน					**40**			
5	1	P5075	ไม่มีCB								
5	1	P5073	ไม่ใช้งาน					**40**			
5	1	P5074	ไม่ใช้งาน					**50**			
5	1	P5076	ไม่ใช้งาน					**40**			
5	1	P5077		15	8	7	0	**50**			
5	1	P5078	ไม่ใช้งาน					**40**			
	1	**D052/2**	**MAIN-IN DPPANEL**					**500**	6		
5	1	P1	จ่ายตู้5Z1	13	18	24	0	**200**			
5	1	KBANK		26	22	17	0	**150**			
	1	SPARE	ไม่ใช้งาน					**50**			
5	1	P2	จ่ายตู้5Z1	44	33	33	0	**200**			
5	1	B BANK		13	7	3	0	**150**			
	1	SPARE	ไม่ใช้งาน					**50**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1								
5	1	P1	จ่ายโหลดร้านค้า	13	18	24	0	**200**		26	
	1	P2	จ่ายโหลดร้านค้า	44	33	33	0	**200**		42	
5	1	P3	จ่ายโหลดร้านค้า	12	10	17	0	**80**		14	
	1	**DP052**	**MAIN-CB**	212	247	220	0	**630**	10		
5	1	PP05101	จ่ายตู้5Z2	21	26	31	0	**125**			
5	1	PP05102	จ่ายตู้5Z2	25	24	24	0	**125**			
	1	PP05201	จ่ายตู้5Z1 LP1	6	6	6	0	**100**			
5	1	PP05202	จ่ายตู้5Z1 LP2	0	0	3	0	**50**			
5	1	P5V-06		0	0	0	0	**30**			
	1	P5AH-01	AHU	41	43	39	0	**125**			
5	1	P5AH-03	AHU	40	35	37	0	**160**			
5	1	P5AH-02	AHU	36	43	39	0	**80**			
			จ่ายตู้5Z1 LP3	31	63	42	0	**100**			
5	1	XX		49	52	51	0	**80**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1								
		LP1	จ่ายส่วนกลาง	6	6	6	0	**125**		23	
5		LP2	จ่ายส่วนกลาง	0	0	3	0	**40**		15	
		LP3	จ่ายส่วนกลาง	12	10	17	0	**80**		41	
		ELP1	จ่ายส่วนกลาง	7	8	7	0			18	
5		XX	จ่ายส่วนกลาง	6	7	7	0			12	
		XX	จ่ายส่วนกลาง	8	8	7	0			14	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ไม่มีข้อมูล2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
5	1	**EPP052**	**MAIN-CB**	126	119	134	0	**400**	13		
5	1	EPP04101	จ่ายตู้4Z2	10	10	10	0	**40**			
5	1	EPP05201	จ่ายตู้5Z1	7	10	9	0	**30**			
5	1	EPP06101	จ่ายตู้6Z2	18	8	22	0	**50**			
5	1	X	บล กิมเอ็ง	3	0	0	0	**40**			
5	1	EPP05101	จ่ายตู้5Z2	19	11	21	0	**50**			
5	1	EP05203		7	0	0	0	**30**			
5	1	EPP04201	จ่ายตู้4Z1	11	11	17	0				
5	1	EPP05201	จ่ายตู้5Z1	3	3	3	0	**60**			
5	1	EPP06201	จ่ายตู้6Z1	10	18	25	0	**40**			
5	1	P5V-04E		0	0	0	0	**40**			
5	1	EPP05204	จ่ายตู้5Z1	26	19	13	0	**50**			
5	1	EPP06102	จ่ายตู้6Z2	4	5	6	0	**80**			
5	1	X						**50**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1					**20**			
5	1	P3	จ่ายส่วนกลาง	12	10	17	0			14	
5	1	P5V-03E	พัดลมดูด	62	68	63	0	**175**			
								160			
5	2	**D051**	**MAIN-CB**	202	202	202	0	**1250**	6		
5	2	P0511	จ่ายตู้5Z2	23	26	21	0	**350**			
5	2	P0512	จ่ายตู้5Z2	19	15	20	0	**400**			
5	2	P0513	จ่ายตู้5Z2	51	53	47	0	**500**			
5	2	SUNSTAR	จ่ายตู้5Z2	45	40	42	0	**125**			
5	2	X	KFC	28	24	22	0	**160**			
5	2	X	จ่ายตู้5Z2	53	49	60	0	**160**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z2								
5	2	1	จ่ายโหลดร้านค้า	12	14	12	0		8		
5	2	2	จ่ายโหลดร้านค้า	13	14	11	0		8		
5	2	3	จ่ายโหลดร้านค้า	11	8	13	0		4	12	
5	2	4	จ่ายโหลดร้านค้า	10	9	9	0		5		
5	2	5	จ่ายโหลดร้านค้า	27	28	25	0		3	12	
5	2	6	จ่ายโหลดร้านค้า	26	27	25	0		1	12	
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1								
5	2	PP05101	จ่ายส่วนกลาง	21	26	31	0				
5	2	PP05102	จ่ายส่วนกลาง	15	24	24	0				
5	2	EPP05101	จ่ายส่วนกลาง	19	11	21	0				

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

น.3/125

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ไม่มีข้อมูล2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
5	1	**D06**	**MAIN-IN**	232	262	262	0		6		
5	1	D0612	จ่ายโหลดร้านค้า	71	47	57	0	**300**			
6	1	D08	จ่ายโหลดร้านค้า	11	13	14	0	**300**			
5	1	D012	จ่ายโหลดร้านค้า	157	127	132	0	**250**			
5	1	SPARE	KFC	11	9	12	0	**100**			
6	1	SPARE	KFC	48	17	28	0	**100**			
5	1	X	SHOP 8	101	68	82	0	**400**			
6	1	**DP062**	**MAIN-CB**	125	101	119	0	**300**			
5	1	PP06101	จ่ายตู้6Z2	29	26	11	0	**100**			
5	1	PP06102	จ่ายตู้6Z2	17	20	18	0	**100**			
6	1	P6AH-01	AHU	29	29	29	0	**80**			
5	1	X	จ่ายโหลดร้านค้า	10	10	10	0	**50**			
5	1	SPARE	จ่ายโหลดร้านค้า	12	12	12	0	**40**			
6	1	PP06201	จ่ายตู้6Z1	8	8	11	0	**160**			
5	1	PP06202	จ่ายตู้6Z1	0	0	0	0	**160**			
5	1	P6AH-02	AHU	37	37	37	0	**80**			
6	1	SPARE	จ่ายโหลดร้านค้า	6	13	14	0	**50**			
5	1	SPARE	จ่ายโหลดร้านค้า	6	3	4	0	**30**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่6Z1								
6	1	PP06201	จ่ายส่วนกลาง	8	8	11	0		1	15	
5	1	PP06202	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0	0	**50**	1	10	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ไม่ตรงกับ 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
6	2	PP06101	จ่ายส่วนกลาง	29	26	11	0	100		36	
6	2	EPP06101	จ่ายส่วนกลาง	18	8	22	0	50		26	
6	2	**D061**	**MAIN-CB**	57	37	24		300	3		
6	2	P0611	จ่ายตู้6Z2	3	5	5	1.3	125			
6	2	P0612	จ่ายตู้6Z2	24	17	13	1	125			
6	2	P0613	จ่ายตู้6Z2	25	19	11	2	125			
6	2	P0611	จ่ายโหลดร้านค้า	3	5	3	1.3			33	
6	2	P0612	จ่ายโหลดร้านค้า	24	17	11	1		2	19	
6	2	P0613	จ่ายโหลดร้านค้า	25	19	9	2			13	
6	2	**D0612**	**MAIN-CB**	52	62	37	0	300	10		
6	2	P6068	จ่ายโหลดร้านค้า	0	0	0	0	80			
6	2	P6063	จ่ายโหลดร้านค้า	5	7	9	0	100			
6	2	P6065	ออฟฟิศ	9	21	13	0	50			
6	2	1320	SHOP14	0	0	0	0	100			
6	2	1489-2	SHOP14	11	6	8	0	100			
6	2	P6021	จ่ายโหลดร้านค้า	49	15	41	0	80			
6	2	P6064	ตู้ IT 6Z2 ไม่ใช้งาน	0	0	0	0	160			
6	2	P6066	จ่ายโหลดร้านค้า	15	22	12	0	50			
6	2	SPARE	ไม่ใช้งาน					50			
6	2	SPARE	ไม่ใช้งาน					50			
6	2	**ร้านค้าSHOP**	**MAIN-CB**	102	122	122	0	250	8		
6	2	SHOP8	จ่ายโหลดร้านค้า	22	12	15	0	80			
6	2	SHOP10	จ่ายโหลดร้านค้า	12	8	11	0	30			
6	2	SHOP12	จ่ายโหลดร้านค้า	30	19	22	0	100			
6	2	SHOP8-2	จ่ายโหลดร้านค้า	11	15	5	0	80			
6	2	SPARE	จ่ายโหลดร้านค้า	5	5	5	0	80			
6	2	SHOP9	จ่ายโหลดร้านค้า	11	13	8	0	30			
6	2	SHOP11	จ่ายโหลดร้านค้า	8	40	42	0	50			
6	2	SPARE	จ่ายโหลดร้านค้า	17	22	48	0	100			
6	2	**LP KIOS**	**จ่ายโหลดร้านค้าโซนK**	63	29	31	0	100	16		

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

น.3/126

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 ไม่ตรงกับ 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
8	1	**EDP082**	**MAIN-CB**	39	12	29		160			
8	1	EPP08101	จ่ายตู้8Z2	9	11	19		50			
8	1	PP08201	จ่ายตู้8Z1	8	11	10		50			
8	1	EPP08201	จ่ายตู้8Z1	32	28	12		100			
			ตู้ย่อยเมนอยู่8Z1								
8	1	PP08201	จ่ายส่วนกลาง	8	11	10				42	
8	1	EPP08201	จ่ายส่วนกลาง	32	28	12				42	
8	1	**D08**	**MAIN-CB**	8	15	19		300	2	12	
8	1	P7001	สต๊อคร้านค้า1เฟส	0				30			
8	1	P7003	สต๊อคร้านค้า1เฟส		3			80			
8	1	P8002	สต๊อคร้านค้า1เฟส			4		80			
8	1	P9001	สต๊อคร้านค้า1เฟส	3				30			
8	1	P9003	สต๊อคร้านค้า1เฟส		0			80			
8	1	P10002	สต๊อคร้านค้า1เฟส			5		80			
8	1	SPARE	สต๊อคร้านค้า3เฟส	0	0	0		60			
8	1	P7002	สต๊อคร้านค้า1เฟส					80			
8	1	P8001	สต๊อคร้านค้า1เฟส		3			30			
8	1	P8003	สต๊อคร้านค้า1เฟส			0		80			
8	1	P9002	สต๊อคร้านค้า1เฟส	3				80			
8	1	P10001	สต๊อคร้านค้า1เฟส		3			30			
8	1	SPARE	สต๊อคร้านค้า1เฟส			0		80			
8	1	SPARE	สต๊อคร้านค้า3เฟส	9	10	12		50			
8	2		**ตู้ย่อยเมนอยู่8Z1**								
8	2	PP08101	จ่ายส่วนกลาง	10	11	10		100		27	
8	2	EPP08101	จ่ายส่วนกลาง	9	11	19		50		22	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 12 ธันวาคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
11	1	**EDP111**	**MAIN-CB**	29	19	27	0	**200**	6		
11	1	EPB111	จ่ายส่วนกลาง	9	3	7	0	**75**			
11	1	EPBXX	จ่ายส่วนกลาง	3	2	3	0	**60**			
11	1	EPP10	จ่ายส่วนกลาง					**40**			
11	1	EPP111	จ่ายส่วนกลาง	15	8	12	0	**75**			
11	1	EPP18	จ่ายส่วนกลาง	9	11	8	0	**100**			
11	1	SPARE	จ่ายส่วนกลาง					**50**			
11	1	**DP112**	**MAIN-CB**	29	27	50	0	**350**	9		
11	1	PP12201	จ่ายส่วนกลาง	4	3	3	0	**100**			
11	1	PP111	จ่ายส่วนกลาง	11	12	14	0	**100**			
11	1	PP12202	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0	0	**100**			
11	1	PP23	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0	0	**80**			
11	1	PSPA	จ่ายส่วนกลาง	17	18	17	0	**100**			
11	1	PB111	จ่ายส่วนกลาง	18	17	14	0	**100**			
11	1	PP18	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0	0	**60**			
11	1	SMCC-12	ปั๊มสระว่ายน้ำ	6	6	6	0	**60**			
11	1	PEC	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0	0	**60**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่11Z1								
11	1	EPB111	จ่ายส่วนกลาง	9	3	7	0	**63**		8	
11	1	PB111	จ่ายส่วนกลาง	18	17	14	0	**100**	2	11	
11	1	EPP111	จ่ายส่วนกลาง	15	8	12	0	**80**	1	23	
11	1	PP111	จ่ายส่วนกลาง	11	12	14	0	**100**		25	
11	1	**D112**	**MAIN-CB**	42	27	22	0	**630**	3		
11	1	P1121	สต๊อคร้านค้า	15	11	5	0	**200**			
11	1	P1122	สต๊อคร้านค้า	14	8	8	0	**200**			
11	1	P13	สต๊อคร้านค้า	16	12	13	0	**250**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่11Z1								
11	1	P1121	สต๊อคร้านค้า	15	11	5	0	**200**		26	
11	1	P1122	สต๊อคร้านค้า	14	8	8	0	**200**		26	
11	2	**D111**	**MAIN-CB**	66	125	82	0	**500**	4		
11	2	P111	สต๊อคร้านค้า	56	62	57	0	**225**			
11	2	P112	สต๊อคร้านค้า	6	9	7	0	**225**			
11	2	SPARE	CDMA	4	10	5	0	**100**			
11	2	SPARE	AIS DTAC	6	47	24	0	**100**			
			ตู้ย่อยเมนอยู่11Z2								
11	2	P111	สต๊อคร้านค้า	56	62	57	0	**225**	1	34	
11	2	P112	สต๊อคร้านค้า	6	9	7	0	**225**	5	10	

CHECK BY TECHNICIAN	**SUPERVISOR**	**MANAGER**
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

น.3/127

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2566 12 ธันวาคม 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	LOAD AMP R	S	T	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน	หมายเหตุ
12											
		EPP12201	จ่ายส่วนกลาง	5	7	4					
		PP12201	จ่ายส่วนกลาง	5	0	0		**100**			
		PP12202	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0		**60**			
		PP12203	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0		**100**			
13		P13		16	12	13		**250**			
			คอนโด								
			คอนโด								
14			**MAIN CB**	12	16	20		**500**			
		P14	คอนโด	8	10	12		**250**			
		P15	คอนโด	6	8	10		**250**			
15		P15	คอนโด	6	8	10		**250**			
16			**MAIN CB**	7	13	13		**500**			
		P16	คอนโด	5	8	11		**250**			
		P17	คอนโด	4	7	9		**250**			
17		P17	คอนโด	4	7	9		**250**			
18			**MAIN CB**	8	18	13		**500**			
		P18	คอนโด	6	10	8		**250**			
		P19	คอนโด	4	10	7		**250**			
19		P19	คอนโด	4	10	7		**250**			
20			**MAIN CB 500A 3P**	12	16	13		**500**			
		P20	คอนโด	9	10	8		**250**			
		P21	คอนโด	5	7	7		**250**			
21		P21	คอนโด	5	7	7		**250**			
22			**MAIN CB 500A 3P**	27	37	19		**500**			
		P22	คอนโด	10	12	9		**250**			
		P23	คอนโด	19	17	12		**250**			
23		PP23	คอนโด	0	0	0		**250**			
		P23	คอนโด	19	17	12		**250**			

CHECK BY TECHNICIAN	**SUPERVISOR**	**MANAGER**
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]
Signature:	Signature:	Signature:
Date:	Date:	Date:

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK (ก่อนเปิดการทำงาน) Before Test To Check (ตรวจเช็คก่อนทดสอบ)	Period	STD	Gen = ... Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	800
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	Und

Testing Ehlig & Generator

- [✓] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [/] Off Switchboard Interlock Breake
- [/] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Following / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standard	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	348
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	128
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	127
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [✓] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [ ] Timer Set : 15 นาที
- [ ] Timer Start : 16.05
- [ ] Timer Stop : 16.20

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer Client

Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 24-4-67	Date :	Date : 30/4/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK (ก่อนเปิดการทำงาน) Before Test To Check (ตรวจเช็คก่อนทดสอบ)	Period	STD	Gen = ... Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1325
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	Und

Testing Ehlig & Generator

- [✓] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [/] Off Switchboard Interlock Breake
- [/] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Following / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standard	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	348
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	122
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	121
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [✓] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [✓] Timer Set : 15 นาที
- [✓] Timer Start : 15.40
- [✓] Timer Stop : 15.55

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer Client

Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 19-4-67	Date :	Date : 30/4/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400	Location : FL 10	Month	Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

Task เช็คและเปรียบเทียบ (Before Ready to Check)	Weekly	STD	Gen. Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1350
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Engine & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [/] Off Switchboard Interlock Breake
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [/] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Weekly	STD	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	348
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	117
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	116
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [ ] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [x] Timer Set : 15 นาที
- [x] Timer Start : 15:00
- [x] Timer Stop : 15.15

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer		Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 10-4-2567	Date :	Date : 30/4/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400	Location : FL 10	Month	Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

Task เช็คและเปรียบเทียบ (Before Ready to Check)	Weekly	STD	Gen. Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1375
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Engine & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [/] Off Switchboard Interlock Breake
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [/] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Weekly	STD	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	348
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	115
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	115
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [x] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [ ] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [x] Timer Set : 15 นาที
- [x] Timer Start : 13.30
- [x] Timer Stop : 13.45

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer		Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 3-4-67	Date :	Date : 30/4/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

Test generator เดือน เมษายน 2567

[redacted]

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400	Location : FL 10	Month	Year
Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648	Capacity :800 KW 1000 KVA		Period : W

TASK (งานของเช็คการทำงาน) Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Record	STD	Gen = ... Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	H
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	H
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	H
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1200
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	พอดี

Testing Enline & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [/] Off Switchboard Interlock Breake
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [/] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Record	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1500
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	299
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	113
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	112
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [ ] Timer Set : ~~15.40~~ 15นาที
- [ ] Timer Start : 15.45
- [ ] Timer Stop : 16.00

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 29-5-67	Date :	Date :

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	Gen = ... Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1250
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน๊อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Enine & Generator

- [ ] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	350
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	75
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	110
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	110
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	389
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [x] Timer Set : ~~11:23~~ 15:00น.
- [x] Timer Start : 11:23
- [x] Timer Stop : 11:38

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer		Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date :	Date :	Date :

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	Gen = ... Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1250
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน๊อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Enine & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	349
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	110
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	109
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	389
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

Auto Test By Timer

- [x] Timer Set : 15 00น
- [x] Timer Start : 13.15
- [x] Timer Stop : 13.30

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer		Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 15-5-67	Date :	Date :

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพรรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400	Location : FL 10	Month	Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK (งานละเอียดการทำงาน) Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	Gen = ... Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1290
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Enine & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	348
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	72
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	120
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	120
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	29
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	400
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

Auto Test By Time :
- [x] Timer Set : 15 นาที
- [x] Timer Start : 15:30
- [x] Timer Stop : 15:45

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer		Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 8-5-67	Date :	Date :

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพรรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400	Location : FL 10	Month	Year

Eq. Name :GENERATER Brand :CATERPILLAR Model : CAT00000CC/NF00648 Capacity :800 KW 1000 KVA Period : W

TASK (งานละเอียดการทำงาน) Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	Gen = ... Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1300
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Enine & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [x] Off Switchboard Interlock Breake
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดเมนจ่ายให้ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	Weekly Test
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	348
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	72
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	115
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	116
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	29
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	400
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิชท์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิชท์มาที่ Auto

Auto Test By Time :
- [x] Timer Set : 15 นาที
- [x] Timer Start : 14:00
- [x] Timer Stop : 14:15

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressureisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By Engineer		Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 1-5-67	Date :	Date :

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

การตรวจเช็คคุณภาพน้ำ

สระว่ายน้ำ : ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2567

THE PLATINUM FASHION MALL

ตรวจเช็คคุณภาพน้ำ สระน้ำ

Month.....มกราคม ปี 67

Date	Time	ค่า CL Standard 1.0-1.5	ค่า PH Standard 7.2-7.6	Cleaning	Service By	Remark
1	8.00	1.3	7.3		[redacted]	
2	8.00	1.2	7.3	ล้างหุ่น		
3	8.00	1.3	7.2			
4	8.00	1.3	7.3			
5	8.00	1.3	7.2	ล้างหุ่น		
6	8.00	1.3	7.3			
7	8.00	1.3	7.2			
8	8.00	1.2	7.3	ล้างหุ่น		
9	8.00	1.3	7.3			
10	8.00	1.3	7.3	ล้างหุ่น		
11	8.00	1.3	7.3			
12	8.00	1.2	7.3			
13	8.00	1.3	7.3	ล้างหุ่น		
14	8.00	1.3	7.3			
15	8.00	1.2	7.3			
16	8.00	1.2	7.2	ล้างหุ่น		
17	8.00	1.3	7.3			
18	8.00	1.2	7.2	ล้างหุ่น		
19	8.00	1.3	7.3			
20	8.00	1.2	7.3			
21	8.00	1.3	7.3	ล้างหุ่น		
22	8.00	1.3	7.2			
23	8.00	1.3	7.3	ล้างหุ่น		
24	8.00	1.2	7.2			
25	8.00	1.3	7.3			
26	8.00	1.3	7.3	ล้างหุ่น		
27	8.00	1.2	7.3			
28	8.00	1.2	7.2	ล้างหุ่น		
29	8.00	1.3	7.3			
30	8.00	1.2	7.3			
31	8.00	1.3	7.3	ล้างหุ่น		

NOTE

.....

ENGINEER

[redacted]

MAINTANANCE MANAGER

F-PFM-45

Rev.00_ 01/07/52

PLANED MAINTENANCE PROGRAM SANITARY SYSTEM

Date ...../...../.....

Item	Description	Symbol	Motor Yes	Motor No	Amp	Eq.Electrical Yes	Eq.Electrical No	Flot	Machine Belt	Machine Pump	Filter Yes	Filter No	Remark
1	Water Pump	WSP-1	✓		23.2A	✓				✓	✓		
	27.9A	WSP-2	✓		21.5A	✓				✓	✓		
	95.4A	WSP-3	✓		82.7A	✓				✓	✓		
		WSP-4	✓		84.6A	✓				✓	✓		
2	Sewage Pump												
	13.2A./71.8A	SW-1	✓		6.4A	✓				✓	✓		
		SW-2	–							–	✓		
	5.4A/27.9A	SW-3	✓		1.8A	✓				✓	✓		
		SW-4	✓		3.2A	✓				✓	✓		
		SW-5	✓		3.1A	✓				✓	✓		
		SW-6	✓		3.3A	✓				✓	✓		
		SW-7	–		–					–			
3	Air Blower	AB-1	✓		15.3A	✓				✓	✓		
	AB-1,2,3=B48	AB-2	✓		17.4A	✓				✓	✓		
	AB-3,4=B55	AB-3	✓		15.0A	✓				✓	✓		
	AB-1,2=22A	AB-4	✓		3.2A	✓				✓	✓		
	AB-3,4,5=36.2	AB-5	✓		23.7A	✓				✓	✓		
4	Sludge Pump	SRP-1	✓		3.3A	✓				✓			
		SRP-2	✓		3.2A	✓				✓			
	3.7A/17.9A	SRP-3	–		–	✓				–			
5	Effuent Pump	EFP-1	✓		10.3A	✓				✓			
	11.4A/16.6A	EFP-2	✓		12.3A	✓				✓			
6	Chlorine	Mx-1	–							–			
	Mixer Pump	Mx-2	–							–			
7	Booster Pump	BP-1											
	8.5A	BP-2											
		BP-3											
8	SWP	swp-1	✓		3.0					✓			
		swp-2	✓		3.2					✓			
9	Sludge Pump	SLP-1	✓		3.4A					✓			
	B=66 I=2.6A/4	SLP-2	✓		2.3A					✓			
10	Polymer Feed												
	Pump B=66												
11	Drain Pump	DP-1	✓		3.1A					✓			
	8.7A/50.3A	DP-2	✓		3.3A					✓			
	3.7A/17.9A	DP-3	✓										
		DP-4	✓										
	5.4A/27.9A	DP-5	✓										
		DP-6	✓										
	17.8A/107A	DP-7	–	–									
		DP-8	–	–									
		DP-9	–	–									
		DP-10	–	–									

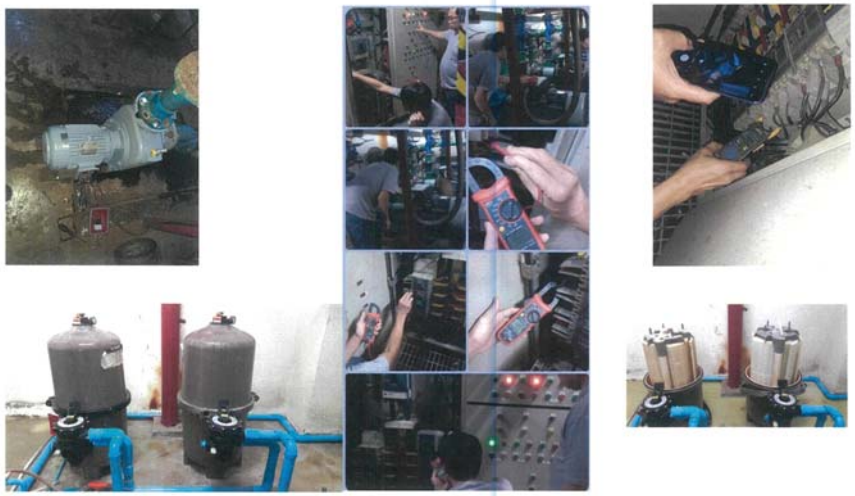
ผู้ตรวจสอบ
...../...../.....

[redacted]
หัวหน้าแผนก
31/มค./2567

[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
31/มค./2567

F-PFM-44 Rev.00_ 01/07/52

งาน pm. Pump เดือน มกราคม 2567



การตรวจเช็คคุณภาพน้ำ

สระว่ายน้ำ : ประจำวัน

ประจำเดือน ~~ธันยายน 2564~~ กุมภาพันธ์ 2567

THE PLATINUM FASHION MALL

PLANED MAINTENANCE PROGRAM SANITARY SYSTEM

Date 15 / กุมภาพันธ์ 67

Item	Description	Symbol	Motor Yes	Motor No	Amp	Eq.Electrical Yes	Eq.Electrical No	Flot	Machine Belt	Machine Pump	Filter Yes	Filter No	Remark
1	Water Pump	WSP-1	✓		24.3	✓		✓	✓	✓	✓		
	27.9A	WSP-2	✓		24.0	✓		✓	✓	✓	✓		
	95.4A	WSP-3	✓		91.6	✓		✓	✓	✓	✓		
		WSP-4	✓		92.0	✓		✓	✓	✓	✓		WSP - ติดตั้ง 50 ตัว PHV
2	Sewage Pump												
	13.2A./71.8A	SW-1	✓		19.00	✓		✓	✓	✓	✓		
		SW-2	■	■									มีปัญหา SW 2 50 ตัว check วาล์ว
	5.4A/27.9A	SW-3	✓		6.8A	✓		✓	✓	✓	✓		
		SW-4	✓		-								
		SW-5	✓		21.0	✓		✓	✓	✓			
		SW-6	✓										} SW 6 monitoring
		SW-7	✓		3.4A	✓		✓	✓	✓			
3	Air Blower	AB-1	✓		21					✓			
	AB-1,2,3=B48	AB-2	✓		22					✓			
	AB-3,4=B55	AB-3	✓		15.0					✓			
	AB-1,2=22A	AB-4	✓		20					✓			
	AB-3,4,5=36.2	AB-5	✓		23.4					✓			
4	Sludge Pump	SRP-1	✓		3.3					✓			
		SRP-2	✓		3.2					✓			
	3.7A/17.9A	SRP-3	✓		3.3					✓			
5	Effuent Pump	EFP-1	✓		13.1					✓			
	11.4A/16.6A	EFP-2	✓		13.3					✓			
6	Chlorine	Mx-1	✓										
	Mixer Pump	Mx-2	✓										
7	Booster Pump	BP-1	✓										
	8.5A	BP-2	✓										
		BP-3	✓										
8	SWP	swp-1											
		swp-2											
9	Sludge Pump	SLP-1	✓		2.2					✓			
	B=66 I=2.6A/4.	SLP-2	✓		2.4					✓			
10	Polymer Feed												
	Pump B=66												
11	Drain Pump	DP-1	✓		3.1					✓			
	8.7A/50.3A	DP-2	✓		3.3					✓			
	3.7A/17.9A	DP-3	✓										
		DP-4	✓										
	5.4A/27.9A	DP-5	✓										
		DP-6	-										monitoring
	17.8A/107A	DP-7	}										} condition
		DP-8											
		DP-9											
		DP-10											

[redacted]
ผู้ตรวจสอบ
15 / 2 / 67

[redacted]
หัวหน้าแผนก
15 / 2 / 67

[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
15 / 2 / 67

F-PFM-44 Rev.00_ 01/07/52

THE PLATINUM FASHION MALL

ตรวจเช็คคุณภาพน้ำ สระน้ำ

Month ..... ปีงบประมาณ 67

Date	Time	ค่า CL Standard 1.0-1.5	ค่า PH Standard 7.2-7.6	Cleaning	Service By	Remark
1	8.00	1.5	7.3		[redacted]	
2	8.00	1.5	7.2			
3	8.00	3.0	7.26			
4	8.00	3.1	7.4			
5	8.00	3.0	7.2			
6	8.00	2.4	6.8			
7	8.00	1.5	6.5			
8	8.00	3.0	7.4			
9	8.00	3.0	7.2			
10	8.00	2.4	6.8			
11	8.00	3.0	7.4			
12	8.00	2.8	6.8			
13	8.00	2.0	6.0			
14	8.00	1.5	5.8			
15	8.00	3.4	7.2			
16	8.00	3.2	7.4			
17	8.00	3.0	7.0			
18	8.00	2.4	6.8			
19	8.00	2.0	6.0			
20	8.00	3.4	7.8			
21	8.00	3.3	7.4			
22	8.00	3.1	7.0			
23	8.00	3.0	6.8			
24	8.00	2.8	6.4			
25	8.00	2.0	6.0			
26	8.00	1.5	5.8			
27	8.00	3.4	7.0			
28	8.00	3.3	7.3			
29	8.00	3.2	7.4			
30	8.00	2				
31	8.00					

NOTE

[redacted] ENGINEER

[redacted] MAINTANANCE MANAGER

THE PLATINUM FASHION MALL

PLANED MAINTENANCE PROGRAM SANITARY SYSTEM

Date 20 / ..... / 2567

Item	Description	Symbol	Motor Yes	Motor No	Amp	Eq.Electrical Yes	Eq.Electrical No	Flot	Machine Belt	Machine Pump	Filter Yes	Filter No	Remark
1	Water Pump	WSP-1	✓		23	✓				✓			
	27.9A	WSP-2	✓		21	✓				✓			
	95.4A	WSP-3	✓		20	✓				✓			
		WSP-4	✓		24	✓				✓			
2	Sewage Pump												
	13.2A./71.8A	SW-1	✓		6.3								
		SW-2	-										Hook up
	5.4A/27.9A	SW-3	✓		13.4								
		SW-4	✓		3.2								
		SW-5	✓		3.1								
		SW-6	✓		3.3								
		SW-7	-										
3	Air Blower	AB-1	✓		16								
	AB-1,2,3=B48	AB-2	✓		17								
	AB-3,4=B55	AB-3	✓		16								
	AB-1,2=22A	AB-4	✓		27								
	AB-3,4,5=36.2	AB-5	✓		23								
4	Sludge Pump	SRP-1	✓		3.3								
		SRP-2	✓		3.4								
	3.7A/17.9A	SRP-3	✓		3.2								
5	Effuent Pump	EFP-1	✓		10.3								
	11.4A/16.6A	EFP-2	✓		13.1								
6	Chlorine	Mx-1	-										
	Mixer Pump	Mx-2	-										
7	Booster Pump	BP-1											
	8.5A	BP-2											
		BP-3											
8	SWP	swp-1	✓		3.0								
		swp-2	✓		3.2								
9	Sludge Pump	SLP-1	✓		2.4								
	B=66 I=2.6A/4	SLP-2	✓		2.5								
10	Polymer Feed												
	Pump B=66												
11	Drain Pump	DP-1	✓		3.1								
	8.7A/50.3A	DP-2	✓		3.3								
	3.7A/17.9A	DP-3	✓										
		DP-4	✓										
	5.4A/27.9A	DP-5	✓										
		DP-6	-	-							-	-	[illegible]
	17.8A/107A	DP-7											[illegible]
		DP-8											
		DP-9											
		DP-10											

[redacted] ผู้ตรวจสอบ 20 / ..... / 67

[redacted] หัวหน้าแผนก 20 / ..... / 67

[redacted] ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม 20 / ..... / 67

THE PLATINUM FASHION MALL

ตรวจเช็คคุณภาพน้ำ สระน้ำ

Month. มีนาคม 2562

Date	Time	ค่า CL Standard 1.0-1.5	ค่า PH Standard 7.2-7.6	Cleaning	Service By	Remark
1	8.00	3.4	7.8		[redacted]	
2	8.00	3.2	7.4			
3	8.00	3.0	7.0			
4	8.00	2.8	6.8			
5	8.00	2.4	6.0			
6	8.00	2.0	5.8			
7	8.00	3.8	7.8			
8	8.00	3.4	7.0			
9	8.00	3.0	6.8			
10	8.00	–	–	–		[illegible]
11	8.00	3.8	7.8			
12	8.00	3.6	7.4			
13	8.00	3.4	7.0			
14	8.00	3.1	6.8			
15	8.00	3.0	6.4			
16	8.00	2.8	6.0			
17	8.00	2.4	7.8			
18	8.00	2.0	7.4			
19	8.00	2.0	7.3			
20	8.00	3.8	7.0			
21	8.00	3.7	6.8			
22	8.00	3.6	6.4			
23	8.00	3.3	6.2			
24	8.00	2.9	6.1			
25	8.00	2.9	7.0			
26	8.00	2.8	7.4			
27	8.00	2.0	7.3			
28	8.00	3.8	7.2			
29	8.00	3.7	7.1			
30	8.00	3.4	7.8			
31	8.00	3.3	7.7			

NOTE

[redacted]

ENGINEER

[redacted]

MAINTANANCE MANAGER

วันที่ 10 มีนาคม 2562

[illegible]

การตรวจเช็คคุณภาพน้ำ

สระว่ายน้ำ : ประจำวัน

ประจำเดือน เมษายน 2567

THE PLATINUM FASHION MALL

ตรวจเช็คคุณภาพน้ำ สระน้ำ

Month 1 เม.ย. 67

Date	Time	ค่า CL Standard 1.0-1.5	ค่า PH Standard 7.2-7.6	Cleaning	Service By	Remark
1	8.00	1.4	7.3		[redacted]	
2	8.00	1.5	7.0			
3	8.00	1.3	6.8			
4	8.00	1.2	6.2			
5	8.00	3.0	7.4			
6	8.00	3.4	7.6			
7	8.00	3.2	7.4			
8	8.00	3.0	7.2			
9	8.00	2.8	6.8			
10	8.00	2.6	6.6			
11	8.00	2.2	6.4			
12	8.00	2.1	6.3			
13	8.00	1.8	6.0			
14	8.00	1.6	6.0			
15	8.00	1.5	7.2			
16	8.00	1.3	7.1			
17	8.00	3.3	6.8			
18	8.00	3.0	6.4			
19	8.00	3.1	6.3			
20	8.00	3.0	6.2			
21	8.00	2.8	6.1			
22	8.00	2.7	6.0			
23	8.00	2.6	7.4			
24	8.00	2.4	7.2			
25	8.00	1.8	7.1			
26	8.00	1.6	6.8			
27	8.00	1.4	6.4			
28	8.00	1.3	6.3			
29	8.00	1.2	6.0			
30	8.00	2.5	6.0			
31	8.00					

NOTE

[redacted]

ENGINEER

30/4/67

[redacted]

MAINTANANCE MANAGER

30/4/67

F-PFM-45

Rev.00_ 01/07/52

PLANED MAINTENANCE PROGRAM SANITARY SYSTEM

Date 12-15 เม.ย. / 2567

Item	Description	Symbol	Motor Yes	Motor No	Amp	Eq.Electrical Yes	Eq.Electrical No	Flot	Machine Belt	Machine Pump	Filter Yes	Filter No	Remark
1	Water Pump	WSP-1	✓		21.5A	✓				✓			
	27.9A	WSP-2	✓		22.5A	✓				✓			
	95.4A	WSP-3	✓		23A	✓				✓			
		WSP-4	–			✓				✓			ตอน Bus Barออก
2	Sewage Pump												
	13.2A./71.8A	SW-1	✓		13A	✓							
		SW-2		–	9.6A	✓							ยกออกซ่อมซ่อมครั้ง
	5.4A/27.9A	SW-3	✓		9.5A	✓							
		SW-4	✓		4.8A								
		SW-5	✓		6A								
		SW-6	✓										
		SW-7	✓										
3	Air Blower	AB-1	✓		16.3A	✓			✓	✓	✓		
	AB-1,2,3=B48	AB-2	✓		22.3A	✓			✓	✓	✓		
	AB-3,4=B55	AB-3	✓		16.0A	✓			✓	✓	✓		
	AB-1,2=22A	AB-4	✓		16.2A	✓			✓	✓	✓		
	AB-3,4,5=36.2	AB-5	✓		3.8A	✓			✓	✓	✓		
4	Sludge Pump	SRP-1	✓		3.4A	✓							
		SRP-2	✓		3.6A	✓							
	3.7A/17.9A	SRP-3	✓		3.8A	✓							
5	Effuent Pump	EFP-1	✓		13A	✓			✓	✓			
	11.4A/16.6A	EFP-2	✓		13.4A	✓			✓	✓			
6	Chlorine	Mx-1	–										รูปสวยงาม
	Mixer Pump	Mx-2	–										
7	Booster Pump	BP-1	✓		8.4A	✓				✓			
	8.5A	BP-2	✓		8.5A	✓				✓			
		BP-3	–	–									
8	SWP	swp-1	✓		3.4A	✓				✓			
		swp-2	✓		3.4A	✓				✓			
9	Sludge Pump	SLP-1	–										รูปสวยงาม
	B=66 I=2.6A/4	SLP-2	–										
10	Polymer Feed		–										รูปสวยงาม
	Pump B=66		–										
11	Drain Pump	DP-1	✓		3.9A	✓							
	8.7A/50.3A	DP-2	✓		4.1A	✓							
	3.7A/17.9A	DP-3	–										
		DP-4	✓		3.6A	✓							
	5.4A/27.9A	DP-5	✓		3.6A	✓							
		DP-6	✓		3.9A	✓							
	17.8A/107A	DP-7	–										ยกเปลี่ยนใหม่
		DP-8	–										
		DP-9	–										
		DP-10	–										

[redacted] [redacted]

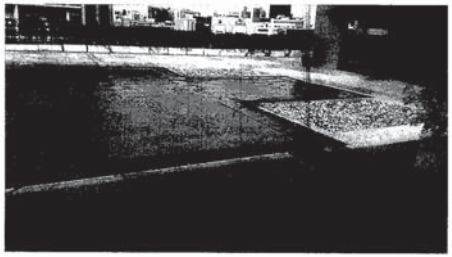
ผู้ตรวจสอบ ...../...../.....
12-15 / 4 / 67

หัวหน้าแผนก ...../...../.....

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม ...../...../.....

F-PFM-44 Rev.00_ 01/07/52

รูปตรวจค่าน้ำประจำวัน เดือน เมษายน 2567



งาน pm. ระบบสุขาภิบาล เดือน เมษายน 2567

[redacted]

30/4/67

THE PLATINUM FASHION MALL

ตรวจเช็คคุณภาพน้ำ สระน้ำ

Month 05

1/1

Date	Time	ค่า CL Standard 1.0-1.5	ค่า PH Standard 7.2-7.6	Cleaning	Service By	Remark
1	8.00	1.2	7.3	✓	[redacted]	
2	8.00	1.3	7.4	✓		
3	8.00	1.3	7.4	✓		
4	8.00	1.4	7.6	✓		
5	8.00					
6	8.00	1.4	7.4			
7	8.00	1.3	7.5	✓		
8	8.00	1.2	7.4	✓		
9	8.00	1.3	7.4	✓		
10	8.00	1.3	7.5	✓		
11	8.00	1.4	7.4	✓		
12	8.00					
13	8.00	1.4	7.2			
14	8.00	1.3	7.3	✓		
15	8.00	1.4	7.4	✓		
16	8.00	1.1	7.5	✓		
17	8.00	1.2	7.4	✓		
18	8.00	1.2	7.3	✓		
19	8.00					
20	8.00	1.4	7.3			
21	8.00	1.3	7.2	✓		
22	8.00	1.2	7.3	✓		
23	8.00	1.3	7.4	✓		
24	8.00	1.1	7.4	✓		
25	8.00	1.4	7.3	✓		
26	8.00					
27	8.00	1.4	7.3			
28	8.00	1.3	7.4	✓		
29	8.00	1.2	7.3	✓		
30	8.00	1.3	7.5	✓		
31	8.00	1.3	7.4	✓		

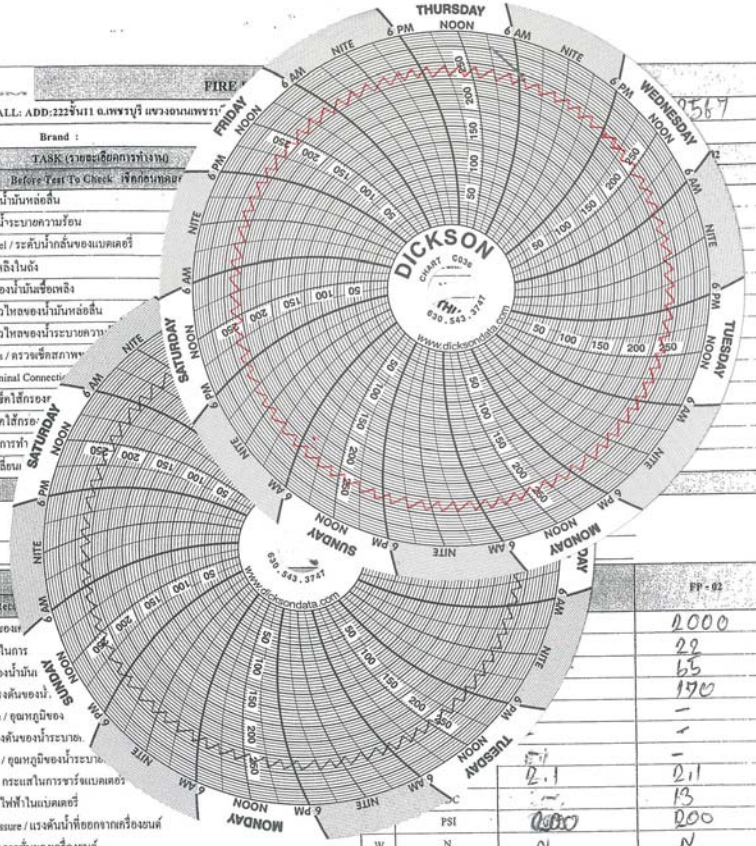
NOTE

[redacted]

ENGINEER

[redacted]

MAINTANANCE MANAGER



FIRE

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี

Eq. Name : Brand :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)

Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ

- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความ
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพ
- Tighteness Of Electrical Terminal Connecti
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอ
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรอง
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำ
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแ

☐ Run Auto Fire Pump 1

Time Start : _____

Time Stop : _____

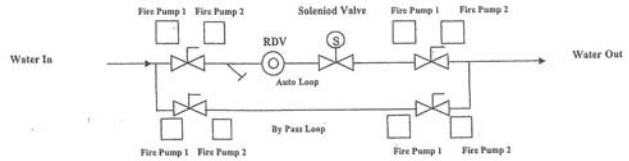
Re			FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของ			2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการ			22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมัน			65
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้			170
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของ			–
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบาย			–
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบาย			–
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอร		2.1	2.1
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่		13	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :

ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว FP1 หน้าจอแสดงรอบ แรงดันน้ำมัน แรงดัน Battery อุณหภูมิน้ำ แสดงค่าสูงผิดปกติ

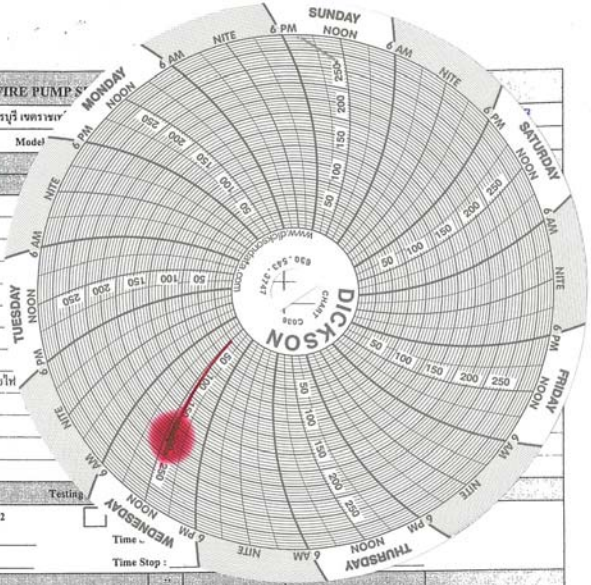
Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 31/1/67	Date :	Date : 31/1/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard

W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52



FIRE PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเท

Eq. Name : Brand : Model

TASK (รายละเอียดการทำงาน)

Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ

- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟ
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน

Testing

☐ Run Auto Fire Pump 1 ☐ Run Auto Fire Pump 2 ☐

Time Start : _____ Time Start : _____ Time

Time Stop : _____ Time Stop : _____ Time Stop : _____

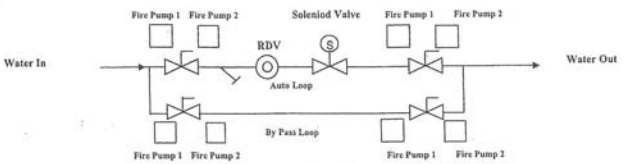
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความเห็นข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	–	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	–	60
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	–	140
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	–	–
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	–	–
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	–	–
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Volttages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	–	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :

ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว # FP 1 หน้าจอแสดงรอบ, แรงดันน้ำมัน, แรงดัน Battery, อุณหภูมิน้ำ แสดงค่าเกินเกณฑ์ปกติ

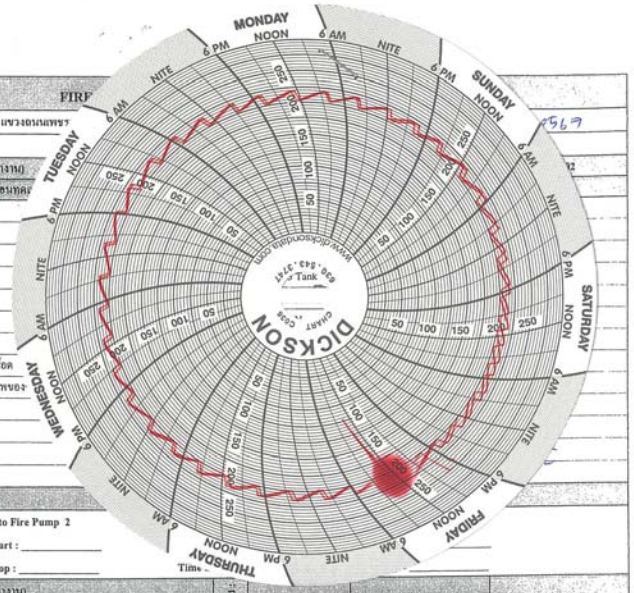
Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 10/01/67	Date :	Date : 31/1/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard

W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52



THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนพระ

Eq. Name : Brand :

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดส	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น				
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน				
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่				
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง				
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง				
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น				
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน				
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน๊อต				
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของ				
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ				
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน				
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน				
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน				

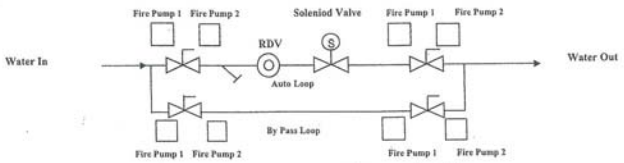
☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____

☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความเห็นข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	–	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	–	65
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	–	170
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	–	–
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	–	–
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	–	–
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Volttages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	–	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :

ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว # FP 1 หน้าจอแสดงรอบ, แรงดันน้ำร้อน, แรงดัน Batterry, อุณหภูมิน้ำ, และตรวจเช็คเครื่องยนต์

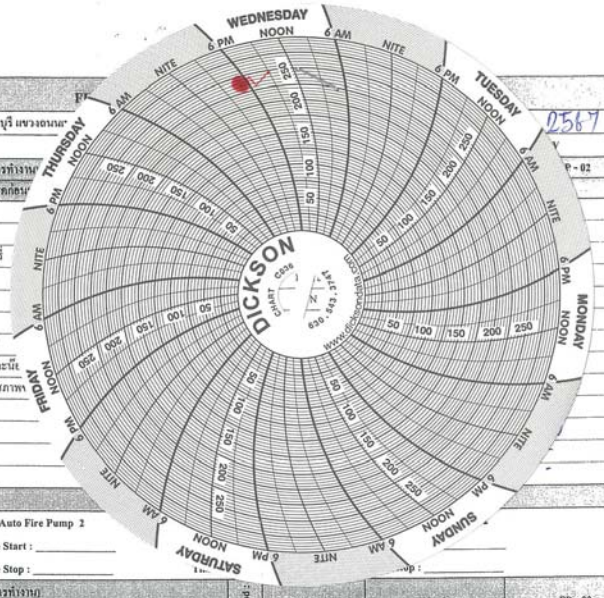
Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 24/01/67	Date :	Date : 31/1/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard

W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52



THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนพ

Eq. Name : Brand :

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อน	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น				
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน				
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่				
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง				
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง				
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น				
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน				
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน๊อ				
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพ				
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ				
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน				
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน				
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน				

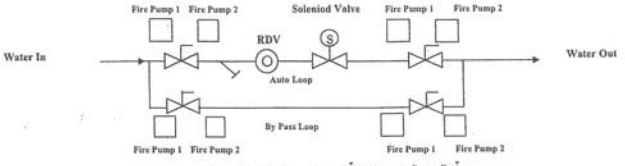
☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____

☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความเห็นข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	–	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	–	65
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	–	170
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	–	–
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	–	–
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	–	–
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Volttages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	–	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :

ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว FP1 หน้าจอแสดงรอบ แรงดันน้ำร้อน แรงดัน Batterry อุณหภูมิน้ำ แรงดันเครื่องยนต์ปกติเป็นเหมือนเดิม

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

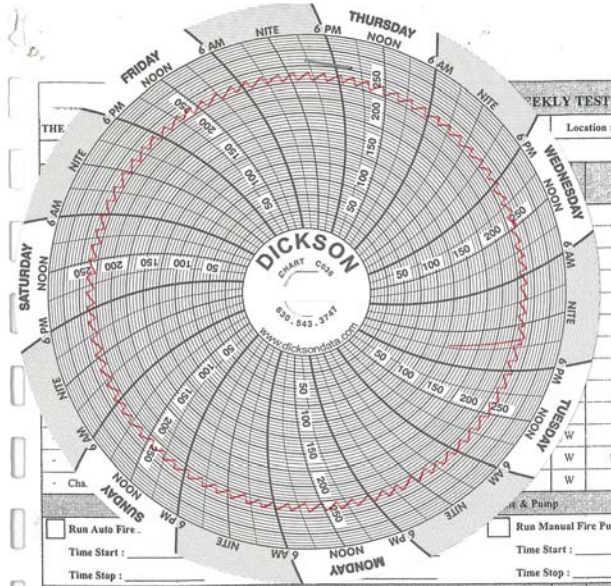
Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 31/1/67	Date :	Date : 31/1/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard

W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

Test fire pump engine เดือน มกราคม 2567



WEEKLY TEST

Location : B Month : 02 Year : 2567

Capacity : Period : W

	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
	Low-Hi	Hi	Hi
	Low-Hi	Hi	Hi
	Low-Hi	Hi	Hi
	1/3 Tank	1150	1370
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
W	N	N	N
W	9.5-12.7 mm	-	-
W	N	-	N

Run Auto Fire Time Start : _____ Time Stop : _____

Run Manual Fire Pump 1 Time Start : _____ Time Stop : _____

Run Manual Fire Pump 2 Time Start : _____ Time Stop : _____

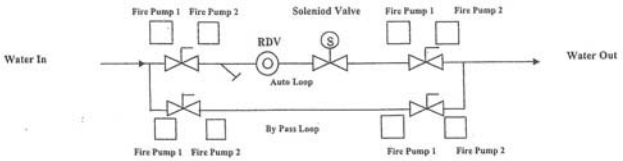
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความเรียบร้อยต่างๆ	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	-	1900
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	-	65
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	115
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :

ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว # FP1 [illegible]

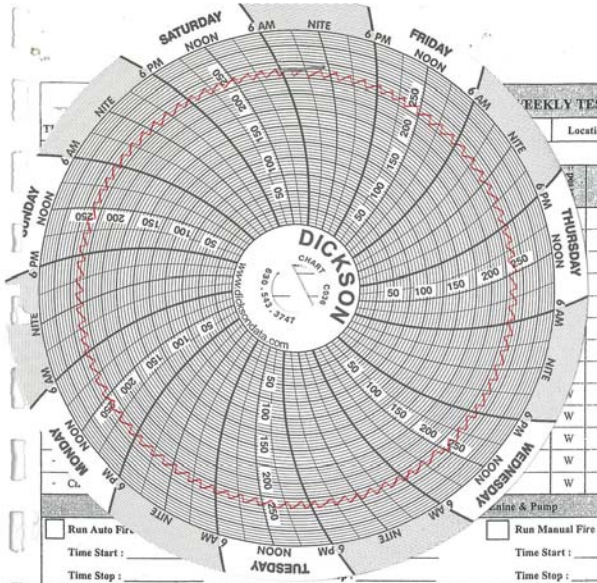
Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 26/02/67	Date : 26/2/67	Date : 26/2/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard

W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52



TEEKLY TEST

Location : B	Month : 02	Year : 2567	
Capacity :		Period : W	

STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
Low-Hi	Hi	Hi
Low-Hi	Hi	Hi
Low-Hi	Hi	Hi
1/3 Tank	1150	1270
N	N	N
N	N	N
N	N	N
N	N	N
N	N	N
N	N	N
N	N	N
W	9.5-12.7 mm	-
W	N	-

Engine & Pump

Run Auto Fire
Time Start : _____
Time Stop : _____

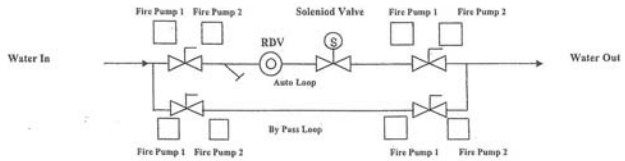
Run Manual Fire Pump 1
Time Start : _____
Time Stop : _____

Run Manual Fire Pump 2
Time Start : _____
Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความทั่วข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	-	1900
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	-	60
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	170
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1
Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2
Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

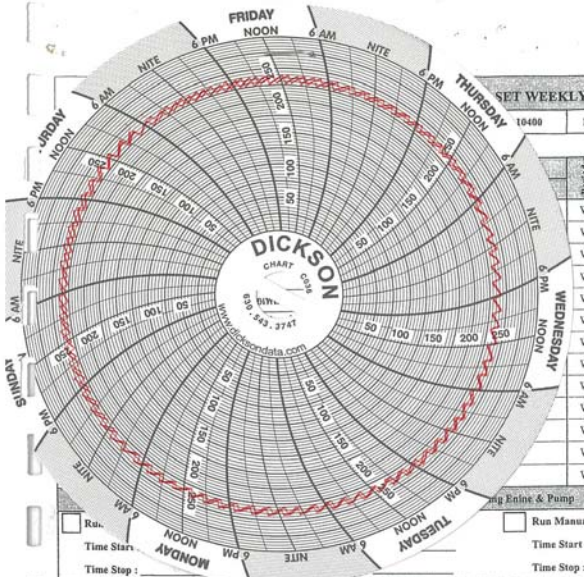
Recommendations / Remark :
ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว # FP 1 ต้องเช็คว่าเวลาสตาร์ทเครื่องยนต์

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 21/02/67	Date : 21/2/67	Date : 21/2/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52



SET WEEKLY TEST

10400	Location : B	Month : 02	Year : 2567
	Capacity :		Period : W

Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
W	Low-Hi	Hi	Hi
W	Low-Hi	Hi	Hi
W	Low-Hi	Hi	Hi
W	1/3 Tank	1160	1270
W	N	N	N
W	N	N	N
W	N	N	N
W	N	N	N
W	N	N	N
W	N	N	N
W	N	N	N
W	9.5-12.7 mm	-	-
W	N	-	N

ng Enine & Pump

Run
Time Start
Time Stop : _____

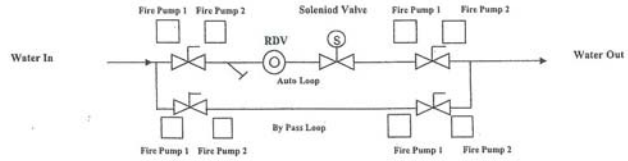
Run Manual Fire Pump 1
Time Start : _____
Time Stop : _____

Run Manual Fire Pump 2
Time Start : _____
Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความทั่วข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	-	1900
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	-	60
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	169
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1
Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2
Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

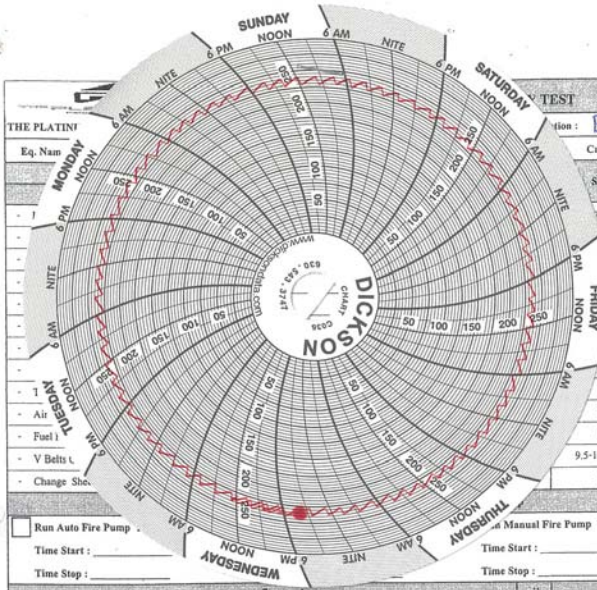
Recommendations / Remark :
ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว # FP 1 start ไม่ได้ ไม่มีแรงส่ง start

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 19/02/67	Date : 19/2/67	Date : 19/2/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52



FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400

Location : B | Month : 04 | Year : 2567

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

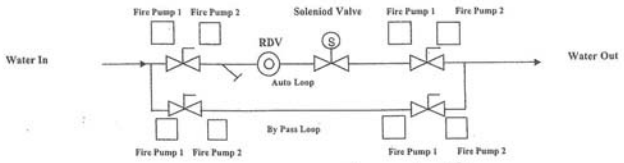
TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ				
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1620	1620
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง				
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1900	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	60	65
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	150	160
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Volttages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line .... In ____ PSI Out ____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line .... In ____ PSI Out ____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 10/04/67	Date :	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400

Location : B | Month : 04 | Year : 2567

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

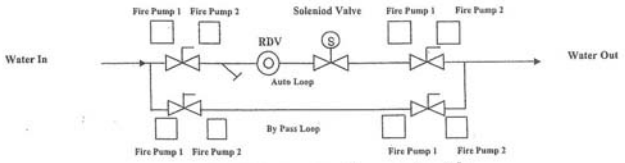
TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ				
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1620	1620
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง				
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1900	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	50	55
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	160	165
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Volttages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line .... In ____ PSI Out ____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line .... In ____ PSI Out ____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

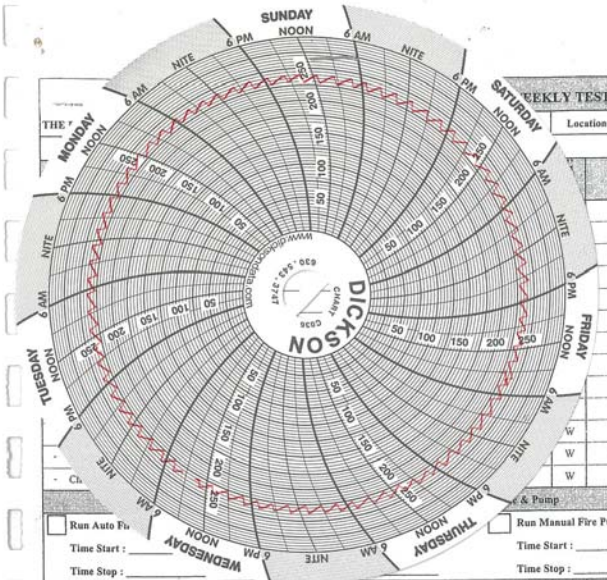
Recommendations / Remark :
ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 03/04/67	Date :	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52



WEEKLY TEST

Location : B | Month : 03 | Year : 2567

Capacity : | Period : W

Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
	Low-Hi	Hi	Hi
	Low-Hi	Hi	Hi
	Low-Hi	Hi	Hi
	1/3 Tank	1620	1620
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
W	N	N	N
W	9.5-12.7 mm	-	-
W	N	-	N

Run Auto Fire Pump | Run Manual Fire Pump 1 | Run Manual Fire Pump 2

Time Start : _____ | Time Start : _____ | Time Start : _____

Time Stop : _____ | Time Stop : _____ | Time Stop : _____

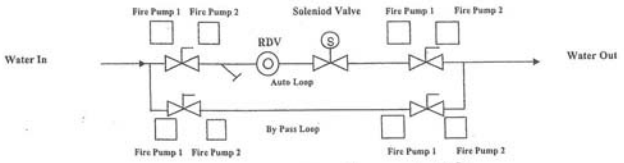
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความเห็วข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1400	-
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	55	-
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	160	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.7	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	-
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	-
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	-
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	-
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	-

Pressure In Line Fire Pump 1

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :

ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว # FP1 Start ไม่ได้

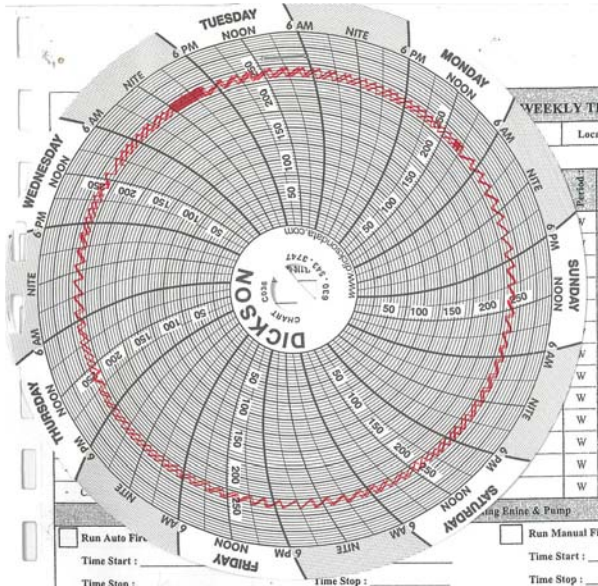
Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 20/03/67	Date :	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard

W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52



WEEKLY TEST

Location : 9 | Month : 03 | Year : 2567

Capacity : | Period : W

Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
W	Low-Hi	Hi	Hi
	Low-Hi	Hi	Hi
	Low-Hi	Hi	Hi
	1/3 Tank	1620	1620
	N	N	N
	N	N	N
W	N	N	N
W	N	N	N
W	N	N	N
W	N	N	N
W	9.5-12.7 mm	-	-
W	N	-	N

Run Auto Fire Pump | Run Manual Fire Pump 1 | Run Manual Fire Pump 2

Time Start : _____ | Time Start : _____ | Time Start : _____

Time Stop : _____ | Time Stop : _____ | Time Stop : _____

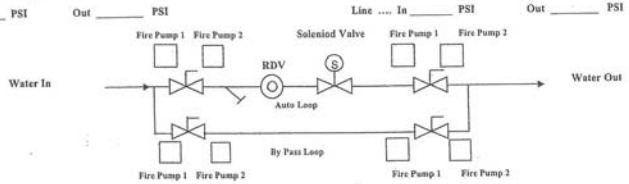
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความเห็วข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	2000	-
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	60	-
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	170	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	-
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	-
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	-
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	-
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	-

Pressure In Line Fire Pump 1

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :

ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว # FP1 Start ไม่ได้

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 13/03/67	Date :	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard

W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

บริษัท ไฟร์ซิสเท็ม เอ็นจิเนียริ่งแอนด์เซอร์วิส จำกัด
Fire System Engineering&Service Co.,Ltd.
203/116 ซอยเคหะร่มเกล้า 31 แขวงคลองสองต้นนุ่น เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520
โทร. (02) 916-1522 แฟกซ์. (02) 916-1523

FIRE PUMP INSPECTION & TESTING REPORT FP-1

Project :	PLATINUM (ปิ่นเกล้า)	Doc. No. :	
Owner Name :		Testing Date :	27-4-67
Fire Pump Type :			
Fire Pump Brand :	Peerless	Model : 6ABF18H	Serial No : 6483118
Engine Brand :	JOHN DEERE	Model : 6068HF001	Serial No : RG6068H167906
Controller Brand :	Boswell	Model : VFC 2 193	Serial No : 044030909 DP13

Item	System Description	Y	N/A	N
A	**ระบบปั๊ม (Pump System)**			
1	เพลาปั๊ม (Pump Shaft)	/		
2	Alignment	/		
3	เกจ์แรงดัน (Pressure gauge)	/		
	- ด้านดูด (Suction), psi : 0			
	- ด้านจ่าย (Discharge), psi : 185			
4	Packing seal	/		
5	ระบบระบายน้ำจาก Packing seal	/		
	(Drip pocket drainage)			
6	ลูกปืนปั๊ม (Bearings)	/		
B	**ระบบเครื่องยนต์ดีเซล**			
	(Diesel Engine Sytem)			
1	**ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System)**			
1.1	น้ำมันดีเซล (Fuel Oil)	/		
1.2	กรองน้ำมันดีเซล (Fuel Filter)	/		
1.3	โซลินอยด์วาล์วจ่ายน้ำมัน	/		
	(Solenoid valve operation)			
1.4	สาย และ ข้อต่ออ่อน	/		
	(Flexible hoses and connectors)			
1.5	ระบบท่อจ่ายน้ำมัน (Piping)	/		
1.6	กรองอากาศ (Air intake lter)	/		
1.7	ระดับน้ำมันดีเซลใน Tank อย่างน้อย 2 ใน 3	/		
	(Tank level, min. 2/3 full)			
1.8	ท่อระบายอากาศ และ ท่อระบายน้ำมันจาก Tank	/		
	(Tank vents and overow piping)			
2	**ระบบหล่อลื่น (Lubrication System)**			
2.1	การรั่วไหล (Leakage)	/		
2.2	น้ำมันเครื่อง (Engine oil)	/		
2.3	ระดับน้ำมันเครื่อง (Engine oil level)	/		
2.4	กรองน้ำมันเครื่อง (Engine oil lter)	/		
2.5	ท่อหายใจ (Crankcase breather)	/		
8	**การทดสอบการทำงาน (Operating Test)**			
8.1	สตาร์ทด้วยมือที่ Panel เครื่องยนต์	/		
	(Manual-Engine Panel)			
8.2	สตาร์ทด้วยมือที่ AMS เครื่องยนต์	/		
	(Manual-Engine AMS)			
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #1 (Crank battery #1)	/		
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #2 (Crank battery #2)	/		
8.3	สตาร์ทด้วยมือที่ตู้ Contral (Manual-Controller)	/		
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #1 (Crank battery #1)	/		
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #2 (Crank battery #2)	/		
8.4	สตาร์ทอัตโนมัติ (Automatic-Controller)	/		
	- สตาร์ทที่แรงดัน			
	(Start at pressure), psi : 140			
	- หยุดที่แรงดัน			
	(Stop at pressure), psi: MAN-STOP			
C	**ตู้ควบคุม (Fire Pump Controller)**			
1	ไฟแสดงสถานะ (Pilot lamp)	/		

Item	System Description	Y	N/A	N
3	**ระบบระบายความร้อน (Cooling System)**			
3.1	ระดับน้ำระบายความร้อนใน Heat exchanger	/		
	หรือ หม้อน้ำ (Cooling water Level)			
3.2	สภาพท่อ และ อุปกรณ์ใน Cooling Loop	/		
	(Cooling loop components condition)			
3.3	อุณหภูมิน้ำก่อนเข้าไปใน Heat Exchanger	/		
	อุณหภูมิน้ำหลังจากออกจาก Heat Exchanger			
3.4	ปริมาณน้ำที่ผ่าน Heat Exchanger	/		
	(Adequate cooling water to heat exchanger)			
4	**ระบบระบายความร้อน (Cooling System)**			
4.1	การรั่วไหล (Leakage)	/		
4.2	ฉนวน (Insulation)	/		
4.3	ข้อต่ออ่อน (Flexible joint)	/		
4.4	ที่แขวน และ รองรับท่อ (Hangers and supports)	/		
5	**ระบบแบตเตอรี่ (Battery System)**			
5.1	ระดับน้ำกลั่น (Electrolyte level)	/		
5.2	สภาพขั้ว และ Casing	/		
	(Terminal & casing condition)			
6	**ระบบไฟฟ้า (Electrical System)**			
6.1	ทั่วไป (General inspection)	/		
6.2	การเดินสายระบบ Control และ Power	/		
	(Control and power wiring connection)			
6.3	เบรคเกอร์ หรือ ฟิวส์ (Circuit breakers or fuses)	/		
7	**Panel เครื่องยนต์ (Engine Panel)**			
7.1	ความเร็วรอบ (Speed), rpm : 2000	/		
7.2	อุณหภูมิน้ำระบายความร้อน			
	(Cooling water temp), °C : 85	/		
7.3	แรงดันน้ำมันเครื่อง			
	(Engine oil pressure), psi : 50	/		
7.4	จำนวนชั่วโมงเดินเครื่อง			
	(Running time meter), hr : 1	/		
2	**โวลท์ และ แอมป์มิเตอร์ (Volt & amp, Meter)**			
	- Battery #1 13.2	/		
	- Battery #2 12.9	/		
3	ชาร์จเจอร์ (Charger)			
	- Charger #1 0.4	/		
	- Charger #2 0.6	/		
4	Pressure switch		/	
5	Pressure recorder		/	
6	Pressure recorder chart		/	
D	**ทั่วไป (General)**			
1	สภาพของระบบท่อ (Piping system condition)	/		
2	ตำแหน่งของวาล์ว (Valve position)	/		
3	เสียง (Noise)	/		
4	การสั่นสะเทือน (Vibration)	/		
5	การระบายความร้อนของห้อง Fire Pump	/		
	(Pump house ventilation)			

(มีต่อแผ่น 2)

JOCKEY PUMP INSPECTION FP-1

Item	System Description	Y	N/A	N
A	**ระบบปั๊ม (Pump System)**			
1	เพลาปั๊ม (Pump shaft)	/		
2	Alignment	/		
3	เกจ์แรงดัน (Pressure gauge)	/		
	- ด้านดูด (Suction), psi : 0			
	- ด้านจ่าย (Dischage), psi : 190			
4	ลูกปืนปั๊ม (Bearings)	/		
B	**ระบบมอเตอร์ (Motor System)**			
1	ลูกปืนปั๊ม (Bearings)	/		
2	การหมุน (Winding)	/		
3	**ระบบไฟฟ้า (Electrical System)**			
3.1	ทั่วไป (General inspection)	/		
3.2	การเดินสายระบบ Control และ Power	/		
	(Control and power wiring connection)			
4	**การทดสอบการทำงาน (Operating Test)**			
4.1	สตาร์ทด้วยมือที่ตู้ Control (Manual-Controller)	/		
4.2	สตาร์ทอัตโนมัติ (Automatic-Controller)	/		
	(Start at pressure), psi : 170			

Item	System Description	Y	N/A	N
	- หยุดที่แรงดัน			
	(Stop at pressure), psi : 180			
C	**ตู้ควบคุม (Fire Pump Controller)**			
1	ไฟแสดงสถานะ (Pilot lamp)	/		
2	สวิทช์ความดัน (Pressure switch)	/		
D	**ทั่วไป (General)**			
1	สภาพของระบบท่อ (Piping system condition)	/		
2	ตำแหน่งของวาล์ว (Valve position)	/		
3	เสียง (Noise)	/		
4	การสั่นสะเทือน (Vibration)	/		
E	**ค่ากระแส (AMPS)**			
	R 7.8	/		
	S 7.6	/		
	T 7.7	/		
F	**ค่าแรงดัน (Volts)**			
	R - S 395	/		
	S - T 395	/		
	T - R 395	/		

รายละเอียดงานและข้อเสนอแนะที่แก้ไข
Service Parfoemed

* ได้ทำการตรวจเช็คเครื่องยนต์ปั๊มน้ำดับเพลิง <PLATINUM> ปิ่นเกล้า

ตามตารางตรวจเช็คเครื่องยนต์ FP และ JP เครื่องยนต์ทำงานปกติ

ไม่พบปัญหาใดๆ ทั้ง ระบบ AUTO และ MANUAL

* ได้ทำการถอดล้างสแตนเนอร์ เนื่องจากมีสิ่งสกปรกไปอุดตัน
อาจทำให้อุณหภูมิเครื่องยนต์สูงได้ และทำให้เป็นที่เสียหายต่อ

* ตัว SOLENOID เปิดปิดน้ำมัน ตัวดูดเริ่มเสื่อมสภาพ
ดูดบ้างไม่ดูดบ้าง ต้องทำการแก้ไข

Work Completed ☐ Yes ☐ No ☐ Warrantee ☑ With contract ☐ Without contract

ข้าพเจ้า/เรา ขอรับรองว่างานที่ทำดังกล่าวแล้วข้างต้นได้เสร็จเรียบร้อยเป็นที่พอใจ และเวลาที่ใช้งานดังกล่าวถูกต้อง
I/We certify that the above job has been completed satisfactorily and that the time taken is correct.

วันที่
Date 27 / 4 / 65

[redacted]

ลายเซ็นต์เจ้าของเครื่องหรือผู้แทน (พร้อมตราประทับบริษัท)
Customer Signature of Owner or Representative (With Company Seal)

ลายเซ็นต์ช่าง
Signature of Machanic

น.3/147

Fire System Engineering&Service Co.,Ltd.
บริษัท ไฟร์ซิสเท็ม เอ็นจิเนียริ่งแอนด์เซอร์วิส จำกัด
203/116 ซอยเคหะร่มเกล้า 31 แขวงคลองสองต้นนุ่น เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520
โทร. (02) 916-1522 แฟกซ์. (02) 916-1523

FIRE PUMP INSPECTION & TESTING REPORT FP-2

Project :	PLATINUM < ปิ่นเกล้า >	Doc. No. :	
Owner Name :		Testing Date :	27-4-67
Fire Pump Type :			
Fire Pump Brand :	Peerless	Model : 6ABF18H	Serial No : 642311A
Engine Brand :	JOHN DEERE	Model : 6081HF001	Serial No : RG6081H168157
Controller Brand :	Boswell	Model : DFC2 193	Serial No : 045 030909 JP13

Item	System Description	Y	N/A	N
A	**ระบบปั๊ม (Pump System)**			
1	เพลาปั๊ม (Pump Shaft)	/		
2	Alignment	/		
3	เกจ์แรงดัน (Pressure gauge)	/		
	- ด้านดูด (Suction), psi : 0			
	- ด้านจ่าย (Discharge), psi : 190			
4	Packing seal	/		
5	ระบบระบายน้ำจาก Packing seal	/		
	(Drip pocket drainage)			
6	ลูกปืนปั๊ม (Bearings)	/		
B	**ระบบเครื่องยนต์ดีเซล**			
	(Diesel Engine Sytem)			
1	**ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System)**			
1.1	น้ำมันดีเซล (Fuel Oil)	/		
1.2	กรองน้ำมันดีเซล (Fuel Filter)	/		
1.3	โซลินอยด์วาล์วจ่ายน้ำมัน	/		
	(Solenoid valve operation)			
1.4	สาย และ ข้อต่ออ่อน	/		
	(Flexible hoses and connectors)			
1.5	ระบบท่อจ่ายน้ำมัน (Piping)	/		
1.6	กรองอากาศ (Air intake lter)	/		
1.7	ระดับน้ำมันดีเซลใน Tank อย่างน้อย 2 ใน 3	/		
	(Tank level, min. 2/3 full)			
1.8	ท่อระบายอากาศ และ ท่อระบายน้ำมันจาก Tank	/		
	(Tank vents and overow piping)			
2	**ระบบหล่อลื่น (Lubrication System)**			
2.1	การรั่วไหล (Leakage)	/		
2.2	น้ำมันเครื่อง (Engine oil)	/		
2.3	ระดับน้ำมันเครื่อง (Engine oil level)	/		
2.4	กรองน้ำมันเครื่อง (Engine oil lter)	/		
2.5	ท่อหายใจ (Crankcase breather)			
8	**การทดสอบการทำงาน (Operating Test)**			
8.1	สตาร์ทด้วยมือที่ Panel เครื่องยนต์	/		
	(Manual-Engine Panel)			
8.2	สตาร์ทด้วยมือที่ AMS เครื่องยนต์	/		
	(Manual-Engine AMS)			
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #1 (Crank battery #1)	/		
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #2 (Crank battery #2)	/		
8.3	สตาร์ทด้วยมือที่ตู้ Contral (Manual-Controller)	/		
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #1 (Crank battery #1)	/		
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #2 (Crank battery #2)	/		
8.4	สตาร์ทอัตโนมัติ (Automatic-Controller)	/		
	- สตาร์ทที่แรงดัน			
	(Start at pressure), psi : 150			
	- หยุดที่แรงดัน			
	(Stop at pressure), psi: MAN-STOP			
C	**ตู้ควบคุม (Fire Pump Controller)**			
1	ไฟแสดงสถานะ (Pilot lamp)	/		

Item	System Description	Y	N/A	N
3	**ระบบระบายความร้อน (Cooling System)**			
3.1	ระดับน้ำระบายความร้อนใน Heat exchanger	/		
	หรือ หม้อน้ำ (Cooling water Level)			
3.2	สภาพท่อ และ อุปกรณ์ใน Cooling Loop	/		
	(Cooling loop components condition)			
3.3	อุณหภูมิน้ำก่อนเข้าไปใน Heat Exchanger	/		
	อุณหภูมิน้ำหลังจากออกจาก Heat Exchanger			
3.4	ปริมาณน้ำที่ผ่าน Heat Exchanger	/		
	(Adequate cooling water to heat exchanger)			
4	**ระบบระบายความร้อน (Cooling System)**			
4.1	การรั่วไหล (Leakage)	/		
4.2	ฉนวน (Insulation)	/		
4.3	ข้อต่ออ่อน (Flexible joint)	/		
4.4	ที่แขวน และ รองรับท่อ (Hangers and supports)	/		
5	**ระบบแบตเตอรี่ (Battery System)**			
5.1	ระดับน้ำกลั่น (Electrolyte level)	/		
5.2	สภาพขั้ว และ Casing	/		
	(Terminal & casing condition)			
6	**ระบบไฟฟ้า (Electrical System)**			
6.1	ทั่วไป (General inspection)	/		
6.2	การเดินสายระบบ Control และ Power	/		
	(Control and power wiring connection)			
6.3	เบรคเกอร์ หรือ ฟิวส์ (Circuit breakers or fuses)	/		
7	**Panel เครื่องยนต์ (Engine Panel)**			
7.1	ความเร็วรอบ (Speed), rpm : 2000	/		
7.2	อุณหภูมิน้ำระบายความร้อน			
	(Cooling water temp), °C : 85	/		
7.3	แรงดันน้ำมันเครื่อง			
	(Engine oil pressure), psi : 50	/		
7.4	จำนวนชั่วโมงเดินเครื่อง			
	(Running time meter), hr : 2	/		
2	**โวลท์ และ แอมป์มิเตอร์ (Volt & amp. Meter)**			
	- Battery #1 13.2	/		
	- Battery #2 13.0	/		
3	ชาร์จเจอร์ (Charger)			
	- Charger #1 2.1	/		
	- Charger #2 0.8	/		
4	Pressure switch		/	
5	Pressure recorder		/	
6	Pressure recorder chart		/	
D	**ทั่วไป (General)**			
1	สภาพของระบบท่อ (Piping system condition)	/		
2	ตำแหน่งของวาล์ว (Valve position)	/		
3	เสียง (Noise)	/		
4	การสั่นสะเทือน (Vibration)	/		
5	การระบายความร้อนของห้อง Fire Pump	/		
	(Pump house ventilation)			

(มีต่อแผ่น 2)

JOCKEY PUMP INSPECTION FP-2

Item	System Description	Y	N/A	N
A	**ระบบปั๊ม (Pump System)**			
1	เพลาปั๊ม (Pump shaft)			
2	Alignment			
3	เกจ์แรงดัน (Pressure gauge)			
	- ด้านดูด (Suction), psi :			
	- ด้านจ่าย (Dischage), psi :			
4	ลูกปืนปั๊ม (Bearings)			
B	**ระบบมอเตอร์ (Motor System)**			
1	ลูกปืนปั๊ม (Bearings)			
2	การหมุน (Winding)			
3	**ระบบไฟฟ้า (Electrical System)**			
3.1	ทั่วไป (General inspection)			
3.2	การเดินสายระบบ Control และ Power			
	(Control and power wiring connection)			
4	**การทดสอบการทำงาน (Operating Test)**			
4.1	สตาร์ทด้วยมือที่ตู้ Control (Manual-Controller)			
4.2	สตาร์ทอัตโนมัติ (Automatic-Controller)			
	(Start at pressure), psi :			

Item	System Description	Y	N/A	N
	- หยุดที่แรงดัน			
	(Stop at pressure), psi :			
C	**ตู้ควบคุม (Fire Pump Controller)**			
1	ไฟแสดงสถานะ (Pilot lamp)			
2	สวิทช์ความดัน (Pressure switch)			
D	**ทั่วไป (General)**			
1	สภาพของระบบท่อ (Piping system condition)			
2	ตำแหน่งของวาล์ว (Valve position)			
3	เสียง (Noise)			
4	การสั่นสะเทือน (Vibration)			
E	**ค่ากระแส (AMPS)**			
	R			
	S			
	T			
F	**ค่าแรงดัน (Volts)**			
	R - S			
	S - T			
	T - R			

รายละเอียดงานและข้อเสนอแนะที่แก้ไข
Service Parfoemed

* ได้ทำการตรวจเช็คเครื่องยนต์สูบน้ำดับเพลิง < PLATINUM > ปิ่นเกล้า

จากการตรวจเช็คเครื่องยนต์ FP แล้ว JP เครื่องยนต์ทำงานปกติ

ไม่พบปัญหาใดๆ ที่ ระบบ AUTO และ MANUAL

* ได้ทำการตรวจสอบแบตเตอรี่ เนื่องจากมีสัญญาณไฟออกต้น
ซึ่งตรวจพบว่าแบตเตอรี่รั่วไป แต่ได้เปลี่ยนใหม่เรียบร้อย

Work Completed ☐ Yes ☐ No ☐ Warrantee ☑ With contract ☐ Without contract

ข้าพเจ้า/เรา ขอรับรองว่างานที่ทำดังกล่าวแล้วข้างต้นได้เสร็จเรียบร้อยเป็นที่พอใจ และเวลาที่ใช้งานดังกล่าวถูกต้อง
I/We certify that the above job has been completed satisfactorily and that the time taken is correct.

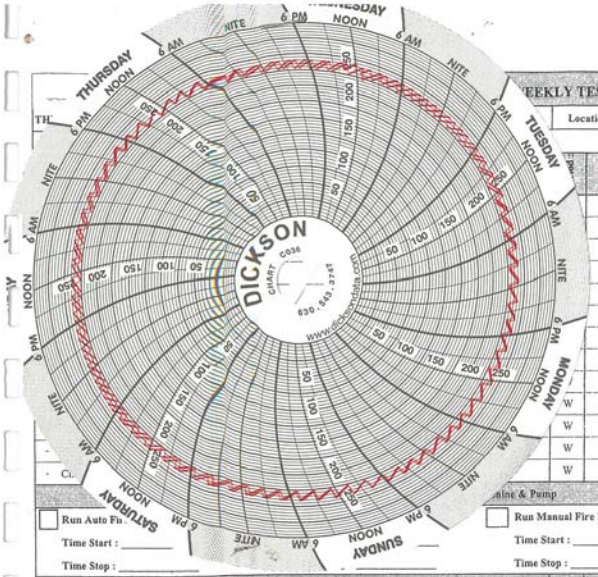
วันที่
Date 27 / 4 / 67

[redacted]

ลายเซ็นต์เจ้าของเครื่องหรือผู้แทน (พร้อมตราประทับบริษัท)
Customer Signature of Owner or Representative (With Company Seal)

ลายเซ็นต์ช่าง
Signature of Machanic

น.3/148



WEEKLY TEST

Location : D	Month : 04	Year : 2567
Capacity :		Period : W

	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
		Low-Hi	Hi	Hi
		Low-Hi	Hi	Hi
		Low-Hi	Hi	Hi
		1/3 Tank	1620	1630
		N	N	N
		N	N	N
		N	N	N
		N	N	N
		N	N	N
	W	N	N	N
	W	N	N	N
	W	9.5-12.7 mm	-	-
	W	N	-	N

Run Auto Fu... Time Start : _____ Time Stop : _____

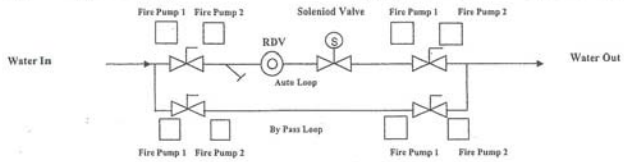
Run Manual Fire Pump 1 Time Start : _____ Time Stop : _____

Run Manual Fire Pump 2 Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความพร้อมข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1900	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	18	28
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	50	55
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	170	165
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Volttages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1
Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2
Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว

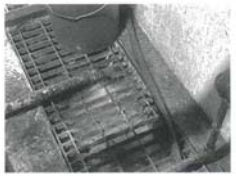
Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 24/04/67	Date :	Date : 30/4/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard
W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

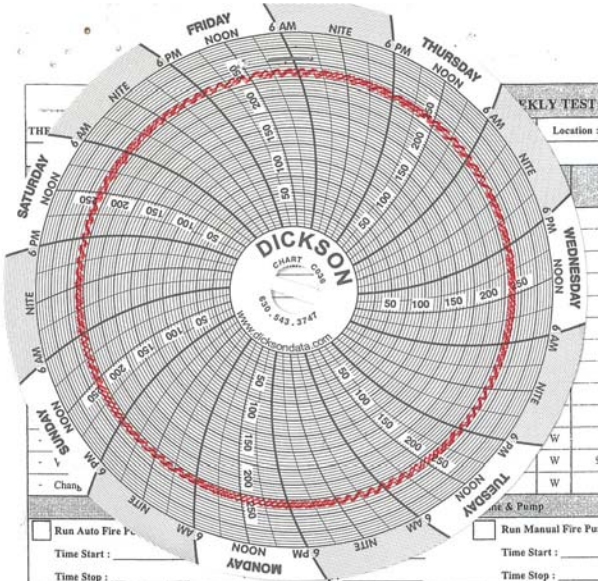
F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

Test fire pump engine เดือน เมษายน 2567



[redacted]

30/4/62



EKLY TEST

Location : B | Month : 05 | Year : 2567

Capacity : | Period : W

	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
	Low-Hi	Hi	Hi
	Low-Hi	Hi	Hi
	Low-Hi	Hi	Hi
	1/3 Tank	1625	1620
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
W	N	N	N
W	9.5-12.7 mm	-	-
W	N	-	N

Run Auto Fire P... | Run Manual Fire Pump 1 | Run Manual Fire Pump 2

Time Start : | Time Start : | Time Start :

Time Stop : | Time Stop : | Time Stop :

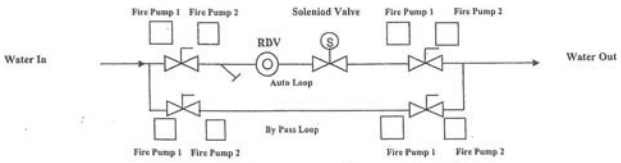
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period :	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	-	1900
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	-	60
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	160	165
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Volttages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :

ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว

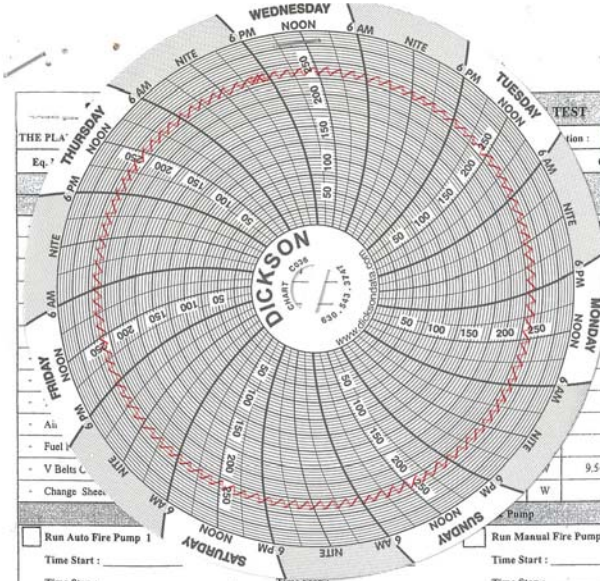
Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 22/05/67	Date :	Date : 22/5/67

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard

W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52



TEST

THE PLA... | Eq. ... | tion : B | Month : 05 | Year : 2567

Capacity : | Period : W

	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
	Low-Hi	Hi	Hi
	ow-Hi	Hi	Hi
	ow-Hi	Hi	Hi
	Tank	1625	1620
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	N	N	N
	9.5-12.7 mm	-	-
W	N	-	N

Run Auto Fire Pump 1 | Run Manual Fire Pump 1 | Run Manual Fire Pump 2

Time Start : | Time Start : | Time Start :

Time Stop : | Time Stop : | Time Stop :

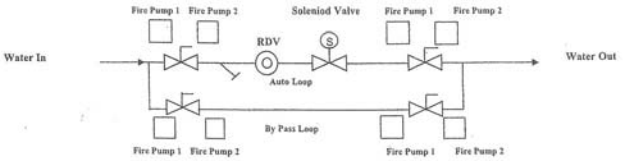
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period :	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	-	1900
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	-	60
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	160	170
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Volttages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :

ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว # FP 1 แสดงค่าเวยปิดไม่ชัด, ใช้ปืนยิงวัดความร้อนใช้ต้องขอรายละเอียด

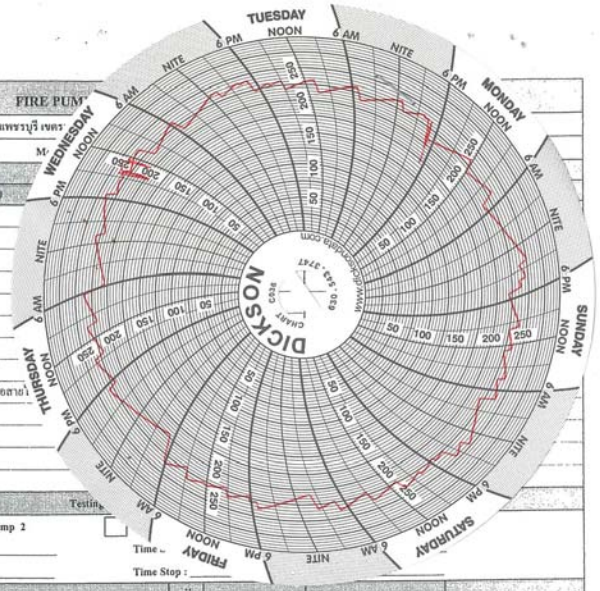
Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 29/05/67	Date :	Date : 29/5/67

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard

W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52



FIRE PUM

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตร

Eq. Name : Brand : M

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	
Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสาย	
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	

Testing

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____

☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

☐ Time ... Time Stop : _____

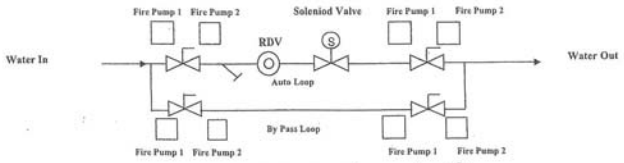
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความหัวข้อข้างล่าง	Period :	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	2000	1900
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	55	60
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	160	155
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Volttages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :

ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว

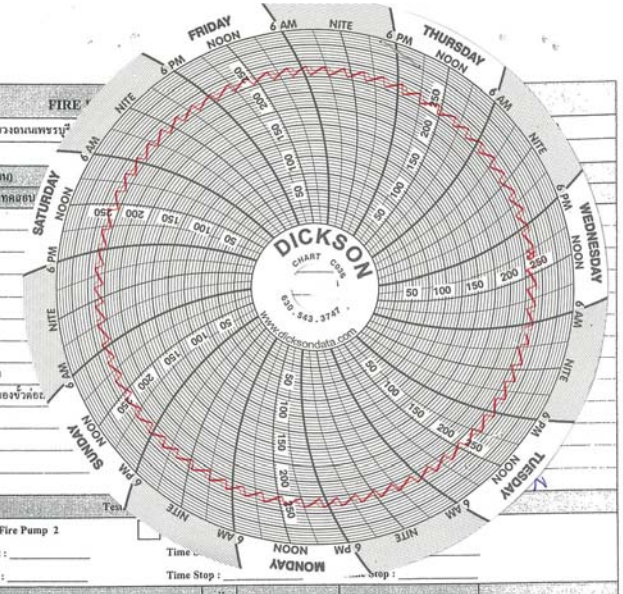
Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 15/05/67	Date :	Date : 15/5/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard

W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52



FIRE

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี

Eq. Name : Brand :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	
Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อส	
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	

Tes

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____

☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

☐ Time ... Time Stop : _____

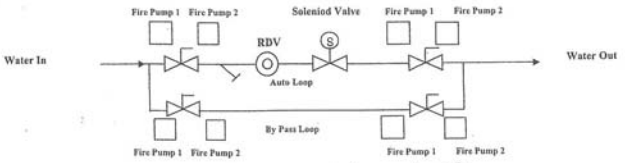
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความหัวข้อข้างล่าง	Period :	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	2000	1900
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	60	50
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	150	160
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Volttages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :

ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว

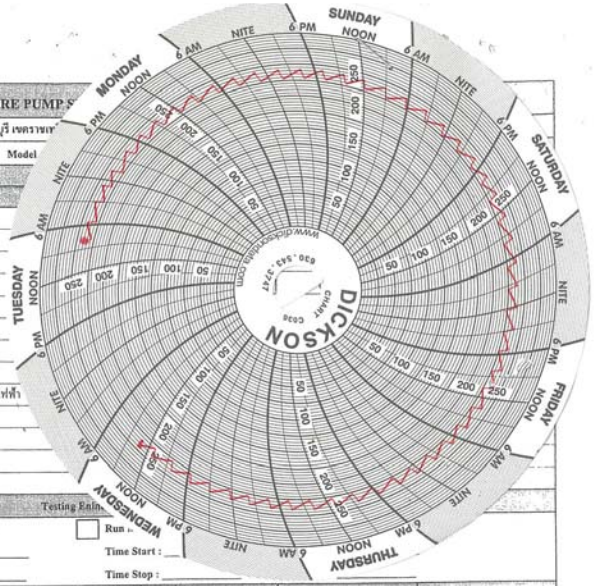
Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By : [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 8/05/67	Date :	Date : 8/5/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard

W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52



FIRE PUMP S

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเท

Eq. Name : Brand : Model

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	
Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	

Testing Enin

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____

☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

☐ Run ... — Time Start : ___ Time Stop : _____

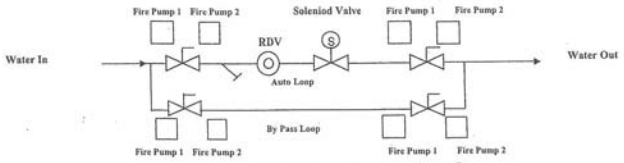
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	2000	1900
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	12	22
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	50	55
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	150	160
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	-	-
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Volttages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13	13
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI

Pressure In Line Fire Pump 2

Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :

ปริมาณน้ำในบ่อเก็บน้ำ 1,200 คิว

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer	Client
Checked By : [redacted]	Approved By :	Approved By [redacted]
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 01/05/67	Date :	Date : 1/5/67

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down - = Non Install STD = Standard

W = Weekly M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

รายงานผลการดำเนินการ ตรวจแก๊สหุงต้ม

การตรวจถังดับเพลิง

การวิเคราะห์ค่าความเป็นกรด - ด่าง และคลอรีนสระว่ายน้ำประจำวัน

การตรวจเช็คระบบต่าง ๆ ภายในโครงการ

ป้ายหน้าห้องระบบไฟฟ้า

การดูแลพื้นที่สีเขียว

การเก็บขนมูลฝอยภายในโครงการ

การเก็บขนมูลฝอยจากสำนักงานเขต

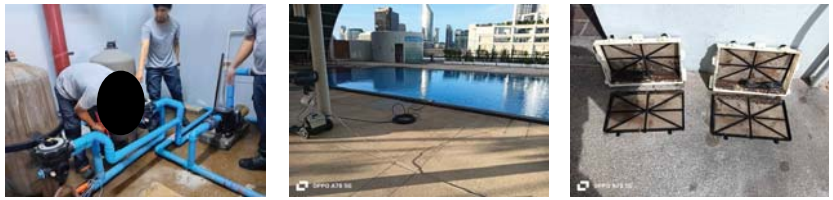
การทำความสะอาดห้องพักมูลฝอย

การขุดลอกทางระบายน้ำ

การทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ

การตรวจสอบระบบเส้นท่อประปา

การตรวจสูบตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย



การทำความสะอาดระบบกรองสระว่ายน้ำ

การตรวจวัดค่า pH และ คลอรีนสระว่ายน้ำ

การทำความสะอาดถังเก็บน้ำภายในโครงการ